

حسین طالبی قادیکلایی

استادیار

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک

گروه: مهندسی مکانیک - ساخت و تولید



Fields of Interest:

- Metal Forming processes
- Ductile Fracture
- Plasticity
- Sheet Metal forming (Mechanical and Formability testing, Micro forming, Material anisotropy, Non-linear deformation loading, High strain rate deformation, Hot forming, Finite element modeling)
- Ductility and Ductile Damage
- Deformation Mechanics
- Fuel cell (Metallic Bipolar plates)
- Laser Forming
- Fracture and Mechanical Behavior of Additively Manufactured Product

| برنامه آموزشی پژوهشی نیمسال اول تحصیلی ۱۴۰۳-۱۴۰۴ دکتر حسین طالبی قادیکلایی | | | | | | | |
|---|------|---|---|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|---|
| گروه آموزشی ساخت و تولید | | | | دانشکده مهندسی مکانیک | | | |
| روز | ساعت | ۸-۱۰ | ۱۰-۱۲ | ۱۲-۱۲:۳۰ | ۱۲:۳۰-۱۴ | ۱۴-۱۶ | ۱۶-۱۸ |
| شنبه | | امور پژوهشی | امور پژوهشی | - | مراجعه دانشجویی (حضوری)* | مراجعه دانشجویی (حضوری)* | مراجعه دانشجویی (حضوری)* |
| یکشنبه | | امور پژوهشی / مراجعه دانشجویی (حضوری)* | مراجعه دانشجویی (حضوری)* | - | مقاله‌ورزی در تولید | آزمایش‌های غیر مخرب (ساخت و تولید) | امور پژوهشی / مراجعه دانشجویی (حضوری)* |
| دو شنبه | | امور پژوهشی | مراجعه دانشجویی (حضوری)* | | مقاله‌ورزی در تولید | مشاوره و راهنمایی پایان نامه | آزمایش‌های غیر مخرب |
| سه شنبه | | امور پژوهشی | امور پژوهشی / مراجعه دانشجویی (حضوری)* | | طراحی قیید و بند | امور پژوهشی | امور پژوهشی |
| چهارشنبه | | مشاوره و راهنمایی پایان نامه های دکتری-ارشد در سامانه مجازی | | | | | |
| <p>- ابزارهای ارتباطی جهت امور مشاوره، پاسخگویی و رفع اشکال: (۱) حضور در دفتر دانشکده (واحد ۳۲۴) (۲) سامانه ال ام اس (۳) گروه‌های کلاسی در پیام‌رسان</p> <p>- لطفا جهت هماهنگی برای مراجعه حضوری و رفع اشکال (*) از طریق یکی از روش‌های زیر (ارسال پیام) اقدام فرمایید:</p> | | | | | | | |
| <p>راه‌های ارتباطی جهت هماهنگی قبلی: ایمیل: h.talebi.q@kashanu.ac.ir تلفن: ۰۳۱-۵۵۹۱۳۴۵۲ شماره همراه: ۰۹۰۲۲۲۴۰۸۰۱</p> | | | | | | | |

| سوابق تحصیلی | | | |
|---------------|--------------|----------------------------|----------------------|
| مقطع تحصیلی | سال اخذ مدرک | رشته و گرایش تحصیلی | دانشگاه |
| کارشناسی | ۱۳۹۲ | مهندسی مکانیک-ساخت و تولید | صنعتی نوشیروانی بابل |
| کارشناسی ارشد | ۱۳۹۴ | مهندسی مکانیک-ساخت و تولید | صنعتی نوشیروانی بابل |
| دکتری | ۱۳۹۹ | مهندسی مکانیک-ساخت و تولید | تربیت مدرس |

موضوعات تدریس تخصصی

-فیزیک اندازه گیری

- آزمایشگاه فیزیک اندازه گیری (سیستم های اندازه گیری دقیق)

