



Saeed Amini

Professor

College: Faculty of Mechanical Engineering

Department: Mechanical Engineering - Manufacturing and Production

### Papers in Conferences

1. غلامرضا قاسمیان طالخونچه، سعید امینی، مهرداد رحیمی، حسین اسپنانی، بررسی تجربی کیفیت سطح و فرسایش ابزار. 1. در تراشکاری فولاد 1.1191، هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران، 1- تهران، 2021، 03 14.
2. مجتبی افشاری، سعید امینی، بررسی اثر ارتعاش فراصوت و تعداد پاس بر زبری و میکروسختی در فرآیند برنیشینگ فولاد زد زنگ، هفتمین کنفرانس بین المللی یافته های نوین علوم و تکنولوژی با محوریت علم در خدمت توسعه، 1- تهران، 2020، 07 05.
3. مجتبی افشاری، سعید امینی، بررسی اثر ارتعاش فراصوت و تعداد پاس بر زبری و میکروسختی در فرآیند برنیشینگ فولاد زد زنگ، هفتمین کنفرانس بین المللی یافته های نوین علوم و تکنولوژی با محوریت علم در خدمت توسعه، 1- تهران، 2020، 07 05.
4. مجتبی افشاری، سعید امینی، طراحی و ساخت مبدل فراصوت با کاربرد جرم گیری دندان، هفتمین کنفرانس بین المللی یافته های نوین علوم و تکنولوژی با محوریت علم در خدمت توسعه، 1- تهران، 2020، 07 05.
5. AISI- سعید امینی، محمد براهنی، علیرضا طرفه نژاد، اثر ارتعاش اولتراسونیک در فرآیند فرزکاری ارتعاشی بر روی فولاد 4340. بیست و هفتمین کنفرانس بین المللی مکانیک، 1- تهران، 2019، 04 30 4340.
6. علیرضا باقری بمی، سعید امینی، رضا تیموری، پیش بینی مقادیر تنش پسماند با استفاده از امان محدود در نانو ساختار بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک، AA6061-T6 سازی سطح غلطکی فراصوت بر آلومینیوم سمنان، 2018، 04 24 - ISME2018، ایران.
7. سعید امینی، علی اعلائی، علیرضا باقری بمی، بررسی خواص مکانیکی سوراخ کاری اصطکاکی در سرعت های دورانی روی سمنان، 2018، 04 24 - ISME2018، بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، 26-6061 آلومینیوم 24.
8. سیدعلی سجادی، محسن آقائی، محمد لطفی، سعید امینی، طراحی و ساخت یک ابزار جدید به منظور انجام فرآیند تراشکاری به کمک ارتعاشات آلتراسونیک سه بعدی، بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران، 1- سمنان، 2018، 04 24.
9. سعید امینی، محمد لطفی، شبیه سازی دمای ابزار در فرآیند سوراخکاری ارتعاشی، چهاردهمین کنفرانس ملی ساخت و تولید، 1- ارک، 2017، 10 24.
10. سعید امینی، علیرضا باقری بمی، تأثیر پاس، دامنه و سرعت درکوبش سطح غلتکی با کمک ارتعاشات التراسونیک، چهاردهمین کنفرانس ملی ساخت و تولید، 1- ارک، 2017، 10 24.
11. سعید امینی، مهران قلیچ خانی، حامد نجفی فر، بررسی تجربی تأثیر پارامترهای ماشینکاری و اندازه ذرات ساینده بر بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران، GG40 زبری سطح در فرآیند هونینگ چدن خاکستری تهران، 2017، 05 02 - ISME2017، 1.
12. سعید امینی، سید جواد اسماعیلی، محمد براهنی، تأثیر نوع روانکاری در فرآیند سنگزنی بر روی زبری سطح فولاد تهران، 2017، 05 02 - ISME2017، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران، M040.
13. سعید امینی، میثم دهبان، محمد لطفی، تولید سوراخ فرم دار با تیرانس میکرونی به کمک روش ماشین کاری تهران، 2017، 05 02 - ISME2017، دقیق، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران.

