

محمد هنرپیشه

دانشیار

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک

گروه: مهندسی مکانیک - ساخت و تولید



سال تحصیلی ۱۴۰۳-۱۴۰۴ نیمسال اول

پنج
شنبه
۵
ش

چهارشنبه ۴ ش

سه شنبه ۳ ش

دوشنبه ۲ ش

یک شنبه ۱ ش

شنبه ش

۸-۱۰	امور پژوهشی	ریاضیات پیشرفته	ریاضیات پیشرفته	امور پژوهشی	مشاوره تحصیلات تکمیلی
۱۰-۱۲	پلاستیسیته عملی و تغییر شکل فلزات	علم مواد-متالورژی	مشاوره تحصیلات تکمیلی	پلاستیسیته عملی و تغییر شکل فلزات	مشاوره تحصیلات تکمیلی (با وقت قبلی)
۱۲-۱۴	نماز و نهار و استراحت	نماز و نهار و استراحت	نماز و نهار و استراحت	نماز و نهار و استراحت	نماز و نهار و استراحت
۱۴-۱۶	رفع اشکال	شورای دانشکده	شکل دهی فلزات	رفع اشکال	مشاوره تحصیلات تکمیلی (با وقت قبلی)
۱۶-۱۸	علم مواد-متالورژی	مشاوره تحصیلات تکمیلی	شکل دهی فلزات	مشاوره تحصیلات تکمیلی (با وقت قبلی)	
۱۸-۲۰					

