

## فرشید احمدی

استادیار

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک

گروه: مهندسی مکانیک - ساخت و تولید



### سوابق تحصیلی

دانشگاه	رشته و گرایش تحصیلی	سال اخذ درک	مقطع تحصیلی
دانشگاه صنعتی اصفهان	مهندسی مکانیک- ساخت و تولید		کارشناسی
دانشگاه صنعتی اصفهان	مهندسی مکانیک- ساخت و تولید		کارشناسی ارشد
دانشگاه صنعتی اصفهان	مهندسی مکانیک- ساخت و تولید		دکتری

### اطلاعات استخدامی

پایه	نوع همکاری	نوع استخدام	عنوان سمت	محل خدمت
	تمام وقت	رسمی قطعی	استادیار	دانشگاه کاشان

### سوابق اجرایی

مدیر گروه ساخت و تولید از ۱ اسفند ۱۴۰۰ تا کنون

### عضویت در هیات تحریریه مجلات علمی و پژوهشی

Editorial Board Member of Advanced Intelligent Manufacturing Technology Journal

<http://ojs.bbwpublisher.com/index.php/aimt/about/editorialTeam>

### مقالات در همایش ها

۱. علی نورانی، فرشید احمدی، محسن ایرانی رهقی، بررسی شکل دهنده نموی ورق pvc بر بستر الاستیک و صلب به شکل هرم ناقص، سی و سومین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران، ۱-۲۰۲۵، ۰۵-۱۳.
۲. مهسا پهلوان زاده، محسن ایرانی رهقی، فرشید احمدی، مهدی محمدی مهر، کنترل بهینه ارتعاشات میله مولدهای

- بادی بدون پره،سی و سومین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران،۱ - تهران،۰۵ ۲۰۲۵ .
۳. سید مجتبی امامت، محسن ایرانی رهقی، فرشید احمدی، شبیه سازی عددی ارتعاشات ناشی از گردابه در ژنراتورهای بادی بدون پره: تحلیل توان برداشت شده، نیروهای وارد شده و ارتعاشات القایی با هدف توسعه انرژی های تجدید پذیر،سی و سومین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران،۱ - تهران،۰۵ ۲۰۲۵ .
۴. علی پاگرد، فرشید احمدی، بررسی تکنیک های شناسایی نقص در مقیاس میکرو در تست غیر مخرب جوشکاری مخازن پروفشار، هفتمین کنفرانس بین المللی جوشکاری و غیر مخرب، بیست و پنجمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی، چهاردهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیر مخرب و سومین کنفرانس ملی ساخت افزایشی،۱ - تهران،۰۲ ۲۰۲۵ .
۵. فرشید احمدی، بررسی المان محدود میزان و توزیع تنش های اعمال شده به پا در حین ایستادن، ششمین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک و هوافضا،۱ - تهران،۰۹ ۲۰۲۱ .
6. فرشید احمدی, Optimization of Pipe induction bending process by FEM ,4th International ,۱ . 10 07 2020 - congress of Electrical, computer and Mechanical engineering ,۱
7. فرشید احمدی, Optimization of Pipe induction bending process by FEM ,4th International ,۱ . 10 07 2020 - congress of Electrical, computer and Mechanical engineering ,۱
۸. حسن بیراملو، فرشید احمدی، بهبود ویژگی های سطح بیوموادهای مورد استفاده در ایمپلنت های ارتوپدی با استفاده از ذرات ساینده مغناطیسی، بیست و هفتمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME۲۰۱۹، تهران، ۲۵ ۲۰۱۹ .
۹. فرشید احمدی، دلارام ربیعی، اثر اضافه وزن در هنگام پارگی مینیسک زانو بر گسترش بیماری استئوا آرتیت به روش FEM، بیست و هفتمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME۲۰۱۹، تهران، ۲۵ ۲۰۱۹ .
۱۰. حامد استگی، فرشید احمدی، بررسی تأثیر نرخ کرنش و دمای اولیه شمش بر نیروی مورد نیاز برای اکستروژن لوله فولاد زنگ نزن آستینیتی ۱۳۶۱۳ با استفاده از نرم افزار آباکوس، پنجمین همایش بین المللی در زمینه پژوهش های کاربردی در مهندسی مکانیک و برق و مکاترونیک، تهران، ۱۷ ۲ ۲۰۱۹ .