14. سعید امینی، مهران قلیچ خانی، حامد نجفی، بررسی تجربی تأثیر پارامترهای ماشین‌کاری و اندازه ذرات ساینده بر بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران، GG40 نرخ براده برداری در فرآیند هونینگ چدن خاکستری تهران، ۲۰۱۷، ۵۵ - ۵۲، ISME2017,1.
15. سعید امینی، محمد لطفی، محمد خاکی، حامد رضائی حسین آبادی، بررسی اثر پوشش ابزار بر روی پهنای سایش در سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۲۰۱۶، K500، تراشکاری سوپرآلیاژ مونل.
16. سعید امینی، محمد لطفی، علیرضا باقری بمی، آرش گودرزی، بررسی اثر طول تماس براده و ابزار بر روی پهنای سایش در سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۲۰۱۶، AISI 1.7225، تراشکاری فولاد.
17. سعید امینی، محمد لطفی، محمد خاکی، حامد رضائی حسین آبادی، بررسی اثر پوشش ابزار بر روی پهنای سایش در سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۲۰۱۶، K500، تراشکاری سوپرآلیاژ مونل.
18. محمد براهنی، سعید امینی، تأثیر پارامترهای ماشینکاری بر میزان لایه-لایه-شدگی در فرآیند سوراخکاری بر روی سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱ - بندرعباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۲۰۱۶، GFRP، کامپوزیت.
19. مهنوش علی نقیان، سعید امینی، ایمان علی نقیان، پایش آنلاین نیرو در فرز کاری توسط دینامومتر، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۲۰۱۶.
20. سعید امینی، حسین نجات بخش، تدوین فناوری ساخت نمونه یاتاقان فویل هوایی، بیست و چهارمین همایش سالانه یزد، ۲۰۱۶، ۲۶ ۰۴ - ISME2016,1، بین-المللی مهندسی مکانیک ایران.
21. سعید امینی، محمد رضا سلیمیان، اثر پارامتر-های فرز-کاری روی زبری سطح فولاد سخت-شده ۲۴۳۶، بیست و یکمین کنفرانس ساخت و تولید، ۲۶ ۰۴ - ISME2016,1، چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران.
22. سعید امینی، فرشاد نظری، محمد براهنی، امیرحسین قاسمی، محاسبه ثابت-های برش در فرآیند فرزکاری با ابزار یزد، ۲۰۱۶، ۲۶ ۰۴ - ISME2016,1، انگشتی، بیست و چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران.
23. سعید امینی، محسن خلدی، علی زمانی نیا، مدل سازی آب بندهای هیدرولیکی، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، ۱ - مشهد، ۲۰۱۶، ۲۵ ۰۲.
24. محمدعلی معظم، سعید امینی، مقایسه تنش های پسماند در فرایندهای ماشینکاری ارتعاشی و سنتی، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، ۱ - مشهد، ۲۰۱۶، ۲۵ ۰۲.
25. در TiCN ابراهیم مظفری، سعید امینی، بررسی توزیع سایش ابزار تنگستن کارباید با پوشش و بدون پوشش دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، ۱ - SPK ماشینکاری فولاد ابزار سخت کاری شده مشهد، ۲۰۱۶، ۲۵ ۰۲.
26. علیرضا عباسی، سعید امینی، طراحی فرایند التراسونیک کوبشی جهت بهبود خواص مکانیکی فولاد گرافیتی کنفرانس بین المللی پژوهش در مهندسی، علوم و تکنولوژی، ۳۹ - استامبول، ۲۰۱۵، ۲۱ ۰۷ - GSHF48.
27. سعید امینی، محسن آقایی، تست خستگی با اولتراسونیک، چهارمین کنفرانس بین المللی هوا فضا، ۱ - تهران، ۲۰۱۵، ۳ ۰۳.
28. مهران دادخواه، سعید امینی، مطالعه و بررسی ترانسدیوسر اولتراسونیک مولتی فرکانس به روش المان گیلان، ۲۰۱۴، ۱۰ ۰۷ - ISMESTU2014,1، محدود، هشتمین همایش دانشجویی مهندسی مکانیک ایران.

