

تبیین تأثیر محرک‌ها بر عملکرد زنجیره تأمین در صنعت فرش ماشینی ایران

عباس شول^۲

دانشگاه ولی عصر(عج) رفسنجان

اسماعیل مژروعی نصرآبادی^{*۱}

دانشگاه کاشان

تاریخ دریافت مقاله: ۱۳۹۵/۰۶/۰۶

تاریخ پذیرش مقاله: ۱۳۹۵/۰۶/۲۹

چکیده

تاکنون تأثیر محرک‌های زنجیره تأمین بر عملکرد زنجیره تأمین مورد بررسی قرار نگرفته است. این مقاله به بررسی محرک‌های زنجیره تأمین، دسته‌بندی و بررسی ارتباط آنها با عملکرد زنجیره تأمین فرش ماشینی ایران پرداخته است. این تحقیق از نظر بررسی و دسته‌بندی محرک‌ها و همچنین بررسی تأثیر محرک‌ها بر عملکرد زنجیره تأمین دارای نوآوری می‌باشد. برای ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین از روش BSC استفاده شده و با مرور ادبیات ۱۸ محرک برای زنجیره تأمین مشخص گردیده است. با استفاده از تحلیل عاملی اکتشافی، در چهار دسته فرآیندهای زنجیره تأمین، مرتبط با مشتری و محصول، رقابت و ارتباطات دسته‌بندی شدند. سپس تحلیل عاملی تأییدی با استفاده از نرم‌افزار آموس انجام پذیرفت. از بین محرک‌ها، فرآیندهای زنجیره تأمین دارای ارتباط بیشتری با عملکرد زنجیره تأمین می‌باشد، اما ابعاد دیگر تقریباً یکسان بودند. تمرکز بر سیستم تولید کششی و استفاده از تفکر ناب می‌تواند به بهبود فرآیندهای زنجیره تأمین کمک نماید.

واژه‌های کلیدی: زنجیره تأمین، فرش ماشینی، محرک، ارزیابی عملکرد

۱- مقدمه

عملکرد، فرآیند کمی کردن کارایی و اثربخشی فرآیندها است [۳]. یکی از روش‌های اندازه‌گیری عملکرد زنجیره تأمین، روش^۴ BSC می‌باشد که استفاده زیادی از آن شده است [۴]. در این تحقیق از این روش برای ارزیابی عملکرد استفاده شده است. عواملی که باعث تحریک شرکت‌ها برای توجه به بحث زنجیره تأمین می‌شود را محرک‌های^۵ زنجیره تأمین می‌نامند. در رابطه با تأثیر محرک‌ها بر عملکرد زنجیره تأمین تاکنون تحقیقی صورت نگرفته است. بررسی این تأثیر می‌تواند در راستای شناسایی محرک‌های مؤثر و برنامه‌ریزی برای بهبود آنها مؤثر واقع شود. در نتیجه این تحقیق محرک‌های زنجیره تأمین با استفاده از تحلیل عاملی اکتشافی و بررسی ارتباط آنها با عملکرد زنجیره تأمین را با استفاده از تحلیل عاملی تأییدی دسته‌بندی می‌کند.

این تحقیق در صنعت فرش ماشینی ایران صورت گرفته است. فرش ماشینی از جمله صنایعی است که می‌تواند در

زنジره تأمین^۳ از جمله مسائلی است که توجه تعداد زیادی از محققان را به خود جلب کرده است. بیش از یک دهه است که دیگر رقابت یک شرکت در برابر یک شرکت دیگر مطرح نیست، بلکه رقابت یک زنجیره با زنجیره دیگر مطرح است [۱]. در نتیجه مدیریت و عملکرد مناسب زنجیره تأمین بیش از پیش به عنوان عامل حیاتی در دستیابی به مزیت‌های رقابتی شرکت‌ها شناسایی می‌شوند [۲]. روش‌های متعددی برای اندازه‌گیری عملکرد زنجیره تأمین مطرح شده‌اند. اندازه‌گیری

*۱- استادیار دانشگاه کاشان دانشکده علوم انسانی، دکتری مدیریت تولید و عملیات، نویسنده مسئول، پست الکترونیک: dr.mazroui@yahoo.com نشانی: کاشان، بلوار قطب راوندی، دانشگاه

دولتی کاشان، دانشکده علوم انسانی، طبق اول، اتاق مدیران گروه

۲- استادیار دانشگاه ولی عصر(عج)، دانشکده علوم اداری و اقتصاد، گروه مدیریت صنعتی، دکتری مدیریت تولید و عملیات، پست الکترونیک: abbas.shoul@gmail.com

3- Supply Chain

4- Balanced Score Card

5- Drivers

فصلنامه علمی - ترویجی

افزایش صادرات غیرنفتی نقش مؤثری داشته باشد، اما تحقیقات زیادی معطوف به این صنعت نمی‌شود. سوق دادن تحقیقات دانشگاهی به سمت این صنعت می‌تواند باعث علمی‌تر شدن این صنعت و پیشرفت آن گردد.

با توجه به موارد مطرح شده، هدف اصلی تحقیق، بررسی تأثیر محركهای زنجیره تأمین بر عملکرد زنجیره تأمین در صنعت فرش ماشینی ایران می‌باشد.

ابتدا به مرور ادبیات پرداخته و در ادامه، مدل مفهومی تحقیق مطرح می‌شود. سپس یافته‌های تحقیق مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفته و پایابی پرسشنامه، تناسب کاربرد تحلیل عاملی، تحلیل عاملی اکتشافی، تحلیل عاملی تأییدی و در نهایت روایی سازه، همگرا و واگرا مورد ارزیابی قرار می‌گیرد. در پایان نیز با توجه به نتایج حاصل شده، پیشنهادات ارائه می‌گردد.

