

به نام خدا



اطلاعات فردی و شغلی:

نام	حسین
نام خانوادگی	طالبی فادیکلایی
آدرس پست الکترونیک (Email)	<a href="mailto:h.talebi.q@kashanu.ac.ir">h.talebi.q@kashanu.ac.ir</a> <a href="mailto:h.talebi.q@gmail.com">h.talebi.q@gmail.com</a>
سمت	عضو هیئت علمی دانشگاه کاشان (گروه ساخت و تولید)
آدرس	کاشان، بلوار قطب راوندی، دانشگاه کاشان، دانشکده مهندسی مکانیک، واحد ۳۲۴
تلفن	۰۳۱-۵۵۹۱۳۴۵۲
همراه	۰۹۰۲۲۲۴۰۸۰۱

تحصیلات:

کارشناسی:

مهندسی مکانیک - ساخت و تولید، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل  
تاریخ فارغ التحصیلی: ۱۳۹۲، معدل: ۱۷/۱۷

کارشناسی ارشد:

مهندسی مکانیک - ساخت و تولید، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل  
تاریخ فارغ التحصیلی: ۱۳۹۴، معدل: ۱۹/۳۱

دکتری:

مهندسی مکانیک - ساخت و تولید، دانشگاه تربیت مدرس  
تاریخ فارغ التحصیلی: ۱۳۹۸، معدل: ۱۹/۲۶

## زمینه‌های تحقیقاتی:

ردیف	زمینه‌های تحقیقاتی
۱	توسعه و آنالیز فرایندهای شکل‌دهی فلزات، پلاستیسیته
۲	آنالیز رفتار دینامیکی و شبه استاتیک ورق‌های فلزی در دمای محیط و دمای بالا
۳	آنالیز ناپایداری، اعوجاج (چروکیدگی) و شکست نرم در فلزات
۴	مکانیک تغییر شکل
۵	منابع انرژی تجدید پذیر (پیل سوختی پلیمری / ساخت صفحات دوقطبی و ...)
۶	چاپ سه بعدی فلزات / روش‌های تولید قطعات فلزی و کامپوزیتی
۷	رفتار مکانیکی و شکست قطعات تولید شده به روش چاپ سه بعدی، فرایند های شکل دهی (حجمی، ورقی)، ماشینکاری و اتصال دهی مواد.

## سوابق علمی:

### - بنیاد ملی نخبگان:

- \* (مشمول دریافت جایزه تحصیلی در سال تحصیلی ۹۵-۹۶)
- \* (مشمول دریافت جایزه تحصیلی در سال تحصیلی ۹۶-۹۷)
- \* (مشمول دریافت جایزه تحصیلی در سال تحصیلی ۹۷-۹۸)
- برگزیده جایزه نظام وظیفه تخصصی بنیاد ملی نخبگان.
- برگزیده رساله برتر دانشگاه تربیت مدرس در سال ۱۳۹۸
- کسب عنوان رساله برتر در هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی ساخت و تولید ایران
- رتبه اول دوره دکتری دانشگاه تربیت مدرس.
- رتبه ۳ آزمون دکتری سال ۱۳۹۴.
- رتبه اول دوره کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل.
- عضو ده درصد برتر دانشجویان مهندسی مکانیک دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل در دوره کارشناسی.
- عضو انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران

پروژه‌های پژوهشی-صنعتی:

موضوع	طرح	ردیف
Development of an experimental/theoretical method for the prediction of ductile fracture in roll forming processes	طرح بین المللی همکاری مشترک پژوهشی ایران - روسیه سازمان‌های حمایت کننده: - بنیاد پژوهش‌های بنیادی روسیه (RFBR) - معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، صندوق حمایت از فناوران و پژوهشگران کشور (INSF)	۱
فرآیند شکل‌دهی غلتکی دورانی ورق سوپر آلیاژ Hastelloy-X	طرح پژوهشی با شرکت مهندسی موادکاران - شکل‌دهی ورق سوپر آلیاژ Hastelloy-X	۲
بررسی تغییر شکل بدنه رزم‌ناوهای پیشرفته با پلت فرم نوین در دمای بالا (پرتو لیزر)	همکاری با پژوهشکده علوم و فناوری شمال	۳
تولید صفحات دوقطبی فلزی	طرح پژوهشی با پژوهشکده علوم و فناوری شمال	۴
رول فرمینگ لوله‌های فولادی مرتبط با صنعت نفت (Coiled tubing)	همکاری با جهاد دانشگاهی	۵

