

فرشید احمدی

استادیار

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک

گروه: مهندسی مکانیک - ساخت و تولید



سوابق تحصیلی

دانشگاه	رشته و گرایش تحصیلی	سال اخذ درک	مقطع تحصیلی
دانشگاه صنعتی اصفهان	مهندسی مکانیک- ساخت و تولید		کارشناسی
دانشگاه صنعتی اصفهان	مهندسی مکانیک- ساخت و تولید		کارشناسی ارشد
دانشگاه صنعتی اصفهان	مهندسی مکانیک- ساخت و تولید		دکتری

اطلاعات استخدامی

پایه	نوع همکاری	نوع استخدام	عنوان سمت	محل خدمت
	تمام وقت	رسمی آزمایشی	استادیار	دانشگاه کاشان

سوابق اجرایی

مدیر گروه ساخت و تولید از 1 اسفند 1400 تا کنون

عضویت در هیأت تحریریه مجلات علمی و پژوهشی

Editorial Board Member of Advanced Intelligent Manufacturing Technology Journal

<http://ojs.bbwpublisher.com/index.php/aimt/about/editorialTeam>

مقالات در همایش ها

۱. فرشید احمدی، بررسی المان محدود میزان و توزیع تنش های اعمال شده به پا در حین ایستادن، ششمین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک و هوافضا، ۱ - تهران، ۰۹ ۲۰۲۱.
۲. فرشید احمدی، Optimization of Pipe induction bending process by FEM ,4th International congress of Electrical, computer and Mechanical engineering , ۱ . ۱۰ ۰۷ ۲۰۲۰ - تهران,
۳. فرشید احمدی، Optimization of Pipe induction bending process by FEM ,4th International congress of Electrical, computer and Mechanical engineering , ۱ . ۱۰ ۰۷ ۲۰۲۰ - تهران,
۴. حسن بیراملو، فرشید احمدی، بهبود ویژگی های سطح بیوموادهای مورد استفاده در ایمپلنت های ارتوپدی با استفاده از ذرات ساینده مغناطیسی، بیست و هفتمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME۲۰۱۹ ،تهران، ۰۹ ۲۰۱۹.
۵. فرشید احمدی، دلارام ربیعی، اثر اضافه وزن در هنگام پارگی مینیسک زانو بر گسترش بیماری استئوآرتیت به روشنی FEM، بیست و هفتمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME۲۰۱۹ ،تهران، ۰۹ ۲۰۱۹.
۶. حامد استکی، فرشید احمدی، بررسی تأثیر نرخ کرنش و دمای اولیه شمش بر نیروی مورد نیاز برای اکستروژن لوله فولاد زنگ نزن آستنیتی ۱۸-۸ با استفاده از نرم افزار آباکوس، پنجمین همایش بین المللی در زمینه پژوهش های کاربردی در مهندسی مکانیک و برق و مکاترونیک، تهران، ۰۹ ۲۰۱۹.

مقالات در نشریات

۱. علی ایزی، فرشید احمدی، محمد هنریشی، The deformation behavior of aluminum alloy in a novel severe plastic deformation process known as combined SSE-FE process, Manufacturing Letters, Vol. 40, pp. 104, 2024 04 02, SCOPUS, ISI-Listed
۲. پارسا انصاری، رضا کاظمی قوهکی، فرشید احمدی، Investigation of the effect of ultrasonic vibration on the performance of the friction drilling by FEM simulation, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, 2024 04 01, SCOPUS, JCR
۳. حسین وثوق، فرشید احمدی، سعید گلابی، Dynamic instability region analysis of reinforced-CNTs truncated conical shells using mixed DQ-Bolotin method, Structural Engineering and Mechanics, Vol. 87, pp. 129, 2023 07 25, SCOPUS, JCR
۴. فرشید احمدی، امیر عبدالهی، سعید زمانی، Experimental Study of Shearing Dimensional Parameters in the Sheet Metal Blanking Process of StW24 Steel with a Thickness of 12 mm, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 12, pp. 5, 2023 07 01
۵. فرشید احمدی، هادی منصوری، الیاس صرامی فروشانی، Investigation of Effective Parameters on the Surface Temperature Gradient under Equal Channel Angular Pressing Process of AA2017, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 11, pp. 5, 2022 09 .22
۶. امیرحسین نشاسته گیرکاشی، فرشید احمدی، The Effect of ECAP Die Helix Angle on the Microstructure Homogeneity of the Processed Samples by FEM Method, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 10, pp. 27, 2021 08 30
۷. فرشید احمدی، حسن بیراملو، پوریا یزدی، Effect of abrasive particle morphology along with other influencing parameters in magnetic abrasive finishing process, Mechanics & Industry, 2021 03 .08, SCOPUS, JCR
۸. مهدی رضایی، محمود فرزین، محمد رضا نیرومند، فرشید احمدی، investigation and statistical analyses of cutting forces, SCI IRAN, 2021 01 13, SCOPUS, ISC, JCR
۹. مهدی عباسی، فرشید احمدی، محمود فرزین، Production of Ultrafine-Grained Titanium with Suitable Properties for Dental Implant Applications by RS-ECAP Process, MET MATER INT, 2020 07 .11, SCOPUS, JCR
۱۰. مهدی رضایی، محمود فرزین، فرشید احمدی، محمدرضا نیرومند، Design, Analysis, and Manufacturing of a Bone Cutting Ultrasonic Horn-Tool and Verification with Experimental Tests, Journal of Applied and Computational Mechanics (JACM), 2020 02 02, SCOPUS, ISC
۱۱. Farshid Ahmadi, Rouhollah Mohammadi, FEM investigation of drilling conditions on heat generation during teeth implantation, Journal of Computational and Applied Research in

- .Mechanical Engineering (JCARME),2019 10 12,SCOPUS ,ISC
Mousavi, E., Meratian, M., Ahmadi,Investigation of mechanical properties and fracture .12
surfaces of 5086 Al-based alloy processed by equal channel angular pressing in different
.routes,Journal of Advanced Materials and Processing,2018 11 20
R Shahrokh, A Ghaei, M Farzin, F Ahmadi,Experimental and numerical investigation of .13
ultrasonically assisted micro-ring compression test,The International Journal of Advanced
.Manufacturing Technology,2018
Mousavi, E., Ahmadi, F, Cavaliere, P,Effect of lead on the crack propagation and the .14
mechanical properties of Brass processed by ECAP at different temperatures,Materials Science
. & Engineering A,2018
Ahmadi, F., Shahsavari, M.,Evolution of texture and grain size during equal channel angular .15
extrusion of pure copper and 6012 aluminum,Journal of Modern Processes in Manufacturing
.and Production,2016
Ahmadi, F., Farzin, M., Meratian, M., Forouzan, M,Improvement of ECAP Process by imposing .16
.ultrasonic vibrations,International Journal of advanced manufacturing technology,2015
Ahmadi, F., Farzin, Effect of grain size on ultrasonic softening of pure aluminum,Journal of .17
.Ultrasonics,2015
Ahmadi, F., Farzin, M,Investigation of a new route for equal channel angular pressing process .18
.using three-dimensional finite element method,Journal of Engineering Manufacture,2014
Ahmadi, F., Farzin, M,Finite element analysis of ultrasonic-assisted equal channel angular .19
.pressing,Journal of Mechanical Engineering Science,2013
Ahmadi, F., Foode, P., and Farzin, M.,Prediction of Hot Radial Forging Force by Using RS .20
.Methodology and ANN,Journal of Mechanics & Industry Research,2013