۲- مبانی نظری و پیشینه پژوهش

برای مرور ادبیات تحقیق ابتدا تعریف زنجیره تأمین و اندازه‌گیری عملکرد آن مورد بررسی قرار گرفته است، سپس به بررسی محركهای زنجیره تأمین پرداخته شده و در نهایت، مدل مفهومی تحقیق مطرح می‌گردد.

(الف) زنجیره تأمین:

زنジره تأمین عبارت است از روابط مدیریت جریان بالادستی و پایین‌دستی با عرضه‌کننده‌ها و مشتری‌ها، برای حمل ارزش بیشتری برای مشتری با حداقل هزینه برای زنجیره تأمین [۵]. مدیریت زنجیره تأمین به معنی کنترل و برنامه‌ریزی جریان مواد، اطلاعات و فعالیت‌های لجستیکی درون سازمانی و بین سازمانی (بین شرکا تجاری) می‌باشد [۶].

(ب) ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین:

اندازه‌گیری عملکرد رامی‌توان به عنوان بازخوردهای دریافت شده از فعالیت‌های مربوط به رضایت مشتری، تضمیمات و اهداف راهبردی دانست [۷]. در گذشته ارزیابی عملکرد بیشتر مبتنی بر هزینه/کارایی، سودمحوری، دوره‌های زمانی کوتاه‌مدت با شاخص‌های مجزا و فردی بود، در حالی که با تشدید رقابت، رویکردهای جدیدتری مطرح شده‌اند که عبارت‌اند از:

ارزش‌محوری، مشتری‌محوری، دوره‌های زمانی بلندمدت و استفاده از مجموعه شاخص‌های گروهی برای ارزیابی عملکرد [۸]. برور و اسپن در سال ۲۰۰۱، تعدادی از مشکلات مربوط به ابزار و سیستم‌های اندازه‌گیری عملکرد را در طول زنجیره اشاره کرده است [۹]: غلبه بر عدم صداقت، فقدان درک و فهم مناسب سنجه‌ها، فقدان کنترل (مدیران تمایل دارند با

جدول (۱): شاخص‌های اندازه‌گیری عملکرد زنجیره تأمین

منابع	شاخص	ابعاد
[۷] [۱۰] [۱۱]	مدت زمان پاسخ دهی به تقاضای مشتریان	مشتری
[۱۲] [۷]	دامنه محصولات و خدمات	
[۷] [۱]	سطح مشارکت خریدار- عرضه‌کننده	
[۷] [۱۲] [۱۳]	زمان تأخیر سفارش	
[۱۳] [۱۲]	زمان تأخیر تحويل	
[۱۲] [۷]	کیفیت کالای تحويل داده شده	
[۷] [۱۳]	نرخ بازگشت سرمایه	
[۷]	هزینه تبادل و جابه‌جایی اطلاعات	
[۷]	هزینه هر ساعت عملیات	
[۷]	عملکرد تحويل	
[۷] [۱۳]	زمان تأخیر سفارش خرید	مالی
[۷] [۱۳]	زمان تأخیر سفارش عرضه‌کننده	
[۷]	زمان کل گردش موجودی	
[۷]	دقت روش‌های پیش‌بینی	
[۱۰]	تعیین نیازهای آینده مشتریان	فرآیند داخلی
[۷]	توانایی عرضه‌کننده در پاسخ‌گویی مشکلات کیفی	
[۷] [۱۰]	تلash عرضه‌کننده برای کاهش هزینه‌ها	
[۷] [۱۰]	همکاری عرضه‌کننده برای حل مشکلات کیفی	

روش‌های مختلفی برای ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین وجود دارد. بسیاری از سازمان‌ها از BSC به عنوان یک ابزار مفید برای مدیریت عملکرد و مدیریت راهبردی استفاده می‌کنند [۴]. در روش BSC چهار منظر مالی، مشتری،

جدول (۲): محرک‌های زنجیره تأمین

منبع	محرک
[۱۵]	مشتریان
[۱۷]	هزینه کم در حالی که نیازهای مشتریان را برآورده می‌کنیم.
[۱۶]	قیمت
[۱۵]	رقابت
[۱۵]	تغییر تمرکز رقابتی یعنی از شرکت به زنجیره
[۱۴]	بخش‌بندی
[۱۴]	قطبی کردن بازار
[۱۵]	انتقال کanal قدرت
[۱۴]	جهانی‌سازی اقتصاد
[۱۵]	روابط پیوسته
[۱۵]	چرخه فشرده محصول
[۱۵]	فناوری اطلاعات جدید
[۱۶]	نیاز به اطلاعات بهتر
[۱۵]	ادامه یافتن فعالیت‌های در حال بروز
[۱۶]	حمل و نقل
[۱۶]	موجودی
[۱۶]	تسهیلات
[۱۶]	منبع‌یابی و برونو سپاری

د) رابطه محرک‌های زنجیره تأمین با عملکرد زنجیره تأمین با مرور ادبیات مشخص شد که رابطه متغیرهای مختلف بر عملکرد زنجیره تأمین مورد بررسی قرار گرفته است. تعدادی از این کارها در جدول (۳) ذکر شده است.

در کارهای انجام شده موارد زیر قابل توجه است؛ با توجه به جدول (۳)، تأثیر محرک‌های زنجیره تأمین بر عملکرد زنجیره تأمین تاکنون مورد بررسی قرار نگرفته است؛ با توجه به جدول (۲)، در کارهای انجام شده، محرک‌ها به طور کامل بررسی نشده‌اند؛

همچنین تأثیر محرک‌های زنجیره تأمین بر عملکرد زنجیره تأمین تاکنون در صنعت فرش ماشینی انجام نشده است. در نتیجه در این تحقیق به بررسی موارد مطرح شده پرداخته شده است.