- اصول عملیات حرارتی

-آزمون های غیر مخرب

-آزمون های غیر مخرب پیشرفته

-متالورژی در تولید

-نقشه کشی صنعتی

- طراحی قید و بند

زمینه های تدریس

-خواص مواد

-پلاستیسیته

-شکل دادن فلزات

-مکانیک آسیب و شکست نرم

-آنالیز شکل دهی ورق های فلزی

-مکانیک تغییر شکل

-ارزیابی غیر مخرب خواص مواد

مقالات در همایش ها

1. حسین یوسفیان، حسن مسلمی نائینی، یعقوب دادگراصل، حسین طالبی قادیکلائی، بررسی عددی و تحلیلی عیب پیشش در فرایند شکلدهی غلتکی سرد مقطع کانالی نامتقارن با سوراخهای نامتقارن، نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، ۱ - مشهد، ۲۰۲۳ ۰۳ ۰۹ .
2. حسین یوسفیان، حسن مسلمی نائینی، یعقوب دادگراصل، حسین طالبی قادیکلائی، بررسی عددی و تحلیلی عیب پیشش در فرایند شکلدهی غلتکی سرد مقطع کانالی نامتقارن با سوراخهای نامتقارن، نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، ۱ - مشهد، ۲۰۲۳ ۰۳ ۰۹ .
3. حسین طالبی قادیکلائی، بررسی تاثیر متغیرهای فرایند شکل دهی با لایه لاستیکی در شکل دهی میکروکانال های U شکل، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱ - تهران، ۲۰۲۲ ۰۳ ۰۲ .
4. حسین طالبی قادیکلائی، بررسی تاثیر متغیرهای فرایند شکل دهی با لایه لاستیکی در شکل دهی میکروکانال های U شکل، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱ - تهران، ۲۰۲۲ ۰۳ ۰۲ .
5. مجید الیاسی، سمانه شاهگلدی، محمد مهدی کسای، لوکاس فیلیپه مارتینز داسیلوا، The effect of rubber hardness on the channel depth of the metallic bipolar plates fabricated by rubber pad forming - ,4TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MATERIALS DESIGN AND APPLICATIONS 2022 ,59 پورتو، 07 07 2022 .
6. محمد مهدی برزگری، شهاب الدین صدیقی، فرزاد احمدی خطیر، Investigation of lubricant effect on, directional thickness distribution of U-shaped micro channels of bipolar plates پیل سوختی ایران، 1 - فریدونکنار، 11 05 2022 .

مقالات در نشریات

1. حسین یوسفیان، حسن مسلمی نائینی، یعقوب دادگراصل، حسین طالبی قادیکلائی، محمد مهدی حیدری، بررسی