## Papers in Journals

1. سعید امینی، سروش مسعودی، قاسم امیریان، بررسی تأثیر تنش-های پسماند ناشی از کوئچ و ماشینکاری بر اعوجاج. ISC, date-error, قطعات جدارنازک، مجله مکانیک تربیت مدرس.
2. علیرضا باقری بمی، سعید امینی، رضا تیموری، خواص مکانیکی و ریز ساختاری در بهبود فرایند غلطک کاری ساچمه ای به ISC، مکانیک مدرس، مجلد ۲۰، شماره صفحات ۱۱/۱۲، ۱۳۹۸، ۴۸۵، AA6061T6، کمک فراصوت ورق های آلومینیوم مهندسی، GSHF48، علیرضا عباسی، سعید امینی، قنبر علی شیخ زاده، بررسی فناوری کوبش التراسونیک بر فولادگرافیتی. ISC, SID، مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره صفحات ۲۱/۲۱، ۱۳۹۵، ۲۹.
3. عماد حکیمی، سعید امینی، بررسی میزان ورقه ورقه شدن در فرآیند فرزکاری ماریچ بر روی کامپوزیت پلیمری تقویت ISC، شده با الیاف کربن، علوم و فناوری کامپوزیت، مجلد ۲، شماره صفحات ۲۱/۱۲، ۱۳۹۴، ۵۱.
4. سعید امینی، علیرضا صالحی، احمد حسین پورگللو، تحلیل و اندازه گیری انحراف تیغه فرز انگشتی در فرزکاری ISC، فولاد(۱/۱۷۴۰)، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۲۰/۰۸، ۱۳۹۴، ۵۲۱.
5. عماد حکیمی، سعید امینی، محسن آقایی، بررسی لبه انباشته در ماشینکاری چرخشی ارتعاشی آلومینیوم ۷۰۷۵، مکانیک ISC، تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۲۰/۰۸، ۱۳۹۴، ۲۲۳.
6. محمد رضا کریمی نژاد، سعید امینی، محسن آقایی، محمد حسین کریمی نژاد، اندازه‌گیری میزان سایش ابزار به کمک ISC، پردازش تصویر، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۲۰/۰۸، ۱۳۹۴، ۱۸۲.
7. سعید امینی، سید محسن عسگری، محمد حسین توجهی، بررسی پارامترهای ماشینکاری در تراشکاری سوپرآلیاژ مونل.

- در حالت خشک و روانکاری کمینه توسط نانوسیال، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۵۹، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰، ISC.
۹. مکانیک، سعید امینی، محمد براهنی، فرشاد نظری، امیر حسین قاسمی، ثوابت برش در فرآیند تراشکاری با ابزار شعاع دار. ۵۱۶، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰، شماره صفحات ۱۵، مجلد ۱۵، مدرس، ISC.
۱۰. سعید امینی، سجاد عباس زاده، تاثیر عملیات حرارتی بر روی کیفیت سطح و تolerانس-های ابعادی اسپول شیر. ۵۴، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰، شماره صفحات ۱۵، مجلد ۱۵، مکانیک تربیت مدرس، ISC.
۱۱. سعید امینی، محمدرضا امیری، سعید گلای، بررسی موقعیت محور پین ابزار نسبت به محور شانه ابزار در فرآیند جوشکاری اغتشاشی اصطکاکی بر روی آلومینیوم ۵۰۸۳، فصلنامه مکانیک هوافضا، مجلد ۱۱، شماره صفحات ۳۱، ۱۳۹۴/۰۳/۲۱، ISC.
۱۲. حسین پاک طینت، سعید امینی، علیرضا بارانی، علیرضا فدایی تهرانی، ابزار سوراخکاری ارتعاشی و بررسی نیروی محوری. مجله علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، مجلد ۲۶، شماره صفحات ۲۶-T۶، در فرآیند سوراخکاری ارتعاشی آلومینیوم ۲۰۲۴ ۱۳۹، ۱۳۹۳/۰۹/۲۰، ISC.
۱۳. مهدی وحدتی، رمضانعلی مهدوی نژاد، سعید امینی، امیر عبدالله، کامران ابری نیا، طراحی و ساخت شکل دهی مرتعش به منظور توسعه فرآیند شکل دهی تدریجی ورق فلزی به کمک ارتعاش اولتراسونیک، مجله مکانیک تربیت مدرس، مجلد SID, ISC, ۱۴، شماره صفحات ۶۸، ۱۳۹۳/۰۷/۱۹.
۱۴. مهدی وحدتی، رمضانعلی مهدوی نژاد، سعید امینی، امیر عبدالله، کامران ابری نیا، طراحی و ساخت شکل دهی مرتعش به منظور توسعه فرآیند شکل دهی تدریجی ورق فلزی به کمک ارتعاش اولتراسونیک، مجله مکانیک تربیت مدرس، مجلد SID, ISC, ۱۴، شماره صفحات ۶۸، ۱۳۹۳/۰۷/۱۹.
۱۵. Surface integrity and microstructure changes in 3D elliptical ultrasonic assisted turning of Ti-6Al-4V: FEM and experimental examination, TRIBOL INT, Vol. 151, pp. 106, 2020 07 04, JCR.
۱۶. Surface integrity and microstructure changes in 3D elliptical ultrasonic assisted turning of Ti-6Al-4V: FEM and experimental examination, TRIBOL INT, Vol. 151, pp. 106, 2020 07 04, JCR.
۱۷. Effect of 3D Elliptical Ultrasonic Assisted Boring on Surface Integrity, MEASUREMENT, Vol. 156, pp. 108, 2020 05 26, JCR.
۱۸. Investigation of Residual Stress in the Ultrasonic Assisted Constraint Groove Pressing Process of Copper Sheets, Journal of Stress Analysis, Vol. 4, pp. 107, 2020 03 11, ISC.
۱۹. Mathematical model to predict cutting force in rotary ultrasonic assisted end grinding of Si3N4 considering both ductile and brittle deformation, MEASUREMENT, Vol. 156, pp. 1, 2020 02 06, JCR.
۲۰. Improving the surface energy of titanium implants by the creation of hierarchical textures on the surface via three-dimensional elliptical vibration turning, P I MECH ENG H, Vol. 233, pp. 1226, 2019 12 16, JCR.
۲۱. Investigation on rotary ultrasonic assisted end grinding of silicon nitride ceramics, Journal cover SN Applied Sciences, Vol. 1, pp. 1560, 2019 11 06, ISI-Listed.
۲۲. Characterization of Various Coatings on Wear Suppression in Turning of Inconel 625: A 3D Numerical Simulation, P I MECH ENG J-J ENG, Vol. 1, pp. 1, 2016 11 11, ISI, SCOPUS.
۲۳. Characterization of Various Coatings on Wear Suppression in Turning of Inconel 625: A 3D Numerical Simulation, P I MECH ENG J-J ENG, Vol. 1, pp. 1, 2016 11 11, ISI, SCOPUS.
۲۴. Parametric study and multi-characteristic optimization of rotary turning process assisted by axial ultrasonic vibration, P I MECH ENG E-J PRO, Vol. 2, pp. 1, 2016 04 11, ISI.
۲۵. The investigation of laser shock peening effects on corrosion and hardness properties of ANSI 316L stainless steel, INT J ADV MANUF TECH, Vol. 2, pp. 1, 2016 03 11, ISI.
۲۶. Analytical and experimental Study of topography of surface texture in ultrasonic vibration assisted turning, materials and design, Vol. 93, pp.