فرآیندهای داخلی و یادگیری و رشد برای ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین بررسی می‌گردد. برای هر یک از این منظرها سنجه‌هایی ارائه گردیده است. در این مقاله از روش BSC استفاده شده است و با مرور ادبیات، برای هر یک از ابعاد BSC مدل شاخص‌هایی در جدول (۱) در نظر گرفته شده‌اند.

ج) محرک‌های زنجیره تأمین:

در سال ۲۰۰۶، استوری^۱ و دیگران در مقاله‌ای به بررسی زنجیره تأمین، محرک‌ها، توانمندسازها و روندهای جدید در زنجیره تأمین پرداختند. آنها بخش‌بندی، قطبی کردن بازار، جهانی‌سازی اقتصاد و منبع‌یابی و برونو سپاری را به عنوان محرک‌های زنجیره تأمین معرفی کردند [۱۴].

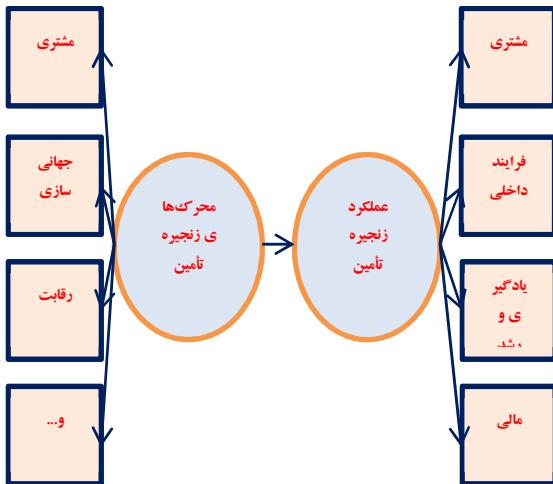
در سال ۲۰۰۸، فاست^۲ و دیگران در مقاله‌ای به بررسی مواعن، مزايا، محرک‌ها و توانمندسازهای زنجیره تأمین پرداختند. آنها از شیوه توزیع پرسشنامه از طریق ایمیل استفاده کردند و موارد زیر را به عنوان محرک‌ها معرفی کردند: مشتریان، رقابت، تغییر تمرکز رقابتی یعنی از شرکت به زنجیره، انتقال کanal قدرت، جهانی‌سازی اقتصاد، روابط پیوسته، چرخه فشرده محصول، فناوری اطلاعات جدید، نیاز به اطلاعات بهتر، ادامه یافتن فعالیت‌های در حال بروز [۱۵].

در سال ۲۰۱۲، چوپرا و میندل^۳ در کتاب خود به معرفی محرک‌های زنجیره تأمین پرداختند. آنها قیمت، نیاز به اطلاعات بهتر، حمل و نقل، موجودی، تسهیلات و منبع‌یابی و برونو سپاری را به عنوان محرک‌های زنجیره تأمین معرفی کردند و در کتاب خود به دنبال این بودند که چگونه این محرک‌ها می‌توانند در سطوح مفهومی و عملیاتی، به بهبود عملکرد زنجیره تأمین منجر شوند [۱۶].

با مرور ادبیات، مشخص شد فعالیت‌های صورت گرفته بر محرک زنجیره تأمین (نه بحث‌های چابکی زنجیره، پایداری زنجیره و غیره) محدود است و در اکثر کارهای انجام شده، همین موارد به عنوان محرک‌ها اشاره شده‌اند. محرک‌های زنجیره تأمین، در جدول (۲) ذکر شده است.

1- Storey
2- Fawcett
3- Chopra & Meindl

با توجه به مدل BSC، چهار منظر برای ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین استفاده گردید. سنجدهای ارزیابی هر یک از این منظروها در جدول (۱) و همچنین محركهای زنجیره تأمین در جدول (۲) ذکر شده است. با توجه به دو متغیر مدنظر در این مقاله، مدل مفهومی به طور شکل (۱) ترسیم شده است. با توجه به اینکه ساختار مدل به طور انعکاسی می‌باشد، لذا فلش‌ها از متغیرهای مکنون به سمت متغیرهای آشکار ترسیم شده است. (با توجه به تعداد زیاد محركهای آشکار (۱۸ محرك) از نوشتمن تمام آنها در مدل مفهومی خودداری گردیده است. در مدل نهایی تحقیق، محركهای تأمین با استفاده از تحلیل عاملی اکتشافی دسته‌بندی شده‌اند):



شکل (۱): مدل مفهومی تحقیق

منبع: محقق ساخته

۳- روش شناسی تحقیق

روش کلی تحقیق توصیفی- همبستگی می‌باشد. این تحقیق در شرکت‌های فرش ماشینی ایران صورت گرفته است. پرسشنامه در بین کارشناسان با حداقل پنج سال سابقه کار مفید که دارای حداقل یکی از خصوصیات زیر باشند توزیع شد:

- دارای مدرک تحصیلی دانشگاهی در رشته‌های مهندسی صنایع، مدیریت یا اقتصاد باشد؛
- دارای پژوهش و تحقیق در حوزه‌های زنجیره تأمین و پایداری زنجیره تأمین باشد؛
- فعالیت‌های اجرای آنها در سازمان خود، مرتبط با زنجیره تأمین باشد.