سابقه تدریس و پژوهش:

درس	نام دانشگاه	ردیف
عملیات حرارتی	دانشگاه کاشان	۱
آزمایشگاه سیستم اندازه گیری		۲
نقشه کشی صنعتی ۱		۳
نقشه کشی صنعتی ۲		۴
متالورژی در تولید		۵
آزمون های غیر مخرب		۶
فیزیک اندازه گیری		۷
طراحی قید و بند		۸

ردیف	نام دانشگاه	سمت	مقطع	موضوع
استاد راهنما دانشگاه کاشان				
۱	دانشگاه کاشان	استاد راهنما	دکتری	بررسی تئوری و تجربی شکست نرم در فرایند خم لوله چهار گوش در دمای محیط و دمای بالا
۲	دانشگاه کاشان	استاد راهنما	کارشناسی ارشد	-
۳	دانشگاه کاشان	استاد راهنما	کارشناسی ارشد	-
۴	دانشگاه کاشان	استاد راهنما	کارشناسی ارشد	-
استاد مشاور				
۱	دانشگاه هرمزگان	استاد مشاور	کارشناسی ارشد	پیش بینی شکست فولاد استحکام بالا در فرآیند خمکاری ورق بوسیله معیار مور-کلمب اصلاح شده
۲	دانشگاه تربیت مدرس	استاد مشاور	دکتری	بررسی تجربی و عددی پارامترهای هندسه شکاف روی برگشت فنری در شکل دهی غلتکی سرد پروفیل های فولادی شکاف دار
۳	دانشگاه تربیت مدرس	استاد مشاور	کارشناسی ارشد	بررسی تجربی و عددی پدیده برگشت فنری در فرایند شکل دهی غلتکی سرد پروفیل های شکاف دار
۴	دانشگاه تربیت مدرس	استاد مشاور	دکتری	بررسی تجربی، عددی و تحلیلی عیب پیچش با در نظرگرفتن اثر سخت شوندگی در فرایند شکل دهی غلتکی پروفیل نامتقارن سوراخدار
۵	دانشگاه تربیت مدرس	استاد مشاور	دکتری	بررسی تئوری و عددی تنش پسماند در شکل دهی مجدد لوله های مربعی جدار ضخیم

### موضوعات پایان نامه :

ردیف	موضوع پایان نامه	استاد راهنما	مقطع	سال
۱	بررسی انواع مخازن هیدرید فلزی به منظور ذخیره سازی هیدروژن	دکتر حمید گرجی	کارشناسی	۱۳۹۲
۲	بررسی تجربی و شبیه سازی اجزای محدود تاثیر مشخصات لایه لاستیکی در شکل دهی صفحات دوقطبی فلزی توسط فرایند RPF	دکتر مجید الیاسی	کارشناسی ارشد	۱۳۹۴

۱۳۹۸	دکتری	پروفسور حسن مسلمی نائینی	بررسی تجربی و تحلیلی - عددی پدیده شکست نرم در فرایند شکل دهی غلتکی (Roll Forming) مقاطع متقارن	۳
------	-------	-----------------------------	--	---

### مسابقات داخلی:

ردیف	نام مقاله	رتبه	محل برگزاری	سال
۱	اولین دوره مسابقات خودروهای پیل سوختی	اول	دانشگاه خواجه نصیر الدین طوسی	۱۳۹۲

