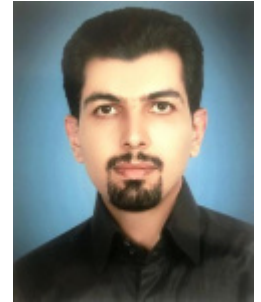


فرشید احمدی

استادیار

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک

گروه: مهندسی مکانیک - ساخت و تولید



سوابق تحصیلی

مقطع تحصیلی	سال اخذ مدرک	رشته و گرایش تحصیلی	دانشگاه
کارشناسی		مهندسی مکانیک- ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی اصفهان
کارشناسی ارشد		مهندسی مکانیک- ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی اصفهان
دکتری		مهندسی مکانیک- ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی اصفهان

اطلاعات استخدامی

محل خدمت	عنوان سمت	نوع استخدام	نوع همکاری	پایه
دانشگاه کاشان	استادیار	رسمی آزمایشی	تمام وقت	

عضویت در هیات تحریریه مجلات علمی و پژوهشی

Editorial Board Member of Advanced Intelligent Manufacturing Technology Journal

<http://ojs.bbwpublisher.com/index.php/aimt/about/editorialTeam>

مقالات در همایش ها

1. فرشید احمدی، بررسی المان محدود میزان و توزیع تنش های اعمال شده به پا در حین ایستادن، ششمین کنفرانس ملی مهندسی مکانیک و هوافضا، ۱- تهران، ۲۰۲۱، ۰۹ ۲۲.
2. فرشید احمدی، 4th International, Optimization of Pipe induction bending process by FEM, congress of Electrical, computer and Mechanical engineering, 1, تهران, 10 07 2020.
3. فرشید احمدی، 4th International, Optimization of Pipe induction bending process by FEM, congress of Electrical, computer and Mechanical engineering, 1, تهران, 10 07 2020.

۴. حسن بیراملو، فرشید احمدی، بهبود ویژگی های سطح بیوموادهای مورد استفاده در ایمپلنت های ارتوپدی با استفاده از ذرات ساینده مغناطیسی، بیست و هفتمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME ۲۰۱۹، تهران، ۲۰۱۹، ۲۵.
۵. فرشید احمدی، دلارام ربیعی، اثر اضافه وزن در هنگام پارگی مینیسک زانو بر گسترش بیماری استئوآرتریت به روش FEM، بیست و هفتمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME ۲۰۱۹، تهران، ۲۰۱۹، ۲۵.
۶. حامد استکی، فرشید احمدی، بررسی تأثیر نرخ کرنش و دمای اولیه شمش بر نیروی مورد نیاز برای اکستروژن لوله فولاد زنگ نزن آستنیتی ۶۱۳ با استفاده از نرم افزار آباکوس، پنجمین همایش بین المللی در زمینه پژوهش های کاربردی در مهندسی مکانیک و برق و مکاترونیک، تهران، ۲۰۱۹، ۱۷۲.

مقالات در نشریات

1. امیرحسین نشاسته گیرکاشی، فرشید احمدی، The Effect of ECAP Die Helix Angle on the Microstructure Homogeneity of the Processed Samples by FEM Method, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production (MPMP Journal), Vol. 10, pp. 27, 2021 08 30.
2. فرشید احمدی، حسن بیراملو، یوزیا یزدی، Effect of abrasive particle morphology along with other influencing parameters in magnetic abrasive finishing process, Mechanics & Industry, 2021 03 08, SCOPUS, JCR.
3. مهدی رضایی، محمود فرزین، محمد رضا نیرومند، فرشید احمدی، Ultrasonic bone cutting: Experimental investigation and statistical analyses of cutting forces, SCI IRAN, 2021 01 13, SCOPUS, ISC, JCR.
4. مهدی عباسی، فرشید احمدی، محمود فرزین، Production of Ultrafine-Grained Titanium with Suitable Properties for Dental Implant Applications by RS-ECAP Process, MET MATER INT, 2020 07 11, SCOPUS, JCR.
5. مهدی رضایی، محمود فرزین، فرشید احمدی، محمد رضا نیرومند، Design, Analysis, and Manufacturing of a Bone Cutting Ultrasonic Horn-Tool and Verification with Experimental Tests, Journal of Applied and Computational Mechanics (JACM), 2020 02 02, SCOPUS, ISC.
6. Farshid Ahmadi, Rouhollah Mohammadi, FEM investigation of drilling conditions on heat generation during teeth implantation, Journal of Computational and Applied Research in Mechanical Engineering (JCARME), 2019 10 12, SCOPUS, ISC.
7. Mousavi, E., Meratian, M., Ahmadi, Investigation of mechanical properties and fracture surfaces of 5086 Al-based alloy processed by equal channel angular pressing in different routes, Journal of Advanced Materials and Processing, 2018 11 20.
8. Mousavi, E., Ahmadi, F., Cavaliere, P., Effect of lead on the crack propagation and the mechanical properties of Brass processed by ECAP at different temperatures, Materials Science & Engineering, A, 2018.
9. R Shahrokh, A Ghaei, M Farzin, F Ahmadi, Experimental and numerical investigation of ultrasonically assisted micro-ring compression test, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018.
10. Ahmadi, F., Shahsavari, M., Evolution of texture and grain size during equal channel angular extrusion of pure copper and 6012 aluminum, Journal of Modern Processes in Manufacturing and Production, 2016.
11. Ahmadi, F., Farzin, Effect of grain size on ultrasonic softening of pure aluminum, Journal of Ultrasonics, 2015.
12. Ahmadi, F., Farzin, M., Meratian, M., Forouzan, M., Improvement of ECAP Process by imposing ultrasonic vibrations, International Journal of advanced manufacturing technology, 2015.
13. Ahmadi, F., Farzin, M., Investigation of a new route for equal channel angular pressing process using three-dimensional finite element method, Journal of Engineering Manufacture, 2014.
14. Ahmadi, F., Farzin, M., Finite element analysis of ultrasonic-assisted equal channel angular pressing, Journal of Mechanical Engineering Science, 2013.
15. Ahmadi, F., Foode, P., and Farzin, M., Prediction of Hot Radial Forging Force by Using RS Methodology and ANN, Journal of Mechanics & Industry Research, 2013.