برای نمونه‌گیری، از روش نمونه‌گیری متناسب استفاده شده است. در هر استان بر حسب درصد شرکت موجود در

جدول (۳): تحقیقات انجام شده درباره عملکرد زنجیره تأمین

نویسنده (گان)	متغیر (های) مستقل
[۱۸]	پارامترهای برنامه‌ریزی جریان و موجودی
[۱۹]	رابطه بین عملکرد زنجیره تأمین و ارتباط بین عرضه‌کننده، مشتری و یکپارچگی داخلی
[۲۰]	اشتراك اطلاعات
[۱۳]	تنظیم راهبرد و عدم اطمینان محیطی
[۲۱]	توانایی تحلیل در منبع‌یابی، ساخت، تحويل و برنامه‌ریزی
[۲۲]	تصمیمات طراحی شبکه
[۲۳]	تعهد مدیریت به منابع و مسیریابی محصول
[۲۴]	لجستیک معکوس
[۲۵]	راهبرد سیستم اطلاعاتی زنجیره تأمین
[۲۶]	خطای اطلاعات

با توجه به مرور ادبیات، تحقیقاتی وجود دارند که به بیان رابطه بین محركهای و عملکرد زنجیره تأمین پرداخته، اما این رابطه را مورد بررسی قرار نداده‌اند. این تحقیقات در ادامه آورده شده‌اند:

فاوست و دیگران عوامل زیر را به عنوان محركهای زنجیره تأمین که دارای تأثیر بر عملکرد زنجیره تأمین هستند بیان کردن: مشتریان، رقابت، تغییر تمرکز رقابتی یعنی از شرکت به زنجیره، انتقال کانال قدرت، جهانی سازی اقتصاد، روابط پیوسته، چرخه فشرده محصول، ادامه یافتن فعالیت‌های در حال بروز، فناوری اطلاعات جدید، نیاز به اطلاعات بهتر [۱۵]. در سال ۲۰۰۲، کوک و گراور^۱ داشتن هزینه کم و در عین حال برآورده‌سازی نیازهای مشتریان را به عنوان محرك زنجیره تأمین بیان نمودند [۱۷].

چوپرا و میندل عوامل زیر را به عنوان محركهای زنجیره تأمین که دارای تأثیر بر عملکرد زنجیره تأمین هستند بیان کردن: قیمت، نیاز به اطلاعات بهتر، حمل و نقل، موجودی، تسهیلات، منبع‌یابی و برون‌سپاری [۱۶].

استوری و دیگران عوامل زیر را به عنوان محركهای زنجیره تأمین که دارای تأثیر بر عملکرد زنجیره تأمین هستند بیان کردن: قطبی کردن بازار، جهانی‌سازی اقتصاد، منبع‌یابی و برون‌سپاری [۱۴].

مقدار بالای ۶۰ آن مناسب است [۲۹]. نتایج مربوط به آزمون بارتلت و KMO در جدول (۴) ذکر شده است.

جدول (٤): نتایج آزمون KMO و بارتلت

۰.۸۹۳	آرمون KMO
•	آرمون Barrtlett

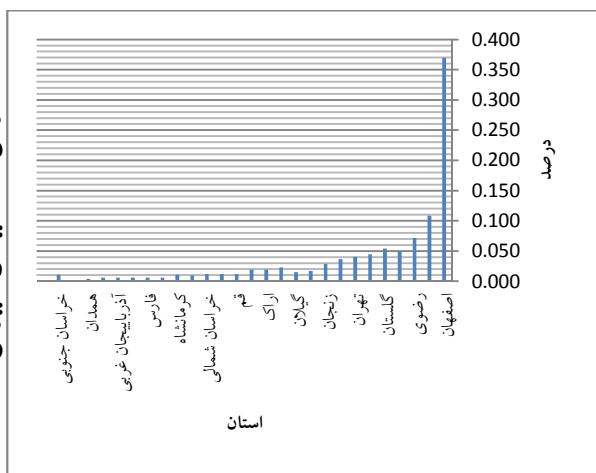
از آنجایی که شاخص KMO در حد مطلوبی قرار داشته و مقدار sig نیز برابر با صفر است، داده‌ها برای تحلیل عاملی مناسب می‌باشند. همچنین پایایی پرسشنامه نیز مناسب در نظر گرفته شده است. در ادامه بعد از شناسایی ابعاد اصلی محرك‌های زنجیره تأمین، نرم‌افزار آموس و در درصورتی که متغیرها نرمال باشند از نرم‌افزار آموس و در غیراین صورت از اسمارت یا، ال اس، استفاده می‌گردد.

برای بررسی پایداری، از آلفای کرونباخ و شاخص پایایی ترکیبی استفاده شده است. مقدار آلفای کرونباخ ۴۵ درصد کم، ۷۵ درصد متوسط و قابل قبول، و ضریب ۹۵ درصد زیاد می‌باشد [۳۰].

برای بررسی روایی، از شاخص‌های روایی همگرا (شاخص AVE) و روایی واگرا (ماتریس فورنر و لارکر) استفاده گردیده است.

٤- نتائج

درصد شرکت‌های فرش موجود در هر استان در نمودار (۱) ذکر شده است.



نمودار (۱): درصد شرکت‌های فعال در هر استان

با توجه به نمودار فوق، از هر استان با توجه به درصد موجود در جامعه، نمونه‌گیری متناسب به عمل آمده است.

آن، نمونه‌گیری انجام شده است. البته با توجه به اینکه در این تحقیق از روش تحلیل عاملی استفاده می‌شود، حجم نمونه باید به عدد خاصی برسد. در این زمینه توافق قطعی وجود ندارد. به عنوان مثال نویسنده در منبع [۲۷] اشاره می‌کند که برای دستیابی به عامل‌های معتبر، باید حجم حداقل ۲۰۰ تایی را انتخاب کرد. برخی حداقل ۱۰۰ عدد را مناسب می‌دانند.

جامعه آماری این تحقیق، کلیه شرکت‌های فعال در زمینه فرش در سال ۱۳۹۲ می‌باشد. ۸۱۰ شرکت در صنعت فرش ماشینی فعالیت دارند [۲۸]. تعداد کل شرکت‌های فعال ۶۰۱ شرکت بوده است. با انجام مطالعه مقدماتی و استفاده از فرمول کوکران، حجم نمونه ۲۳۵ عدد حاصل شد. از پرسش‌نامه توزیع شده ۱۳۲ عدد آن بازگشت داده شد.