سوابق اجرایی

مدیر گروه ساخت و تولید-۹۳-۱۴۰۰

معاون پژوهشی، نوآوری و کارآفرینی دانشکده مهندسی مکانیک-۱۴۰۰ تا کنون

جوایز و تقدیر نامه ها

استاد نمونه آموزشی-سال ۹۴

استاد برگزیده پژوهشی-سال ۹۷

استاد نمونه آموزشی-سال ۹۷

استاد نمونه پژوهشی-سال ۹۸

استاد نمونه آموزشی-سال ۱۴۰۰

استاد برگزیده آموزشی-سال ۱۴۰۱

موضوعات تدریس تخصصی

شکل دهی فلزات

مبانی اندازه گیری تنش پسماند

مقالات در همایش ها

۱. محمد هنرپیشه، عبدالله حسینی، بررسی المان محدود اثرات چیدمان لوله دولایه آلومینیوم- مس در پارامترهای فرایند فلوفرمینگ مستقیم، یست و پنجمین کنفرانس سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲.
۲. محمد هنرپیشه، علیرضا ملک احمدی، فرشاد نظری، مطالعه تجربی اثرات ساچمه زنی و عملیات حرارتی بر تنش پسماند ایجاد شده در لوله-های فولادی X60 با استفاده از روش کانتور، یست و پنجمین کنفرانس سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲.
۳. محمد هنرپیشه، سعید گلابی، سیدقاسم مدنی، شبیه سازی عددی و بهینه سازی فرایند خمکاری لیزر ورق از جنس مواد تابعی با استفاده از الگوریتم پرندگان و روش تاگوچی، یست و پنجمین کنفرانس سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲.
۴. محمد هنرپیشه، ایمان علی نقیان، علی اکبر حدادی، تاثیر عملیات حرارتی آنیلینگ بر سختی و پهنای باند جوش، ورق دولایه فولادی-مسی در فرآیند نورد در کانال زاویه دار، یست و پنجمین کنفرانس سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲.
۵. محمد هنرپیشه، سعید گلابی، سیدقاسم مدنی، شبیه سازی عددی خمش ورق تخت از جنس مواد هدفمند به روش فرم دهی لیزر و بهینه سازی پارامترهای آن با استفاده از الگوریتم پرندگان، شانزدهمین کنفرانس بین المللی انجمن هوافضای ایران، تهران، ۲۰۱۷، ۲۱ ۲.
۶. مجتبی دهقان، محمد هنرپیشه، Finite element numerical study changes in the thickness of the T-shaped bi-metal tube copper/Aluminum. Mechanical and Aerospace Engineering Investigation the production of high-strength materials in the equal channel angular rolling process. International conference on Mechanical and Aerospace Engineering، تهران، ۲۰۱۶، ۴ ۱۴.
۷. سعید ساکی انتظامی، محمد هنرپیشه، Investigation of effect of ECAR process on hardness changes in aluminum sheets. International conference on Mechanical and Aerospace Engineering، تهران، ۲۰۱۶، ۴ ۱۴.
۸. سعید ساکی انتظامی، محمد هنرپیشه، Utilizing severe plastic deformation processes in improvement of the strength of the alloys used in aerospace industries. International conference on Mechanical and Aerospace Engineering، تهران، ۲۰۱۶، ۴ ۱۴.
۹. مجتبی دهقان، محمد هنرپیشه، Finite element modeling of the T-shaped tube hydroforming process by applying pressure increased volatility. International conference on Mechanical and Aerospace Engineering، تهران، ۲۰۱۶، ۴ ۱۴.
۱۰. محمد هنرپیشه، محمد مهدی نژادی، Study on Hydroforming Process of a Copper Tube Using Finite Element Method. 2 international conference on research in science and technology، استانبول، ۲۰۱۶، ۳ ۱۴.
۱۱. محمد هنرپیشه، مهران دادخواه، بررسی عوامل مؤثر در فرآیند شکل دهی غلتکی در ورق دولایه AL-CU و ورق ST37، بیست و سومین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، SME2015، تهران، ۲۰۱۴، ۵ ۱۲.
۱۲. محمد هنرپیشه، ابراهیم حقانی مبارکه، مطالعه المان محدود اثرات تعداد غلتک-های استفاده شده در فرآیند فلوفرمینگ در لوله آلومینیوم 6063، بیست و سومین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، SME2015، تهران، ۲۰۱۴، ۵ ۱۲.
۱۳. محمد هنرپیشه، محمد جواد عبدالحسینی حسین آبادی، بررسی عددی تأثیر پیش کشش گرم در قابلیت شکل-دهی ورق Ti6Al4V در فرآیند شکل-دهی نموی گرم، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و

متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.

۱۵. محمد هنرپیشه، مهدی دهقانی، بررسی اثرات عملیات حرارت آنیل بر روی خواص مکانیکی ورق های دو لایه ECAR شده، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.
۱۶. مهدی کتبی، بهزاد سلطانی، محمد هنرپیشه، بررسی عددی فرایند فشردن سازی شیار نیمه محدود برای ایجاد فولاد ضد زنگ ۳۱۴ بسیار ریزدانه، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.
۱۷. محمد هنرپیشه، مهران دادخواه، بررسی پارامترهای مؤثر در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد به روش المان محدود در ورق سه لایه AL-CU-AL، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.
۱۸. محمد هنرپیشه، الهام حقیقت نایینی، بررسی تنش پسماند در راستای ضخامت در ورق دو لایه آلومینیوم - مس با تغییر شکل در کانال-های زاویه دار همسان در طی دو پاس، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.
۱۹. محمد هنرپیشه، احمد قیصریان، بررسی اثرات تغییر زاویه درگیری غلطک با ورق در فرآیند اسپینینگ در ورق دو لایه جوش انفجاری شده-ی Al-Cu، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.
۲۰. محمد هنرپیشه، محسن اقای، مدلسازی المان محدود پارامترهای فرایند نورد تجمعی پیوندی گرم (ARB) در ورق آلومینیوم ۱۱۰۰، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.
۲۱. محمد هنرپیشه، سینا غفاری، بررسی اثرات تعداد پاس در فرآیند ECAR بر خواص مکانیکی ورق دو لایه جوش انفجاری شده Al/Cu، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸، ۱۱.

