

## سمیه قندی بیدگلی

استادیار

دانشکده: دانشکده مهندسی

گروه: مهندسی صنایع



سوابق تحصیلی			
مقطع تحصیلی	سال اخذ مدرک	رشته و گرایش تحصیلی	دانشگاه
کارشناسی	۱۳۸۴	مهندسی صنایع - تکنولوژی صنعتی	دانشگاه صنعتی اصفهان
کارشناسی ارشد	۱۳۸۶	مهندسی صنایع - صنایع	دانشگاه تهران
دکتری	۱۳۹۴	مهندسی صنایع - صنایع	دانشگاه تربیت مدرس

اطلاعات استخدامی				
محل خدمت	عنوان سمت	نوع استخدام	نوع همکاری	پایه
دانشکده مهندسی دانشگاه کاشان	عضو هیات علمی گروه مهندسی صنایع	پیمانی	تمام وقت	۶

## سوابق اجرایی

مسئول برنامه ریزی و کنترل پروژه شرکت کالای الکترونیک

## جوایز و تقدیر نامه ها

۱. احراز رتبه اول رشته مهندسی صنایع دانشگاه تربیت مدرس در مقطع تحصیلی دکتری
۲. احراز رتبه سوم کشوری در کنکور دکتری سراسری دانشگاه ها سال ۱۳۹۰
۳. عضو استعداد درخشان دانشگاه صنعتی اصفهان در مقطع کارشناسی
۴. پذیرش در مقطع کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی اصفهان رشته مهندسی صنایع / سیستم های اقتصادی - اجتماعی از طریق سهمیه شاگردان ممتاز
۵. ارزشیابی پایان نامه دکتری با درجه عالی
۶. ارزشیابی پایان نامه کارشناسی ارشد با درجه عالی

## موضوعات تدریس تخصصی

1. برنامه ریزی تولید
2. تئوری توالی عملیات
3. اصول شبیه سازی
4. اقتصاد مهندسی
5. روش های تولید
6. کنترل کیفیت آماری
7. مدیریت و کنترل پروژه
8. مدیریت عملیات
9. اصول مدیریت و تئوری سازمان

## فعالیت های علمی و اجرایی

- هوش مصنوعی و سیستم های خبره
- بهینه سازی
- الگوریتم های فراابتکاری
- زمانبندی و توالی عملیات
- رباتیک و برنامه ریزی حرکت روبات
- تحقیق در عملیات

## زمینه های تدریس

1. برنامه ریزی تولید
2. تئوری توالی عملیات
3. اصول شبیه سازی
4. اقتصاد مهندسی
5. روش های تولید
6. کنترل کیفیت آماری
7. مدیریت و کنترل پروژه
8. مدیریت عملیات
9. اصول مدیریت و تئوری سازمان

## مقالات در همایش ها

1. مهدی پیرزال مبارک، سمیه قندی بیدگلی، زمان بندی عملیات تعمیر شیرآلات صنعتی در کارگاه تعمیرات مکانیک شرکت مشعل پویا اسپادانا، دهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع و سیستم ها، ۱ - مشهد، ۲۰۲۴، ۰۹ ۱۸ .
2. امید غفاری، سمیه قندی بیدگلی، مدل سازی ریاضی و حل مسئله زمان بندی باز کارگاهی انعطاف پذیر با در نظر گرفتن جریان های معکوس □ زمان آماده سازی وابسته به توالی و زمان آزادسازی کارها، نوزدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع، ۱ - تهران، ۲۰۲۴، ۰۵ ۱۵ .
3. هانیه سادات جبلی جاجائی، سمیه قندی بیدگلی، طراحی داشبورد هوش تجاری برای تحلیل عملکرد فروشگاه کوثر فرقانی، نوزدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع، ۱ - تهران، ۲۰۲۴، ۰۵ ۱۵ .
4. Fateme Heydar Zaman Abadi , Somay□ Gandhi. Solving The Single Machine Scheduling Problem with Sequence-dependent Setup Time, Precedence Delays and the Limitation of Access to Machines. 9th International Conference on Industrial and Systems Engineering, ۲۰۲۳، ۰۹ ۱۲ .
5. Fateme Ajalluian , Somay□ Gandhi. Determining the optimal stock portfolio using the knapsack model considering risk and stock classification. 9th International Conference on Industrial and Systems Engineering, ۲۰۲۳، ۰۹ ۱۲ .
6. Omid Ghafari , Somay□ Gandhi. Mathematical modeling and solving of flexible open shop