سؤال اصلی تحقیق:

تأثیر محرک‌های زنجیره تأمین بر پایداری زنجیره تأمین فرش ماشینی ایران به چه صورتی می‌باشد؟

سؤالات فرعى، تحقيق:

محركهای زنجیره تأمین فرش ماشینی ایران چیست؟
سنجههای ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین فرش ماشینی
اگرچه حسست؟

٣- فرضیات تحقیق

فرضیہ اصلی:

۱. محرک‌های زنجیره تأمین بر عملکرد زنجیره تأمین تأثیر معنادار دارد.

فرضیات فرعی:

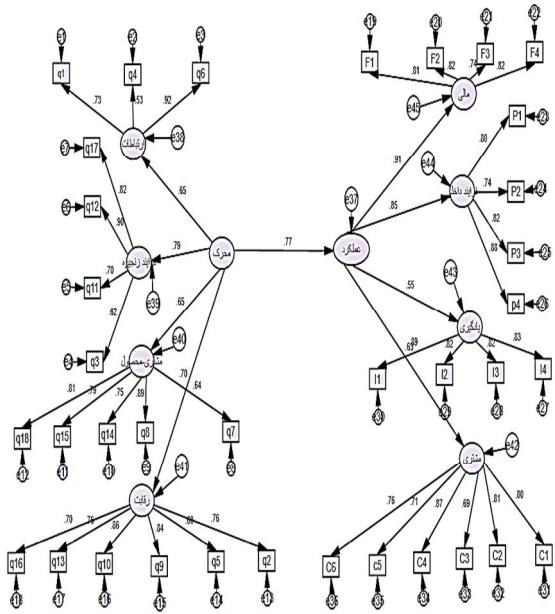
۲. محرک‌های "دسته زنجیره تأمین" بر عملکرد زنجیره تأمین تأثیر معنادار دارد.

۳. محرک‌های "مرتبط با مشتری و محصول" بر عملکرد
زنجیره تأمین تأثیر معنادار دارد.

۴. محرکهای "دسته رقابت" بر عملکرد زنجیره تأمین تأثیر معنادار دارد.

۵. محرک‌های "دسته ارتباطات" بر عملکرد زنجیره تأمین تأثیر معنادار دارد.

برای تحلیل داده‌ها، ابتدا تحلیل عاملی اکتشافی با نرم‌افزار SPSS انجام می‌گیرد. برای بررسی مناسببودن ماتریس همبستگی برای شناسایی ساختار (همانی نبودن ماتریس) از آزمون بارتلت استفاده شده است. این شاخص باید نزدیک به صفر باشد [۲۹]. برای بررسی کفایت نمونه‌گیری از شاخص KMO استفاده شده است. مقدار این شاخص بین ۰ تا ۱ و



شکل (۲): تحلیل عاملی تأییدی مدل تحقیق

جدول (۷): دسته‌بندی حرکت‌های زنجیره تأمین

متغیر	جنبه	متغیر	جنبه
فناوری اطلاعات جدید	ارتباطات	حمل و نقل	فرآیندهای زنجیره تأمین
نیاز به اطلاعات بهتر		موجودی	
روابط پیوسته		تسهیلات	
رقابت		منبع‌یابی	
تغییر تمرکز رقابتی یعنی از شرکت به زنجیره		چرخه فشرده محصول	
بخش‌بندی		مشتریان	
قطبی کردن بازار		هزینه کم در حالی که نیازهای مشتریان را برآورده می‌کنیم.	
جهانی‌سازی اقتصاد		قیمت	
انتقال کانال قدرت		فعالیت‌های در حال بروز	

از آنجایی که تمام بارهای عاملی، بالاتر از ۰/۵ هستند (و در نتیجه مقدار بحرانی (T-VALUE) برای تمام آنها بیشتر از ۱/۹۶ است) هیچ کدام از شاخص‌ها حذف نمی‌گردند.

جدول (۸): آمار توصیفی پاسخ‌دهندگان

لیسانس	فوق لیسانس	دکтри	
۷۸	۳۲	۱	مرد
۱۲	۹	۰	زن

با توجه به مناسب بودن شاخص KMO و بارتلت، تحلیل عاملی اکتشافی به منظور دسته‌بندی حرکت‌ها و شناسایی عوامل اصلی انجام گرفته است. برای انجام تحلیل عاملی، از چرخش واریماکس استفاده گردیده است.

جدول (۹): تحلیل عاملی اکتشافی حرکت‌های زنجیره تأمین

مؤلفه	سوال
۴	۳
۰.۸۰۶	۰.۰۸۷
۰.۱۲۰	۰.۰۹۳
۰.۱۴۷	۰.۰۷۷۱
۰.۶۸۹	۰.۱۱۵
-۰.۰۹۴	-۰.۰۵۱
۰.۸۰۵	۰.۱۷۳
۰.۰۳۵	۰.۱۵۰
۰.۰۴۲	۰.۱۸۰
۰.۱۰۸	۰.۲۳۷
۰.۲۳۴	۰.۲۱۹
۰.۰۲۲	۰.۷۹۷
۰.۲۰۵	۰.۷۵۲
۰.۳۴۳	۰.۲۳۵
۰.۲۱۶	۰.۰۷۰
۰.۱۸۹	۰.۱۸۳
۰.۱۲۵	۰.۳۰۶
۰.۱۳۱	۰.۷۶۱
۰.۱۶۷	۰.۱۰۰
۳	۲
۰.۱۸۰	۰.۱۰۴
۰.۰۲۱	۰.۰۷۴۸
۰.۰۴۱	۰.۰۷۱
۰.۱۳۹	۰.۰۶۰
۰.۰۴۷	۰.۰۷۷۷
۰.۰۲۰	۰.۰۱۸۱
۰.۰۹۹	۰.۰۷۱
۰.۰۶۲	۰.۰۲۰۵
۰.۰۳۰	۰.۰۶۳۸
۰.۰۲۶	۰.۰۲۰۹
۰.۰۱۳۶	۰.۰۱۳۶
۲	۱
۰.۰۱۸۰	۰.۰۱۸۰
۰.۰۷۴۸	۰.۰۷۴۸
۰.۰۰۷۱	۰.۰۰۷۱
۰.۰۲۰۵	۰.۰۲۰۵
۰.۰۶۹۵	۰.۰۶۹۵
۰.۰۰۳۰	۰.۰۰۳۰
۰.۰۱۲۴	۰.۰۱۲۴
۰.۰۶۳۸	۰.۰۶۳۸
۰.۰۲۰۹	۰.۰۲۰۹
۰.۰۱۳۶	۰.۰۱۳۶