مقالات در نشریات

۱. محمد هنرپیشه و فرشاد نظری، مطالعه عدم قطعیت تنش پسماند در روش کانتور روی قطعات روزنرانی شده آلومینیومی در حالت گرم، ۲۰۱۷، ۸، ۱، SID، ISC.
۲. احمد قیصریان و محمد هنرپیشه، An Experimental Study on the process parameters of Incremental Forming of Explosively-Welded Al-Cu Bimetal، ۲۰۱۷، ۷، ۱، SCOPUS، ISC، SID.
۳. محمدعلی معظم، احمد رضا قاسمی، محمد هنرپیشه، کاربرد روش انرژی آزمون ضربه چارپی در اندازه گیری چقرمگی شکست ریل های ۴۶E۲ و ۴۰E۱، ۲۰۱۷، ۷، ۱، ISC، SID.
۴. مهدی کتبی و محمد هنرپیشه، Experimental and numerical investigation of through-thickness residual stress of laser bent Ti samples، ۲۰۱۷، ۷، ۱، ISI، SCOPUS.
۵. محمد هنرپیشه، شایان نمازی خواه، ایمان علی نقیان، Numerical and Experimental Investigation of Thickness Variation in the Spinning Process of Al-۱۰۶۰ Alloy، ۲۰۱۷، ۳، ۱، SID.
۶. مهدی کتبی و محمد هنرپیشه، Uncertainty analysis of residual stresses measured by slitting method in ECARed Al-۱۰۶۰ strips، ۲۰۱۷، ۲، ۱، ISI، SCOPUS.
۷. محمد هنرپیشه و محمد جواد عبدالحسینی حسین آبادی، بررسی تجربی و عددی نیروی شکل دهی ورق تیتانیوم Ti-۶Al-۴V در فرآیند شکل دهی افزایشی گرم الکتریکی یک قطعه مخروطی، ۲۰۱۷، ۱۱، ۱، ISC، SID.
۸. محمد هنرپیشه، هادی منصوری، سعید ساکی انتظامی، مطالعه اثرات فرآیند نورد در کانالهای زاویه دار همسان بر رفتار خوردگی مس خالص تجاری، ۲۰۱۷، ۱۰، ۱، ISC، SID.
۹. سعید ساکی انتظامی و محمد هنرپیشه، A Study on the Hardness of ۷۰۷۵ and ۵۰۵۲ Aluminum Alloys in the Equal Channel Angular Rolling Process، ۲۰۱۶، ۷، ۱، SCOPUS.
۱۰. محمد هنرپیشه، محمد جواد نیک سخن، فرشاد نظری، Investigation of the effects of cold rolling on the mechanical properties of explosively-welded Al/St/Al multilayer sheet، ۲۰۱۶، ۲، ۱، ISI، SCOPUS.
۱۱. محمد هنرپیشه، مهدی دهقانی، سینا غفاری، Investigation of ECAR Routes on Mechanical Properties of Explosive-Welded Al-Cu Bimetal، ۲۰۱۵، ۹، ۱، SID.
۱۲. مهدی پورجعفری کسمایی و محمد هنرپیشه، بررسی تاثیر عملیات حرارتی بر خواص مکانیکی و متالورژیکی ورق سه لایه آلومینیوم / فولاد / آلومینیوم، ۲۰۱۵، ۴، ۱، ISC، SID.
۱۳. محمد هنرپیشه، محمد رضا عقیلی، مهدی کتبی، Experimental Investigation of Thermal Conductivity of Aluminum Alloy ۳۰۰۳ Produced by Equal Channel Angular Rolling Process، ۲۰۱۵، ۱۲، ۱، ISI، SCOPUS.
۱۴. محمد هنرپیشه، مهدی دهقانی، الهام حقیقت نایینی، Investigation of Mechanical Properties of Al/Cu Strip Produced by Equal Channel Angular Rolling، ۲۰۱۵، ۱۱، ۱، ISI، SCOPUS.
۱۵. محمد هنرپیشه و وحید زندیان، بررسی تنش پسماند در نمونه های تنش زدایی شده به دو روش حرارتی و اولتراسونیک با بکارگیری روش سوراخکاری مرکزی، ۲۰۱۴، ۱۰، ۱، ISC، SID.
۱۶. محمد صدیقی، مهدی عاصم آبادی، محمد هنرپیشه، Investigation of annealing treatment on the mechanical properties of explosively-welded Al-Cu Bimetal، ۲۰۱۴، ۱۰، ۱، ISI، SCOPUS.