## مقالات در نشریات

۱. فرشید احمدی، علیرضا فروغی، طراحی و ساخت قالب اکستروژن انبساطی متناوب (CEE) و بررسی میکروساختار و استحکام آلومینیوم ۱۰۵۰ تحت این فرایند، نشریه مهندسی ساخت و تولید، مجلد ۱۱، شماره صفحات ۱۵/۰۷/۰۳/۱۴۰۳، ISC.
۲. علی ایزی، فرشید احمدی، محمد هنریشه، Investigating the effect of die geometric parameters on the deformation behavior in the combined simple shear extrusion-forward extrusion process, International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM), 2025 04 30, JCR, SCOPUS.
۳. علی ایزی، محمد هنریشه، فرشید احمدی, Investigation of mechanical properties and residual stress, in the combined simple shear extrusion-forward extrusion (CSSE-FE) process of 1050 aluminum alloy, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part L: Journal of Materials: Design and Applications, 2025 01 02, JCR, SCOPUS.
۴. ماهان دشتی گوهري، فرشید احمدی, Exploring the Hidden Benefits and Dual Nature of Electrode Misalignment in Resistance Spot Welding: Unveiling Drawbacks and Advantages Through Isolated Thermal-Induced Stress ..., Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production, Vol. 13, pp. 17, 2024 12 23, ISC.
۵. علی ایزی، محمد هنریشه، فرشید احمدی, Non-Uniform Simple Shear Extrusion (NUSSE) Technique, as a novel sever plastic deformation technique, Journal of Ultrafine Grained and Nanostructured Materials (JUFGNSM), Vol. 57, pp. 9, 2024 06 18, SCOPUS, ISC.
۶. علی ایزی، فرشید احمدی، محمد هنریشه, The deformation behavior of aluminum alloy in a novel, severe plastic deformation process known as combined SSE-FE process, Manufacturing Letters, Vol. 40, pp. 104, 2024 04 02, SCOPUS, ISI-Listed.
۷. پارسا انصاری، رضا کاظمی قوهکی، فرشید احمدی, Investigation of the effect of ultrasonic vibration on the performance of the friction drilling by FEM simulation, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, 2024 04 01, SCOPUS.

8. حسین وثوق, فرشید احمدی, سعید گلابی, Dynamic instability region analysis of reinforced-CNTs truncated conical shells using mixed DQ-Bolotin method, Structural Engineering and Mechanics, Vol. 87, pp. 129, 2023 07 25, SCOPUS, JCR
9. فرشید احمدی, امیر عبدالهی, سعید زمانی, Experimental Study of Shearing Dimensional Parameters in the Sheet Metal Blanking Process of StW24 Steel with a Thickness of 12 mm, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 12, pp. 5, 2023 07 01
10. فرشید احمدی, هادی منصوری, الیاس صرامی فروشانی, Investigation of Effective Parameters on the Surface Temperature Gradient under Equal Channel Angular Pressing Process of AA2017, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 11, pp. 5, 2022 09 .22
11. امیرحسین نشاسته گیرکاشی, فرشید احمدی, Microstructure Homogeneity of the Processed Samples by FEM Method, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 10, pp. 27, 2021 08 30
12. فرشید احمدی, حسن بیراملو پوریا بزدی, Effect of abrasive particle morphology along with other influencing parameters in magnetic abrasive finishing process, Mechanics & Industry, 2021 03 .08, SCOPUS, JCR
13. مهدی رضایی, محمود فرزین, محمد رضا نیرومند, فرشید احمدی, investigation and statistical analyses of cutting forces, SCI IRAN, 2021 01 13, SCOPUS, ISC, JCR
14. مهدی عباسی, فرشید احمدی, محمود فرزین, Properties for Dental Implant Applications by RS-ECAP Process, MET MATER INT, 2020 07 .11, SCOPUS, JCR
15. مهدی رضایی, محمود فرزین, فرشید احمدی, محمد رضا نیرومند, Design, Analysis, and Manufacturing of a Bone Cutting Ultrasonic Horn-Tool and Verification with Experimental Tests, Journal of Applied and Computational Mechanics (JACM), 2020 02 02, SCOPUS, ISC
16. Farshid Ahmadi, Rouhollah Mohammadi, FEM investigation of drilling conditions on heat generation during teeth implantation, Journal of Computational and Applied Research in Mechanical Engineering (JCARME), 2019 10 12, SCOPUS, ISC
17. Mousavi, E., Meratian, M., Ahmadi, Investigation of mechanical properties and fracture surfaces of 5086 Al-based alloy processed by equal channel angular pressing in different routes, Journal of Advanced Materials and Processing, 2018 11 20
18. R Shahrokh, A Ghaei, M Farzin, F Ahmadi, Experimental and numerical investigation of ultrasonically assisted micro-ring compression test, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018 .Manufacturing Technology, 2018
19. Mousavi, E., Ahmadi, F., Cavaliere, P., Effect of lead on the crack propagation and the mechanical properties of Brass processed by ECAP at different temperatures, Materials Science & Engineering A, 2018
20. Ahmadi, F., Shahsavari, M., Evolution of texture and grain size during equal channel angular extrusion of pure copper and 6012 aluminum, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production, 2016
21. Ahmadi, F., Farzin, M., Meratian, M., Forouzan, M., Improvement of ECAP Process by imposing ultrasonic vibrations, International Journal of advanced manufacturing technology, 2015
22. Ahmadi, F., Farzin, Effect of grain size on ultrasonic softening of pure aluminum, Journal of Ultrasonics, 2015
23. Ahmadi, F., Farzin, M., Investigation of a new route for equal channel angular pressing process using three-dimensional finite element method, Journal of Engineering Manufacture, 2014
24. Ahmadi, F., Foode, P., and Farzin, M., Prediction of Hot Radial Forging Force by Using RS Methodology and ANN, Journal of Mechanics & Industry Research, 2013
25. Ahmadi, F., Farzin, M., Finite element analysis of ultrasonic-assisted equal channel angular pressing, Journal of Mechanical Engineering Science, 2013