در نتیجه، حرکت‌هادر چهار دسته به صورت جدول (۷)

دسته‌بندی شده‌اند.

با توجه به خروجی نرم‌افزار آموس، نرمال بودن متغیرها

تأثیری دارد. در نتیجه از نرم‌افزار آموس برای تحلیل عاملی

تأثیری استفاده گردید. تحلیل عاملی مرتبه تأییدی و همچنین

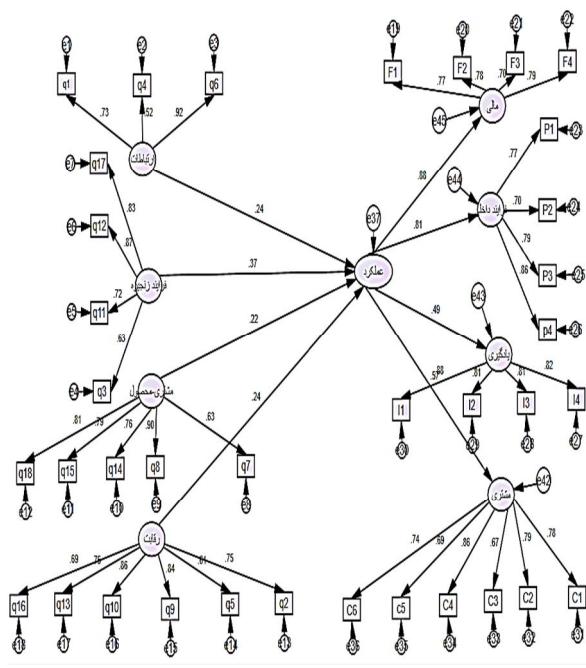
شاخص‌های برازش به صورت شکل (۲) است.

با توجه به اینکه اعداد روی قطر اصلی بیشتر از همبستگی هر بعد با ابعاد دیگر است، روابی و اگرای مدل تأیید می‌گردد. اعتبار و اگرای عملکرد زنجیره تأمین به شرح جدول (۱۱) می‌باشد.

جدول (۱۱): ماتریس فورنر و لارکر ابعاد عملکرد زنجیره تأمین

مشتری	یادگیری	فرآیند داخلی	مالی	
			۰.۸۰۰	مالی
		۰.۸۱۲	۰.۶۸۷	فرآیند داخلی
	۰.۸۴۳	۰.۳۷۶	۰.۴۲۱	یادگیری
۰.۷۷۵	۰.۴۶۶	۰.۴۹۰		مشتری

با توجه به اینکه اعداد روی قطر اصلی بیشتر از همبستگی هر بعد با ابعاد دیگر است، روابی و اگرای مدل تأیید می‌گردد. برای بررسی فرضیات تحقیق، مدل زیر در نرمافزار اجرا گردید:



شکل (۳): بررسی فرضیات تحقیق

با توجه به خروجی نرمافزار، پاسخ فرضیات تحقیق به شرح جدول (۱۲) می‌باشد.

۵- بحث

با توجه به اینکه تحقیق مشابهی صورت نگرفته است، به بیان نتایج و پیشنهادات تحقیق پرداخته می‌شود. با مرور ادبیات ۱۸ محرک برای زنجیره تأمین مشخص شد که در چهار دسته فرآیندهای زنجیره تأمین، مرتبط با مشتری و محصول، رقابت و ارتباطات دسته‌بندی شدند.

جدول (۸): شاخص‌های برازنده‌گی مدل

χ^2 / df	RMR	AGFI	RMSEA	CFI
۱.۱۶	۰.۰۸	۰.۷۶	۰.۰۴	۰.۹۷

مقدادر مطلوب: AGFI>0.80، RMSEA>0.08، CFI>0.90، کای اسکوئر به درجه آزادی کوچکتر از ۳ و RMR به صفر نزدیک

از آنجایی که تمام شاخص‌ها در حد مطلوب هستند، روابی سازه مورد تأیید قرار می‌گیرد.

جدول (۹): شاخص روابی همگرا و پایابی مدل

آلفای کرونباخ	CR	AVE	عامل
۰.۸۹۸	۰.۷۹	۰.۵۰	محرك
۰.۷۴۵	۰.۷۸	۰.۵۵	ارتباطات
۰.۸۴۴	۰.۸۵	۰.۵۹	فرآیند زنجیره
۰.۸۸۱	۰.۸۹	۰.۶۱	مشتری - محصول
۰.۸۷۹	۰.۸۹	۰.۵۸	رقابت
۰.۹۲۵	۰.۸۸	۰.۶۶	عملکرد
۰.۸۷۳	۰.۸۸	۰.۶۴	مالی
۰.۸۷۷	۰.۸۸	۰.۶۶	فرآیند داخلی
۰.۹۰۴	۰.۹۱	۰.۷۱	یادگیری
۰.۸۹۶	۰.۹۰	۰.۶۰	مشتری

با توجه به جدول (۹)، اعتبار همگرا و هماهنگی درونی مدل مورد تأیید می‌باشد. اعتبار و اگرای محرک‌های زنجیره تأمین به شرح جدول (۱۰) می‌باشد.

