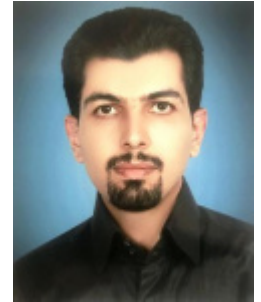


فرشید احمدی

استادیار

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک

گروه: مهندسی مکانیک - ساخت و تولید



سوابق تحصیلی

مقطع تحصیلی	سال اخذ مدرک	رشته و گرایش تحصیلی	دانشگاه
کارشناسی		مهندسی مکانیک- ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی اصفهان
کارشناسی ارشد		مهندسی مکانیک- ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی اصفهان
دکتری		مهندسی مکانیک- ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی اصفهان

اطلاعات استخدامی

محل خدمت	عنوان سمت	نوع استخدام	نوع همکاری	پایه
دانشگاه کاشان	استادیار	رسمی آزمایشی	تمام وقت	

سوابق اجرایی

مدیر گروه ساخت و تولید از 1 اسفند 1400 تا کنون

عضویت در هیات تحریریه مجلات علمی و پژوهشی

Editorial Board Member of Advanced Intelligent Manufacturing Technology Journal

<http://ojs.bbwpublisher.com/index.php/aimt/about/editorialTeam>

مقالات در همایش ها

- فرشید احمدی، بررسی المان محدود میزان و توزیع تنش های اعمال شده به پا در حین ایستادن، ششمین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک و هوافضا، ۱، تهران، ۲۰۲۱، ۰۹ ۲۲ .
- فرشید احمدی، Optimization of Pipe induction bending process by FEM, 4th International,

- 1, congress of Electrical, computer and Mechanical engineering , تهران , 10 07 2020 .
3. فرشید احمدی ,4th International, Optimization of Pipe induction bending process by FEM , تهران , 10 07 2020 .
- 1, congress of Electrical, computer and Mechanical engineering , تهران , 10 07 2020 .
4. حسن بیراملو، فرشید احمدی، بهبود ویژگی های سطح بیوموادهای مورد استفاده در ایمپلنت های ارتوپدی با استفاده از ذرات ساینده مغناطیسی، بیست و هفتمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME2019، تهران، 2019، 25.
5. فرشید احمدی، دلارام ربیعی، اثر اضافه وزن در هنگام پارگی مینیسک زانو بر گسترش بیماری استئوآرتریت به روش FEM، بیست و هفتمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME2019، تهران، 2019، 25.
6. حامد استکی، فرشید احمدی، بررسی تأثیر نرخ کرنش و دمای اولیه شمش بر نیروی مورد نیاز برای اکستروژن لوله فولاد زنگ نزن آستنیتی 613 با استفاده از نرم افزار آباکوس، پنجمین همایش بین المللی در زمینه پژوهش های کاربردی در مهندسی مکانیک و برق و مکاترونیک، تهران، 2019، 17.