- عددی و تجربی عیب پیچش در فرایند شکل دهی غلتکی سرد مقطع کانالی متقارن با سوراخ‌های نامتقارن، مهندسی مکانیک مدرس، ISC، date-error.
۲. وحید مدانلو، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، حسین طالبی قادیکلای، علی زین العابدین بیگی، مطالعه شکلهی فنجانهای فولادی با استفاده از فرآیند کشش عمیق هیدرودینامیکی، مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱۴۰۳/۱۲/۱۴، ISC.
۳. وحید مدانلو، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، حسین طالبی قادیکلای، علی زین العابدین بیگی، مطالعه شکلهی فنجانهای فولادی با استفاده از فرآیند کشش عمیق هیدرودینامیکی، مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱۴۰۳/۱۲/۱۴، ISC.
۴. حسین طالبی قادیکلای، رامین هاشمی، تعیین رفتار دینامیکی تغییر شکل مومسان فولاد دوفازی DP ۵۹۰، مهندسی ساخت و تولید، ۱۴۰۳/۰۴/۳۱.
۵. وحید زال، حسین طالبی قادیکلای، صادق میرزاحمدی، مطالعه اثر افزودن فوم پلی یورتان بر قابلیت جذب انرژی لوله های هیبریدی با ضخامت های مختلف لایه کامپوزیتی، مهندسی ساخت و تولید، ۱۴۰۳/۰۲/۱۷.
۶. وحید زال، حسین طالبی قادیکلای، صادق میرزاحمدی، مطالعه اثر افزودن فوم پلی یورتان بر قابلیت جذب انرژی لوله های هیبریدی با ضخامت های مختلف لایه کامپوزیتی، مهندسی ساخت و تولید، ۱۴۰۳/۰۲/۱۷.
۷. فرزاد احمدی خطیر، مجید الیاسی، حسین طالبی قادیکلای، وحید مدانلو، بررسی تجربی و شبیه سازی تاثیرات فشار بر توزیع ضخامت و شکل سطح مقطع نهایی لوله در فرآیند خمکاری کششی دورانی، علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، ۱۴۰۳/۰۱/۲۱، ISC.
۸. مجید الیاسی، فرزاد احمدی خطیر، وحید مدانلو، حسین طالبی قادیکلای، بررسی آزمایشگاهی و شبیه سازی پارامترهای خمکاری بر میزان برگشت فنی لوله در فرآیند خمکاری کششی دورانی، علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، ۱۴۰۲/۰۸/۲۱، ISC.
۹. حسین طالبی قادیکلای، بررسی تاثیر متغیرهای فرایند شکلهی انعطافپذیر بر یکنواختی توزیع ضخامت میکروکانالهای ل شکل، مهندسی ساخت و تولید، مجلد ۱۰، شماره صفحات ۱۰/۱۴۰۲/۰۸/۱۰.
۱۰. مجید الیاسی، وحید مدانلو، فرزاد احمدی خطیر، حسین طالبی قادیکلای، بررسی تجربی رفتار شکل پذیری لوله های آلومینیومی آلیاژ ۶۰۶۳ عملیات حرارتی شده با استفاده از فرآیند خمکاری کششی دورانی هیدرولیکی، مکانیک سازه ها و شاره ها، مجلد ۱۳، شماره صفحات ۰۱/۱۴۰۲/۰۸/۰۱، ISC.
۱۱. حسین یوسفیان، حسن مسلمی نائینی، یعقوب دادگر اصل، حسین طالبی قادیکلای، محمد مهدی حیدری، بررسی عددی و تجربی عیب پیچش در فرایند شکل دهی غلتکی سرد مقطع کانالی متقارن با سوراخ‌های نامتقارن، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۲۳، شماره صفحات ۱۳/۰۷/۱۴۰۲، ISC.
۱۲. وحید مدانلو، حسین طالبی قادیکلای، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، فرزاد احمدی، علی زین العابدین بیگی، بررسی پارامترهای فرایند کشش عمیق هیدرودینامیکی با فشار شعاعی با استفاده از روشهای تاگوجی و اجزا محدود، مهندسی ساخت و تولید، مجلد ۹، شماره صفحات ۲۵/۰۲/۱۴۰۲، ISC.
۱۳. سعید حاج احمدی، حسن مسلمی نائینی، حسین طالبی قادیکلای، رسول صفدریان، علی زین العابدین بیگی، A، study on spring-back of pre-punched profiles in cold roll forming process، کارافن، ۱۴۰۲/۰۱/۲۵، ISC.
۱۴. سعید حاج احمدی، حسن مسلمی نائینی، حسین طالبی قادیکلای، رسول صفدریان، علی زین العابدین بیگی، A، study on spring-back of pre-punched profiles in cold roll forming process، کارافن، ۱۴۰۲/۰۱/۲۵، ISC.
۱۵. مجید الیاسی، وحید مدانلو، بهنام آخوندی، حسین طالبی قادیکلای، فرزاد احمدی خطیر، بررسی تاثیر عملیات حرارتی در خمکاری کششی دورانی هیدرولیکی لوله های AA۶۰۶۳، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۲۳، شماره صفحات ۱۴/۰۱/۱۴۰۲، ISC.
۱۶. وحید مدانلو، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، حسین طالبی قادیکلای، علی زین العابدین بیگی، مطالعه شکلهی فنجانهای فولادی با استفاده از فرآیند کشش عمیق هیدرودینامیکی، مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱۴۰۱/۱۲/۱۴، ISC.
۱۷. حسین طالبی قادیکلای، مجید الیاسی، یعقوب دادگر اصل، علی زین العابدین بیگی، محمد مهدی داودی، امکان سنجی شکل دهی میکروکانال های ل شکل توسط فرایند شکل دهی با قالب انعطاف پذیر، کارافن، ۱۴۰۱/۰۲/۱۱، ISC.
۱۸. مازیار ظهرابی، حسن مسلمی نائینی، سیامک مزدک، حسین طالبی قادیکلای، انتخاب معیار شکست نرم مناسب جهت پیش بینی شکست در فرایند شکل دهی مجدد مقاطع دارای تاخوردگی، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۸، شماره صفحات ۰۱/۰۸/۱۴۰۰، ISC.
۱۹. حسین طالبی قادیکلای، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف، مطالعه تاثیر روشهای کالیبراسیون بر دقت معیارهای شکست نرم پدیدار شناختی در فرایند شکلهی ورقهای فلزی، مجله مکانیک سازه ها و شاره ها، مجلد ۱۰، شماره صفحات ۲۳/۰۱/۱۳۹۹، ISC.
20. مجید الیاسی، حسین طالبی قادیکلای، علی زین العابدین بیگی، وحید مدانلو، فرزاد احمدی، The effect of