311,2016 02 11,ISI.

27. Elliptical Ultrasonic Assisted Turning Tool with Longitudinal and Bending Vibration Modes, P I MECH ENG B-J ENG, Vol. 1, pp. 1, 2015 10 11, ISI.
28. Steel 7225 surface ultrafine structure and improvement of its mechanical properties using surface nanocrystallization technology by ultrasonic impact, Advance Manufacturing Technology, Vol. 1, pp. 1, 2015 07 11, ISI.
29. Statistical Analysis and Optimization of Factors Affecting the Spring-back Phenomenon in UVaSPIF Process Using Response Surface Methodology, Int J Advanced Design and Manufacturing Technology, Vol. 8, pp. 13, 2015 03 11, ISC ,SID.
30. Statistical Analysis and Optimization of Factors Affecting the Surface Roughness in the UVaSPIF Process Using Response Surface Methodology, Journal of Advanced Materials and Processing, Vol. 3, pp. 15, 2015 03 11, ISC ,SID.
31. Design and implementation of the ultrasonic cold forging technology process for improving surface mechanical properties of 6XB2C cold-worked alloy steel tool, P I MECH ENG B-J ENG, Vol. 2, pp. 1, 2015 02 11, ISI.
32. Investigation of the ultrasonic vibration effect in incremental sheet metal forming process, P I MECH ENG B-J ENG, Vol. 1, pp. 1, 2015 02 11, ISI.
33. Pin axis effects on forces in friction stir welding process, Advance Manufacturing Technology, Vol. 1, pp. 1, 2015 01 11, ISI.
34. Pin axis effects on forces in friction stir welding process, Advance Manufacturing Technology, Vol. 1, pp. 1, 2015 01 11, ISI.
35. Effect of machining-induced residual stress on the distortion of thin-walled parts, Advance Manufacturing Technology, Vol. 1, pp. 1, 2014 09 11, ISI.