مقالات در نشریات

1. فرشید احمدی، علیرضا فروغی، طراحی و ساخت قالب اکستروژن انبساطی متناوب (CEE) و بررسی میکروساختار و استحکام آلومینیوم 1050 تحت این فرایند، نشریه مهندسی ساخت و تولید، مجلد 11، شماره صفحات 15/07/1403، ISC.
2. علی ایزی، محمد هنرپیشه، فرشید احمدی، Non-Uniform Simple Shear Extrusion (NUSSE) Technique, as a novel severe plastic deformation technique, Journal of Ultrafine Grained and Nanostructured Materials (JUFGNSM), Vol. 57, pp. 9, 2024 06 18, SCOPUS, ISC.
3. علی ایزی، فرشید احمدی، محمد هنرپیشه، The deformation behavior of aluminum alloy in a novel severe plastic deformation process known as combined SSE-FE process, Manufacturing Letters, Vol. 40, pp. 104, 2024 04 02, SCOPUS, ISI-Listed.
4. علی ایزی، فرشید احمدی، محمد هنرپیشه، The deformation behavior of aluminum alloy in a novel severe plastic deformation process known as combined SSE-FE process, Manufacturing Letters, Vol. 40, pp. 104, 2024 04 02, SCOPUS, ISI-Listed.
5. پارسا انصاری، رضا کاظمی قوهکی، فرشید احمدی، Investigation of the effect of ultrasonic vibration on the performance of the friction drilling by FEM simulation, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, 2024 04 01, SCOPUS, JCR.
6. حسین وثوق، فرشید احمدی، سعید گلابی، Dynamic instability region analysis of reinforced-CNTs truncated conical shells using mixed DQ-Bolotin method, Structural Engineering and Mechanics, Vol. 87, pp. 129, 2023 07 25, SCOPUS, JCR.
7. فرشید احمدی، امیر عبدالهی، سعید زمانی، Experimental Study of Shearing Dimensional Parameters in the Sheet Metal Blanking Process of StW24 Steel with a Thickness of 12 mm, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 12, pp. 5, 2023 07 01.
8. فرشید احمدی، هادی منصوری، الیاس صرامی روشانی، Investigation of Effective Parameters on the Surface Temperature Gradient under Equal Channel Angular Pressing Process of AA2017, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 11, pp. 5, 2022 09 22.
9. امیرحسین نشاسته گیرکاشی، فرشید احمدی، The Effect of ECAP Die Helix Angle on the Microstructure Homogeneity of the Processed Samples by FEM Method, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 10, pp. 27, 2021 08 30.
10. فرشید احمدی، حسن بیراملو، یوزیا یزدی، Effect of abrasive particle morphology along with other influencing parameters in magnetic abrasive finishing process, Mechanics & Industry, 2021 03 08, SCOPUS, JCR.
11. مهدی رضایی، محمود فرزین، محمد رضا نیرومند، فرشید احمدی، Ultrasonic bone cutting: Experimental investigation and statistical analyses of cutting forces, SCI IRAN, 2021 01 13, SCOPUS, ISC, JCR.
12. مهدی عباسی، فرشید احمدی، محمود فرزین، Production of Ultrafine-Grained Titanium with Suitable Properties for Dental Implant Applications by RS-ECAP Process, MET MATER INT, 2020 07

- .11,SCOPUS ,JCR
13. مهدی رضایی, محمود فرزین, فرشید احمدی, محمدرضا نیرومند, Design, Analysis, and Manufacturing of Bone Cutting Ultrasonic Horn-Tool and Verification with Experimental Tests, Journal of Applied and Computational Mechanics (JACM), 2020 02 02, SCOPUS ,ISC
14. Farshid Ahmadi, Rouhollah Mohammadi, FEM investigation of drilling conditions on heat generation during teeth implantation, Journal of Computational and Applied Research in Mechanical Engineering (JCARME), 2019 10 12, SCOPUS ,ISC
15. Mousavi, E., Meratian, M., Ahmadi, Investigation of mechanical properties and fracture surfaces of 5086 Al-based alloy processed by equal channel angular pressing in different routes, Journal of Advanced Materials and Processing, 2018 11 20
16. R Shahrokh, A Ghaei, M Farzin, F Ahmadi, Experimental and numerical investigation of ultrasonically assisted micro-ring compression test, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018
17. Mousavi, E., Ahmadi, F, Cavaliere, P, Effect of lead on the crack propagation and the mechanical properties of Brass processed by ECAP at different temperatures, Materials Science & Engineering A, 2018
18. Ahmadi, F., Shahsavari, M., Evolution of texture and grain size during equal channel angular extrusion of pure copper and 6012 aluminum, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production, 2016
19. Ahmadi, F., Farzin, M., Meratian, M., Forouzan, M, Improvement of ECAP Process by imposing ultrasonic vibrations, International Journal of advanced manufacturing technology, 2015
20. Ahmadi, F., Farzin, Effect of grain size on ultrasonic softening of pure aluminum, Journal of Ultrasonics, 2015
21. Ahmadi, F., Farzin, M, Investigation of a new route for equal channel angular pressing process using three-dimensional finite element method, Journal of Engineering Manufacture, 2014
22. Ahmadi, F., Foode, P., and Farzin, M., Prediction of Hot Radial Forging Force by Using RS Methodology and ANN, Journal of Mechanics & Industry Research, 2013
23. Ahmadi, F., Farzin, M, Finite element analysis of ultrasonic-assisted equal channel angular pressing, Journal of Mechanical Engineering Science, 2013