- aging heat treatment on the formability and microstructure of the AA6063 tube in the rotary draw bending process, *Journal of Engineering Research*, 2024 10 11, SCOPUS, JCR
21. مجيد الياسى, حسين طالبى قاديكلائى, فرزاد احمدى خطير, ووحيد مدانلو, Numerical and experimental study of energy absorption in multilayer tubes manufactured through spinning forming process under quasi-static axial loading, *Alexandria Engineering Journal*, Vol. 106, pp. 571, 2024 08 26, SCOPUS, JCR
22. سعيد حاج احمدى, حسن مسلمى نائينى, حسين طالبى قاديكلائى, رسول صفدر, يان, على زين العابدين بيگى, Insights into spring-back prediction: a comparative analysis of constitutive models for perforated U-shaped roll-formed steel profiles, *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2024 08 12, SCOPUS, JCR
23. على زين العابدين بيگى, حسن مسلمى نائينى, حسين طالبى قاديكلائى, امير حسين ربيعى, سعيد حاج احمدى, Predictive modeling of spring-back in pre-punched sheet roll forming using machine learning, *The Journal of Strain Analysis for Engineering Design*, 2024 07 26, SCOPUS, JCR
24. ووحيد مدانلو, بهنام آخوندى, احمد مشايخى, حسين طالبى قاديكلائى, Prediction and optimization of strain homogeneity in PTCAP process using ANFIS, ANN, and Taguchi approaches, *International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)*, 2024 06 19, SCOPUS, JCR
25. فرزاد احمدى خطير, محمد مهدى برزگرى, حسين طالبى قاديكلائى, Optimal geometry selection for the microchannel in bipolar plates of PEM fuel cells from a multi-criteria decision analysis point of view, *International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)*, 2024 05 28, SCOPUS, JCR
26. ووحيد مدانلو, مجيد الياسى, حسين طالبى قاديكلائى, فرزاد احمدى خطير, بهنام آخوندى, The use of MCDM techniques to assess fluid pressure on the bending quality of AA6063 heat-treated tubes, *Journal of Engineering Research*, Vol. 12, pp. 251, 2024 04 29, ISC, JCR
27. افسون امينى, حسن مسلمى نائينى, حامد ديلمى عضدى, حسين طالبى قاديكلائى, حسن بادپر, و, على زين العابدين بيگى, Hydro-mechanical deep drawing of conical components: Wrinkling behavior and process enhancement, *Journal of Engineering Research*, 2024 04 09, ISC, JCR
28. حسين طالبى قاديكلائى, مجيد الياسى, شهاب الدين صديقى, فرزاد احمدى خطير, ووحيد مدانلو, Characterization and prediction of micro channel depth of ultra-thin bipolar plates for PEMFCs, *Journal of Engineering Research*, Vol. 12, pp. 216, 2024 02 03, ISC, JCR
29. مجيد الياسى, حسين طالبى قاديكلائى, شهاب الدين صديقى, ووحيد مدانلو, فرزاد احمدى خطير, Bending Behavior of Rectangular Cross-Sectional Tube Considering Internal Fluid Pressure Effects, *Iranian Journal of Science and Technology, Transactions of Mechanical Engineering*, 2023 11 29, SCOPUS, JCR
30. مجيد الياسى, فرزاد احمدى خطير, حسين طالبى قاديكلائى, ووحيد مدانلو, Experimental investigation and numerical simulation of the effect of type of bending die on the quality of tube forming in rotary draw bending process, *International Journal of Lightweight Materials and Manufacture*, Vol. 7, pp. 233, 2023 10 26, SCOPUS
31. حسين طالبى قاديكلائى, ووحيد مدانلو, مجيد الياسى, فرزاد احمدى خطير, Multiple criteria decision support analysis for manufacturing process parameters selection of metallic bipolar plates for polymer electrolyte membrane fuel cells, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part L: Journal of Materials: Design and Applications*, 2023 09 27, SCOPUS, JCR
32. ووحيد مدانلو, بهنام آخوندى, فرزاد احمدى خطير, حسين طالبى قاديكلائى, احمد مشايخى, Investigation of the effect of process parameters in sheet hydroforming process, *International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)*, 2023 06 14, SCOPUS, ISI-Listed
33. حسين طالبى قاديكلائى, شهاب الدين صديقى, محمد مهدى برزگرى, Study of the forming process effects on the wrinkling and thinning percentage of the micro-channels with serpentine layout, *Hydrogen, Fuel Cell & Energy Storage*, Vol. 10, pp. 81, 2023 04 01, ISC
34. شهاب الدين صديقى, محمد مهدى برزگرى, حسين طالبى قاديكلائى, Numerical-experimental investigation of using rubber blank holder on wrinkling of metallic bipolar plates formed by stamping process, *International Journal of Hydrogen Energy*, 2023 03 31, SCOPUS, JCR