- scheduling problem considering reverse flows, sequence-dependent setup times and task release times. 19th Iranian International Industrial Engineering Conference, 2024, 15-18.
- Haniyeh Gebelli, Somayeh Ghandi. Designing a business intelligence dashboard to analyze the performance of Kosar Forghani store. 19th Iranian International Industrial Engineering Conference, 2024, 15-18.
- Somayeh Ghandi. Investigating the effect of packaging factors of Mohammad Hossein Abdali beverage products on the choice of consumers and the amount of sales (case study: Tehran and Isfahan cities). 8th International Conference on Logistics and Supply Chain, 2023, 31-34.
- Fateme Damyar. Solving the problem of multi-period and multi-product hybrid manufacturing/remanufacturing planning with demand substitution. 18th Iranian International Industrial Engineering Conference, 2021, 11-14.
- Marzie Naghdi. Solving the problem of cellular manufacturing planning with consideration of the amount of energy consumption using the Particle Swarm Optimization (PSO) algorithm. 17th Iranian International Industrial Engineering Conference, 2021, 3-6.
- Mahboobe Haghshenas. Simulation analysis of service desks of the Health Insurance organization- Case study: Isfahan province. 16th Iranian International Industrial Engineering Conference, 2020, 22-25.
- Farzane Karimi. Mixed model Two-sided Assembly Line Balancing in case of stochastic task times using Simulation-Based Optimization (Case Study: Beh Afarinan Datis Tiva Company). 16th Iranian International Industrial Engineering Conference, 2020, 22-25.
- Somayeh Ghandi. A fuzzy goal programming method for optimizing the time-cost balance. Proceedings of the 5th International Project Management Conference, 2009, 26-29.
- Masome Mahdieh, Mehdi Ojaghloo, Somayeh Ghandi. A memetic algorithm for the resource-constrained project scheduling problem. Proceedings of the 5th International Project Management Conference, 2009, 10-12.

## مقالات در نشریات

- Somayeh Ghandi. Concurrent scheduling and lot sizing in a flexible flow shop environment considering intermediate and public buffers. Modern Researches in Decision Making, مجلد 8, شماره صفحات 114, 2023, 10-14. ISC, 2023.
- Reihane Bonroodi. Mathematical modeling and solving the Flexible Flow Shop scheduling problem with reverse flows and the limitation of access to machines. Journal of Industrial Engineering Research in Production Systems, مجلد 10, شماره صفحات 1, 2023, 1-4. ISC, 2023.
- پریا خاکساری، سمیه قندی بیدگلی، مدلسازی ریاضی و حل مسأله زمانبندی جریان کارگاهی بدون انتظار با در نظر گرفتن زمان آزادسازی و فعالیتهای نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه، نشریه پژوهشهای مهندسی صنایع در سیستمهای تولید، مجلد 11، شماره صفحات 12/20، 1402، 39. ISC, 2023.
- Somayeh Ghandi, & Ellips Masehian. Fitness landscape analysis of the simple assembly line balancing problem type 1. International Journal of Industrial Engineering Computations, Vol. 14, pp. 589, 2023, 09-12, JCR.
- Somayeh Ghandi. Mathematical Modeling and Solving the no-Wait Flow Shop Scheduling Problem Considering the Release Times and Preventive Maintenance Activities. Journal of Industrial Engineering Research in Production Systems, 2024, 31-34.
- Marzie Amini Rarani. Multi Agent Flow Shop Scheduling Model with Deteriorating Jobs and Sequence-Dependent Setup Times Using Multi Objective Particle Swarm Optimization (MOPSO) Algorithm. Journal of Industrial Engineering Research in Production Systems, 2021, 6-9.
- Marzie Karimi. A Simulation-Based Optimization Approach for Mixed model Two-sided Assembly Line Balancing with stochastic task times (Case Study: Beh Afarinan Datis Tiva Company). Journal of Industrial Engineering Research in Production Systems, 2020, 6-9.

- Reza Tavakkoli Moghaddam , Fariborz Jolai , Somayeh Ghandi.(Solving the Parallel Machine  $\lambda$  Weighted Earliness and Tardiness Problem with a Multi-objective Scatter Search algorithm (in Persian).The Technical Department of the University of Tehran Journal,۲۰۰۹ ۰۲ ۲۰
- Somayeh Ghandi ,& Hadi Mokhtari,Comparison of Various Machine Learning Methods for Automatic Control and Guidance of Mobile Robot,Journal of Artificial Intelligence and Data Mining (JAIDM),2022 03 13
- Somayeh Ghandi ,& Nafise Ghazavi,Landscape Analysis and a Hybrid Iterated Local Search (HILS) for Solving the Simple Assembly Line Balancing Problem type 2 (SALBP2),Journal of Quality Engineering and Production Optimization,2021 11 29
- Ellips Masehian ,& Somayeh Ghandi,Assembly sequence and path planning for monotone and nonmonotone assemblies with rigid and flexible parts,Robotics and Computer-Integrated Manufacturing,2021 04 19
- Sahar Saeedi, Reihaneh Khorsand, Somayeh Ghandi , Mohammadreza Ramezanzpour,Improved many-objective particle swarm optimization algorithm for scientific workflow scheduling in cloud computing,Computers & Industrial Engineering,2020 07 12
- Ellips Masehian, Somayeh Ghandi,ASPPR: A new Assembly Sequence and Path Planner/ Replanner for monotone and nonmonotone assembly planning,Computer-Aided Design,2020 02 22
- Somayeh Ghandi ,& Ellips Masehian,Review and Taxonomies of Assembly and Disassembly Path Planning Problems and Approaches,Computer Aided Design (CAD) – ISI -,2015 10 01
- Somayeh Ghandi ,& Ellips Masehian,Assembly Sequence Planning of Rigid and Flexible Parts,Journal of Manufacturing Systems – ISI -,2015 07 01
- Somayeh Ghandi ,& Ellips Masehian,A Breakout Local Search (BLS) Method for Solving the Assembly Sequence Planning Problem,Engineering Applications of Artificial Intelligence (EAAI)- ISI-,2014 12 16