- interfacial properties of explosive-welded Al/Cu/Al multilayer. *MATER DESIGN*, ۲۰۱۲ ۵ ۰۱, ISI, SCOPUS.
۱۷. محمد صدیقی و محمد هنرپیشه. Experimental study of through-depth residual stress in explosive-welded Al-Cu-Al multilayer. *MATER DESIGN*, ۲۰۱۲ ۳ ۰۱, ISI, SCOPUS.
۱۸. محمد هنرپیشه, مهدی عاصم آبادی, محمد صدیقی, Investigation of cold rolling influence on the mechanical properties of explosive-welded Al/Cu bimetal. *MAT SCI ENG A-STRUCT*, ۲۰۱۲ ۱۲ ۰۱, ISI, SCOPUS.
۱۹. محمد هنرپیشه و محمد صدیقی, Investigation of cold rolling influence on near surface residual stress distribution in explosive welded multilayer. *STRENGTH MATER+*, ۲۰۱۲ ۱۱ ۰۱, ISI, SCOPUS.
۲۰. محمد صدیقی, ادوین گلستانیان, محمد هنرپیشه, Numerical Study of Effective Parameters on Cold Rolling of Tri-layers Al/St/Al and Cu/Al/Cu. *ISC, SID*, ۲۰۰۹ ۱ ۰۱, ISI, SCOPUS.
۲۱. MR Sakhtemanina, M Honarpisheh, S Amini, بررسی تأثیر ارتعاشات فراصوت بر خواص مکانیکی ورق دو لایه فولاد کم کربن-تیتانیوم خالص در فرآیند شکل دهی افزایشی, فصلنامه علمی-پژوهشی مواد نوین, شماره صفحات ۱۰۹-۱۲۴, ۲۰۱۸.
۲۲. MR Sakhtemanian, S Amini, M Honarpisheh. Simulation and Investigation of Mechanical and Geometrical Properties of St/CP-Titanium Bimetal Sheet during the Single Point Incremental Forming Process. *Iranian journal of material forming*, مجلد ۱, شماره ۵, شماره صفحات ۱-۱۸, ۲۰۱۸.
۲۳. F Nazari, M Honarpisheh. Analytical model to estimate force of constrained groove pressing process. *Journal of Manufacturing Processes*, شماره ۳۲, شماره صفحات ۱۱-۱۹, ۲۰۱۸.
۲۴. محمد هنرپیشه, فرشاد نظری, وحید ابراهیم پور, بررسی اثر فرآیند پرس در قالب شیار محدود (CGP) بر روی ورق های مسی, نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران, ۱۳۹۶ ۰۱ ۰۴, ISI, SCOPUS.
۲۵. I Alinaghian, S Amini, M Honarpisheh, Residual stress, tensile strength, and macrostructure investigations on ultrasonic assisted friction stir welding of AA 6061-T6, *The Journal of Strain Analysis for Engineering Design*, 2018.
۲۶. MA Moazam, M Honarpisheh, Residual Stresses Measurement in UIC 60 Rail by Ring-Core Method and Sectioning, *AUT Journal of Mechanical Engineering*, pp. 99-106, 2018.
۲۷. A Gheysarian, M Honarpisheh, Process Parameters Optimization of the Explosive-Welded Al/Cu Bimetal in the Incremental Sheet Metal Forming Process, *Iranian Journal of Science and Technology, Transactions of Mechanical Engineering*, 2018.
۲۸. M Honarpisheh, MM Jobedar, I Alinaghian, Multi-response optimization on single-point incremental forming of hyperbolic shape Al-1050/Cu bimetal using response surface methodology, *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, Vol. 9, No. 96, 2018.
۲۹. محمد هنرپیشه, محمدجواد عبدالحسینی حسین آبادی, سعید امینی نجف آبادی, Experimental and numerical investigation of the hot incremental forming of Ti-6Al-4V sheet using electrical current, *INT J ADV MANUF TECH*, 2016 04 01, ISI, SCOPUS.
۳۰. محمد هنرپیشه, الهام حقیقت نایینی, مهدی کتبی, Investigation of residual stress and mechanical properties of equal channel angular rolled St12 strips, *P I MECH ENG L-J MAT*, 2016 01 01, ISI, SCOPUS, Inspex.