جدول (۱۰): ماتریس فورنر و لارکر محرک‌های زنجیره تأمین

رقابت	- مشتری - محصول	فرآیند زنجیره	ارتباطات	
			۰.۷۴۲	ارتباطات
		۰.۷۶۸	۰.۳۷۵	فرآیند زنجیره
	۰.۷۸۱	۰.۴۱۹	۰.۳۹۳	مشتری - محصول
۰.۷۶۱	۰.۳۴۷	۰.۴۶۷	۰.۳۸۰	رقابت

جدول (۱۲): بررسی فرضیات تحقیق

فرضیه	ضریب مسیر	T-VALUE	تفسیر	وضعیت فرضیه
تأثیر محركها بر عملکرد زنجیره	۰.۷۷	۴.۸۱	تأثیر مثبت و معنادار است	تأید
تأثیر "ارتباطات" بر عملکرد زنجیره	۰.۲۴	۲.۵۳	تأثیر مثبت و معنادار است	تأید
تأثیر "فرآیند زنجیره" بر عملکرد زنجیره	۰.۳۷	۳.۵۴	تأثیر مثبت و معنادار است	تأید
تأثیر "مشتری-محصول" بر عملکرد زنجیره	۰.۲۲	۲.۳۳	تأثیر مثبت و معنادار است	تأید
تأثیر "رقابت" بر عملکرد زنجیره	۰.۲۴	۲.۵۲	تأثیر مثبت و معنادار است	تأید

شرکت‌های اندازه کوچک بوده و مجبور به حمل و نقل های کوچک هستند اما اگر با یکدیگر همکاری نمایند می‌توانند حمل و نقل هایی با اندازه بزرگ‌تر و هزینه کمتر داشته باشند. همچنانی با توجه به افزایش شدت رقابت و نیاز به سرمایه در گرددش بالا، نگهداری موجودی زیاد لطمehا جبران ناپذیری به سازمان‌ها وارد کرده است. تغییر سیستم تولید از حالت فشاری به سیستم تولید کششی و همچنانی بهره‌گیری از تفکر تولید ناب می‌تواند برای مقابله با سطح موجودی بالا به شرکت‌های فرش ماشینی یاری برساند. در بحث منبع‌یابی، امضای قراردادهای بلندمدت با تعداد تأمین‌کننده مورد اعتماد کمتری باید در شرکت‌ها اجرایی گردد. در این راستا، تنظیم قوانین و مقررات شفاف برای حمایت از قراردادهای تولیدی ضروری می‌باشد. از نظر تسهیلات، با توجه به اینکه اکثر تولیدات فرش ماشینی به خارج صادر می‌شود و نوع صنعت به‌گونه‌ای است که مهارت نیروی کارگری بالایی نمی‌خواهد، تجدید ساختار این صنعت و حرکت شرکت‌های تولیدی به سمت نقاطی که هزینه حمل و نقل برای صادرات را کمتر کند می‌تواند به صنعت کمک زیادی کند. در مورد سایر محركها، اهمیت و اولویت آنها تقریباً یکسان بوده است. از نقطه نظر عملکرد زنجیره تأمین، در زمینه مشتری مداری در سال‌های اخیر فعالیت‌های مثبتی در صنعت صورت گرفته و موجب سبقت فرش ماشینی نسبت به فرش دستبافت گردیده است. در زمینه یادگیری، با توجه به اینکه فرش دستبافت شباهت‌های زیادی به فرش ماشینی دارد. در سال‌های اخیر دانش زیادی از این محصول به فرش ماشینی منتقل شده و طراحان و رنگزان این صنعت جذب صنعت فرش ماشینی گشته‌اند، در نتیجه عملکرد مناسبی در این زمینه صورت گرفته است. طبق نظر متخصصان در زمینه مالی، سودآوری صنعت مطلوب می‌باشد. در زمینه فرآیندهای داخلی، نیاز به بهبود ضروری می‌باشد، زیرا کاهش تأخیرات در داخل سازمان و بهینه‌سازی فرآیند تولید در این صنعت کمتر به چشم می‌خورد.

منابع

- [1] Hult G. T. M., Ketchen Jr, D. J., Arrfelt, M., “Strategic Supply Chain Management: Improving Performance through a Culture of Competitiveness and Knowledge Development”. Strategic Management Journal, 28, pp:1035-1052, 2007.
- [2] Simchi-Levi, D., Kaminsky, P., Simchi-Levi, E., “Designing and Managing the Supply Chain: Concepts, Strategies, and Case Studies”. McGraw-Hill, New York, 2000.

همچنانی برای ارزیابی عملکرد از روش BSC استفاده شد. از بین محركها، فرآیندهای زنجیره تأمین دارای ارتباط بیشتری بودند. در مورد ابعاد ارزیابی عملکرد مشخص شد که بعد فرآیندهای زنجیره نسبت به ابعاد دیگر دارای تأثیر بیشتری بر عملکرد زنجیره تأمین است و ابعاد دیگر تقریباً یکسان بودند. شاخص‌های بعد فرآیندهای زنجیره تأمین شامل حمل و نقل، موجودی، تسهیلات و منبع‌یابی می‌باشد. آن چیزی که در شرایط کنونی زنجیره تأمین صنعت فرش ماشینی مشخص است این است که فرآیند حمل و نقل به صورت حمل‌های کوچک انجام می‌شود. این نوع حمل و نقل ناشی از عدم همکاری بین شرکت‌های تولیدی می‌باشد.