### مقالات:

ردیف	نام مقاله	محل انتشار	سال انتشار	وضعیت
مقالات کنفرانس				
۱	طراحی و ساخت خودروی الکتریکی بدون سرنشین با سوخت هیدروژن	دومین کنفرانس هیدروژن و پیل سوختی	۱۳۹۲	Accepted
۲	بررسی تاثیر مشخصات لاستیک بر عمق کانال صفحات دو قطبی فلزی در فرایند شکل دهی لاستیکی	سومین کنفرانس هیدروژن و پیل سوختی	۱۳۹۳	Accepted
۳	Study on forming of Fuel cell metallic Bipolar plates micro-channels in rubber pad forming process	ICE-2016	2015	Accepted
۴	بررسی حدود بحرانی آسیب برای پیش بینی شکست AA6061-T6 نرم در آلیاژ آلومینیوم	نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی مواد و متالوژی	۱۳۹۹	Accepted
۵	بررسی کالیبراسیون معیار شکست نرم لو-هو به منظور تعیین شکست در حین تغییر شکل مومسان آلیاژ AA6061-T6 آلومینیوم	نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی مواد و متالوژی	۱۳۹۹	Accepted
۶	بررسی تاثیر متغیرهای فرایند شکل دهی با لایه لاستیکی در شکل دهی میکروکانال های U شکل	هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید	۱۴۰۰	Accepted
۷	Investigation of lubricant effect on directional thickness distribution of U-shaped micro channels of bipolar plates	11th Iranian Fuel Cell Seminar	2022	Accepted
۸	بررسی عددی و تحلیلی عیب پیچش در فرایند شکل دهی غلتکی سرد مقطع کانالی نامتقارن با سوراخهای نامتقارن	نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید	۱۴۰۱	Accepted

مقالات چاپ شده در مجلات

Accepted	2016	Modares Mechanical Engineering	<b>Investigation of dimensional accuracy of metallic bipolar plate's micro channel in rubber pad forming process</b>	۱
Accepted	2016	Iranian Journal of Manufacturing Engineering	<b>Investigation of the effect of rubber layers thickness on forming of bipolar plate's micro channels in rubber pad forming process</b>	۲
Accepted	2017	Advanced manufacturing and process	<b>Fabrication of metallic bipolar plates in PEM fuel cells using Semi-Stamp rubber forming process.</b>	۳
Accepted	2017	Procedia Engineering	<b>Experimental investigation of Fracture in rubber pad forming of bipolar plate's micro channels</b>	۴
Accepted	2017	Procedia Engineering	<b>Evaluation of Effective Parameters on Stamping of Metallic Bipolar Plates</b>	۵
Accepted	2018	Advanced manufacturing and process	<b>Investigation of dimensional accuracy in forming of metallic bipolar plates with serpentine flow field</b>	۶
Accepted	2019	Advanced manufacturing and process	<b>Experimental and Numerical Investigation of Failure during Bending of AA6061 Aluminum Alloy Sheet Using the Modified Mohr-Coulomb Fracture Criterion</b>	۷
Accepted	2020	Thin-Walled structure	<b>Fracture Analysis on U-Bending of AA6061 Aluminum Alloy Sheet Using Phenomenological Ductile Fracture Criteria</b>	۸
Accepted	2020	Thin-Walled structure	<b>Investigation of Failure during Rubber Pad Forming of Metallic Bipolar Plates</b>	۹
Accepted	2020	Journal of Materials Processing Technology	<b>Modeling of ductile damage evolution in roll forming of U-channel sections</b>	۱۰
Accepted	2020	Mechanics of Material	<b>Ductile Fracture Prediction of AA6061-T6 in Roll Forming Process</b>	۱۱
Accepted	2020	Journal of Solid and Fluid Mechanics	<b>Study of the Effect of Calibration Procedure on the Accuracy of the Phenomenological Ductile Fracture Criteria in Sheet Metal Forming</b>	۱۲
Accepted	2020	Journal of Solid and Fluid Mechanics	<b>Numerical and Experimental Study on Guillotine Shearing of a Complex Profile Produced by Roll Forming process</b>	۱۳