35. حسین طالبی قادیکلای، محمد مهدی برزگری، شهاب الدین صدیقی، Investigation of deformation mechanics and forming limit of thin-walled metallic bipolar plates, International Journal of Hydrogen Energy, Vol. 48, pp. 4469, 2023 01 17, SCOPUS, JCR
36. حسین طالبی قادیکلای، حسن مسلمی نائینی، امیر حسین ربیعی، علی زین العابدین بیگی، سرگی الکساندروف، Experimental-numerical analysis of ductile damage modeling of aluminum alloy using a hybrid approach: ductile fracture criteria and adaptive neural-fuzzy system (ANFIS), International Journal of Modelling and Simulation, 2022 09 27, SCOPUS, ISI-Listed
37. حسین طالبی قادیکلای، حسن مسلمی نائینی، عباد طالبی قادیکلای، محمد جواد میرنیا، Predictive modeling of damage evolution and ductile fracture in bending process, Materials Today Communications, 2022 04 26, SCOPUS, JCR
38. محمد صادق زینالی، حسن مسلمی نائینی، حسین طالبی قادیکلای، ولی اله پناهی زاده، Numerical and Experimental Investigation of Fracture in Roll Forming Process Using Lou–Huh Fracture Criterion, Arabian Journal for Science and Engineering, 2022 03 13, SCOPUS, ISC, JCR
39. حسین طالبی قادیکلای، محمد مهدی برزگری، فرزاد احمدی خطیر، شهاب الدین صدیقی، Numerical-experimental study on the thickness distribution of metallic bipolar plates for PEM fuel cells, Iranian Journal of Hydrogen and Fuel Cell, Vol. 9, pp. 1, 2022 01 01, ISC
40. فرزاد احمدی خطیر، محمد مهدی برزگری، حسین طالبی قادیکلای، شهاب الدین صدیقی، Integration of design of experiment and finite element method for the study of geometrical parameters in metallic bipolar plates for PEMFCs, INT J HYDROGEN ENERG, Vol. 46, pp. 39469, 2021 11 03, SCOPUS, JCR
41. وحید مدانلو، حسین طالبی قادیکلای، مجید الیاسی، Fracture prediction in the stamping of titanium bipolar plate for PEM fuel cells, INT J HYDROGEN ENERG, Vol. 46, pp. 5729, 2021 01 13, SCOPUS, JCR
42. حسین طالبی قادیکلای، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف، Ductile fracture prediction of AA6061-T6 in roll forming process, MECH MATER, Vol. 148, pp. 103498, 2020 06 22, SCOPUS, JCR
43. حسین طالبی قادیکلای، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف، Modeling of ductile damage evolution in roll forming of U-channel sections, J MATER PROCESS TECH, Vol. 283, pp. 116690, 2020 04 21, SCOPUS, JCR
44. حسین طالبی قادیکلای، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف، Fracture analysis on U-bending of AA6061 aluminum alloy sheet using phenomenological ductile fracture criteria, THIN WALL STRUCT, Vol. 148, pp. 106566, 2020 01 05, SCOPUS, JCR
45. حسین طالبی قادیکلای، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف، Experimental and numerical investigation of failure during bending of AA6061 aluminum alloy sheet using the modified Mohr-Coulomb fracture criterion, INT J ADV MANUF TECH, Vol. 105, pp. 5217, 2019 11 18, SCOPUS, JCR