- Collaborative Paradigm".** American Journal of Business, Vol 17, No 2, 2002.
- [18] Ganeshan, Ram., Boone, Tonya., Stenger, Alan J., **"The impact of inventory and how planning parameters on supply chain performance: An exploratory study".** Int. J. Production Economics. 71, 111-118, 2001.
- [19] Lee, Chang Won., Kwon, Ik-Whan G., Severance, Dennis., **"Relationship between supply chain performance and degree of linkage among supplier, internal integration, and customer".** Supply Chain Management: An International Journal. 12/6, 444–452, 2007.
- [20] Inderfurth, Karal., Sadrieh, Abdolkarim., Voigt, Guido., **"The impact of information sharing on supply chain performance in case of asymmetric information".** Faculty of Economics and Management. Available at: www.ww.uni-magdeburg.de, 2008.
- [21] Trkman, Peter et al., **"The impact of business analytics on supply chain performance".** Decision Support Systems. 49, 318–327, 2010.
- [22] Pero, Margherita., Rossi, Tommaso ., Noe, Carlo., Sianesi, Andrea., **"An exploratory study of the relation between supply chain topological features and supply chain performance".** Int. J. Production Economics. 123, 266–278, 2010.
- [23] Weeks, Kelly and Mileski, Joan., **"The impact of resource commitment, product route efficiency on supply chain performance and profitability: an empirical case analysis".** Journal of business and management science, vol 1, no. 5, 105-111, 2013.
- [24] Turrisi, Mario., Brucolieri, Manfredi ., Cannella, Salvatore., **"Impact of reverse logistics on supply chain performance".** International Journal of Physical Distribution & Logistics Management. Vol. 43 No. 7, pp. 564-585, 2013.
- [25] Qrunfleh, S., Tarafdar, M., **"Supply chain information systems strategy: Impacts on supply chain performance and firm performance".** International Journal of Production Economics. 147, 340–350, 2014.
- [26] Kwak, Jin Kyung., Gavirneni, Srinagesh., **"Impact of information errors on supply chain performance".** Journal of the Operational Research Society, 1–11, 2014.
- [27] Hair, J.F., Anderson, R.E., Tatham, R.L., Black, W.C., **"Multivariate Data Analysis, With Readings".** fourth ed. Prentice Hall, Englewood Cliffs, New Jersey, 1995.
- [28] وزارت صنعت، معدن، تجارت. "گزارش شرکت های فرش ماشینی ایران". لوح فشرده. ۱۳۹۲.
- [29] مؤمنی، منصور. "تحلیل های آماری با استفاده از SPSS". تهران: انتشارات کتاب نو. ۱۳۸۶.
- [30] Cronbach, L. J., **"Coefficient alpha and the internal structure of tests. Psychometrika".** 16, 297-334, 1951.
- [3] Neely, Andy., Gregory, Mike., Platts, Ken., **"Performance measurement system design: A literature review and research agenda".** International Journal of Operations & Production Management, Vol. 25 Iss: 12 pp. 1228 – 1263, 2005.
- [4] Gopal, P.R.C., Thakkar, Jitesh., **"A review on supply chain performance measures and metrics: 2000-2011".** International Journal of Productivity and Performance Management, Vol. 61 Iss: 5 pp. 518 – 547, 2012.
- [5] Christopher Martin., **"Logistics & Supply Chain Management".** Prentice Hall, Fourth Edition, London, 2011.
- [6] Chen, Injazz J., Paulra, Antony., **"Towards a theory of supply chain management: the constructs and measurements".** Journal of Operations Management, 22, 119–150, 2004.
- [7] Bhagwat, M. and Sharma, M. K., **"Performance measurement of supply chain management: A balanced scorecard approach".** Computer and Industrial Engineering, 53(1), pp: 43-62, 2007.
- [۸] شفیعی نیکآبادی، محسن. "راهه مدلی جهت بررسی رابطه فرآیندهای مدیریت داشت بر عملکرد زنجیره تأمین". رساله دکتری. دانشگاه علامه طباطبائی. ۱۳۹۰.
- [9] *Journal*, 13/1, 35-48
- [10] Kannan, V.R., Choon, K., **"just in time, total quality management and supply chain management: understanding their linkages and impact on business performance".** Omega, Vol. 33 No. 2, pp. 153-162, 2005.
- [11] Lai, Kee-hung., Ngai, E.W.T., Cheng, T.C.E., **"Measures for evaluating supply chain performance in transport logistics".** Transportation Research Part, 38, 439–456, 2002.
- [12] Cai, J., Liu, X., Xiao, Z., Liu, J., **"Improving supply chain performance management: a systematic approach to analyzing iterative KPI accomplishment".** Decision Support Systems, 46 (2), 512 – 521, 2009.
- [13] Szu-Yuan, Sun., Meng-Hsiang, Hsu., Wen-Jin, Hwang., **"The impact of alignment between supply chain strategy and environmental uncertainty on SCM performance".** Supply Chain Management: An International Journal. 14/3, 201–212, 2009.
- [14] Storey, John., Emberson, Caroline., Godsell, Janet., Harrison, Alan., **"Supply chain management: theory, practice and future challenges".** International Journal of Operations & Production Management, Vol. 26 No. 7, pp. 754-774, 2006.
- [15] Stanley, E. Fawcett., Gregory, M. Magnan., Matthew, W. McCarter., **"Benefits, barriers, and bridges to effective supply chain management".** Supply Chain Management: An International Journal, 13/1, 35 – 48, 2008.
- [16] Chopra, S., Meindl, P., **"Supply Chain Management".** Prentice-Hall, Upper Saddle River, NJ, 2012.
- [17] Cook, Robert L., Garver, Michael S., **"Subscription Supply Chains: The Ultimate**