<b>Accepted</b>	2019	Journal of Solid and Fluid Mechanics	<b>Numerical Investigation of Bending Angle and Entropy Generation in Laser Forming of High Strength Steel</b>	۱۴
<b>Accepted</b>	2021	International Journal of Hydrogen Energy	<b>Fracture prediction in stamping of titanium bipolar plate for PEM fuel cells</b>	۱۵
<b>Accepted</b>	2021	Amirkabir Journal of Mechanical Engineering	<b>Experimental and Numerical Investigation of the Plastic Deformation of Metallic Bipolar Plates with Serpentine Flow Filed</b>	۱۶
<b>Accepted</b>	2021	International Journal of Hydrogen Energy	<b>Integration of design of experiment and finite element method for the study of geometrical parameters in metallic bipolar plates for PEMFCs</b>	۱۷
<b>Accepted</b>	2021	Iranian Journal of Manufacturing Engineering	<b>Selection of Appropriate Ductile Fracture Criterion to Predict Failure of Folded Cross Section Profiles in Reshaping Process</b>	۱۸
<b>Accepted</b>	2022	Iranian Journal of Hydrogen & Fuel Cell	<b>Fabrication of metallic bipolar plates in PEM fuel cell using semi-stamp rubber forming process</b>	۱۹
<b>Accepted</b>	2022	Arabian Journal for Science and Engineering	<b>Numerical and Experimental Investigation of Fracture in Roll Forming Process using Lou-Huh Fracture Criteria</b>	۲۰
<b>Accepted</b>	2022	Materials Today Communications	<b>Predictive modeling of damage evolution and ductile fracture in bending process</b>	۲۱
<b>Accepted</b>	2022	International Journal of Modelling and Simulation	<b>Experimental-Numerical Analysis of Ductile Damage Modeling of Aluminum Alloy Using a Hybrid Approach: Ductile Fracture Criteria and Adaptive Neural-Fuzzy System (ANFIS)</b>	۲۲
<b>Accepted</b>	2023	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part L	<b>Multi-attribute decision-making of process parameters in the fabrication of metallic bipolar plate using TOPSIS approach</b>	۲۳
<b>Accepted</b>	2022	International Journal of Hydrogen Energy	<b>Integration of design of experiment and finite element method for the study of geometrical parameters in metallic bipolar plates for PEMFCs</b>	۲۴

Accepted	2022	Iranian Journal of Hydrogen & Fuel Cell	<b>Numerical-experimental study on the thickness distribution of metallic bipolar plates for PEM fuel cells</b>	۲۵
Accepted	2022	Karafan Quarterly Scientific Journal	<b>Feasibility of forming U-shaped microchannels by the flexible-die forming process</b>	۲۶
Accepted	2022	Iranian Journal of Manufacturing Engineering	<b>The study of forming of steel cups using hydrodynamic deep drawing process</b>	۲۷
Accepted	2023	International Journal of Hydrogen Energy	<b>Investigation of deformation mechanics and forming limit of thin-walled metallic bipolar plates</b>	۲۸
Accepted	2023	Modares Mechanical Engineering	<b>Investigating the effect of heat treatment in hydraulic rotary draw bending of AA6063 tubes</b>	۳۹
Accepted	2023	International Journal of Hydrogen Energy	<b>Numerical-experimental investigation of using rubber blank holder on wrinkling of metallic bipolar plates formed by stamping process</b>	۳۰
Accepted	2023	Hydrogen, Fuel Cell & Energy Storage	<b>Study of the forming process effects on the wrinkling and thinning percentage of the micro-channels with serpentine layout</b>	۳۱
Accepted	2023	Karafan Quarterly Scientific Journal	<b>A study on spring-back of pre-punched profiles in cold roll forming process</b>	۳۲
Accepted	2023	Iranian Journal of Manufacturing Engineering	<b>Investigation of process parameters of the hydrodynamic deep drawing assisted by radial pressure using Taguchi and finite element methods</b>	۳۳
Accepted	2023	International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)	<b>Investigation of the effect of process parameters in sheet hydroforming process</b>	۳۴
Accepted	2023	Modares Mechanical Engineering	<b>Numerical And Experimental Investigation Of Twisting Defect Of Symmetrical Channel Section With Asymmetrical Holes Formed By Cold Roll Forming</b>	۳۵



کتاب

<b>Book Chapter</b>	2022	Springer/ Material Design and Applications IV	<b>The Effect of Rubber Hardness on the Channel Depth of the Metallic Bipolar Plates Fabricated by Rubber Pad Forming</b>	۱
---------------------	------	---	---	---

آشنایی با نرم افزارها  
نرم افزارهای طراحی و شبیه سازی فرایند :

Catia -۱

Abaqus -۲

SolidWork -۳

Simufact Welding -۴

Ansys Workbench -۵