

## سعید امینی

استاد

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک

گروه: مهندسی مکانیک - ساخت و تولید



### سوابق تحصیلی

مقطع تحصیلی	سال اخذ مدرک	رشته و گرایش تحصیلی	دانشگاه
کارشناسی	۱۳۷۷	مکانیک ساخت و تولید	امیرکبیر
کارشناسی ارشد	۱۳۷۹	مکانیک ساخت و تولید	صنعتی اصفهان
دکترای تخصصی	۱۳۸۷	مکانیک ساخت و تولید	تربیت مدرس

### اطلاعات استخدامی

محل خدمت	عنوان سمت	نوع استخدام	نوع همکاری	پایه
دانشگاه کاشان	هیئت علمی	رسمی قطعی	تمام وقت	۱۲

### سوابق اجرایی

- مدیر گروه مکانیک ساخت و تولید.
- معاونت آموزشی دانشکده مکانیک.

### موضوعات تدریس تخصصی

- فرایندهای مربوط به فنآوری التراسونیک.
- فرایندهای الکتروفیزیکال.
- ماشینکاری و ابزار شناسی.
- ماشینهای کنترل عددی.
- هیدرولیک و پنوماتیک.

## زمینه های تدریس

- فرآیندهای الکتروفیزیکال.
- ماشینکاری و ابزار شناسی.
- ماشینهای کنترل عددی.
- هیدرولیک و پنوماتیک.

## عضویت در هیات تحریریه مجلات علمی و پژوهشی

- مجله ساخت و تولید.

## مقالات در همایش ها

۱. غلامرضا قاسمیان طالخونچه، سعید امینی، مهرداد رحیمی، حسین اسپنانی، بررسی تجربی کیفیت سطح و فرسایش ابزار در تراشکاری فولاد ۱۱۹۱، هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱ - تهران، ۲۰۲۱، ۳ ۱۴ .
۲. مجتبی افشاری، سعید امینی، بررسی اثر ارتعاش فراصوت و تعداد پاس بر زبری و میکروسختی در فرآیند برنیشینگ فولاد زد زنگ، هفتمین کنفرانس بین المللی یافته های نوین علوم و تکنولوژی با محوریت علم در خدمت توسعه، ۱ - تهران، ۲۰۲۰، ۷ ۰۵ .
۳. مجتبی افشاری، سعید امینی، بررسی اثر ارتعاش فراصوت و تعداد پاس بر زبری و میکروسختی در فرآیند برنیشینگ فولاد زد زنگ، هفتمین کنفرانس بین المللی یافته های نوین علوم و تکنولوژی با محوریت علم در خدمت توسعه، ۱ - تهران، ۲۰۲۰، ۷ ۰۵ .
۴. مجتبی افشاری، سعید امینی، طراحی و ساخت مبدل فراصوت با کاربرد جرم گیری دندان، هفتمین کنفرانس بین المللی یافته های نوین علوم و تکنولوژی با محوریت علم در خدمت توسعه، ۱ - تهران، ۲۰۲۰، ۷ ۰۵ .
۵. سعید امینی، محمد براهنی، علیرضا طرفه نژاد، اثر ارتعاش اولتراسونیک در فرآیند فرزکاری ارتعاشی بر روی فولاد AISI-۴۳۴۰، بیست و هفتمین کنفرانس بین المللی مکانیک، ۱ - تهران، ۲۰۱۹، ۴ ۳۰ .
۶. علیرضا باقری بمی، سعید امینی، رضا تیموری، پیش بینی مقادیر تنش پسماند با استفاده از امان محدود در نانو ساختار سازی سطح غلظکی فراصوت بر آلومینیوم ۶۰۶۱-T۶، بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۸، سمنان، ۲۴ ۰۴ ۲۰۱۸ .
۷. سیدعلی سجادی، محسن آقائی، محمد لطفی، سعید امینی، طراحی و ساخت یک ابزار جدید به منظور انجام فرآیند تراشکاری به کمک ارتعاشات آلتراسونیک سه بعدی، بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی انجمن مهندسان مکانیک ایران، ۱ - سمنان، ۲۴ ۰۴ ۲۰۱۸ .
۸. سعید امینی، علی اعلائی، علیرضا باقری بمی، بررسی خواص مکانیکی سوراخکاری اصطکاکی در سرعت های دورانی روی آلومینیوم ۶۰۶۱-T۶، بیست و ششمین همایش سالانه بین المللی مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۸، سمنان، ۲۴ ۰۴ ۲۰۱۸ .
۹. سعید امینی، محمد لطفی، شبیه سازی دمای ابزار در فرآیند سوراخکاری ارتعاشی، چهاردهمین کنفرانس ملی ساخت و تولید، ۱ - ارک، ۲۰۱۷، ۱۰ ۲۴ .
۱۰. سعید امینی، علیرضا باقری بمی، تأثیر پاس، دامنه و سرعت درکوبش سطح غلظکی با کمک ارتعاشات التراسونیک، چهاردهمین کنفرانس ملی ساخت و تولید، ۱ - ارک، ۲۰۱۷، ۱۰ ۲۴ .
۱۱. سعید امینی، میثم دهبان، محمد لطفی، تولید سوراخ فرم دار با ترانس میکرونی به کمک روش ماشین کاری دقیق، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۷، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۰۲ .
۱۲. سعید امینی، سید جواد اسماعیلی، محمد براهنی، تأثیر نوع روانکاری در فرآیند سنگزنی بر روی زبری سطح فولاد M۰۴۰، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۷، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۰۲ .
۱۳. سعید امینی، مهران قلیچ خانی، حامد نجفی فر، بررسی تجربی تأثیر پارامترهای ماشینکاری و اندازه ذرات ساینده بر زبری سطح در فرآیند هونینگ چدن خاکستری GG۴۰، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۷، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۰۲ .
۱۴. سعید امینی، مهران قلیچ خانی، حامد نجفی فر، بررسی تجربی تأثیر پارامترهای ماشینکاری و اندازه ذرات ساینده بر نرخ براده برداری در فرآیند هونینگ چدن خاکستری GG۴۰، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی

- مکانیک ایران ۱، ISME۲۰۱۷ - تهران، ۲۰۱۷، ۵۲ .
۱۵. سعید امینی، محمد لطفی، محمد خاکی، حامد رضائی حسین آبادی، بررسی اثر پوشش ابزار بر روی پهنای سایش در تراشکاری سوپرآلیاژ مونل K۵۰۰، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۰۹ .
۱۶. سعید امینی، محمد لطفی، علیرضا باقری بمی، آرش گودرزی، بررسی اثر طول تماس براده و ابزار بر روی پهنای سایش در تراشکاری فولاد AISI ۱.۷۲۲۵، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۰۹ .
۱۷. مهنوش علی نقیان، سعید امینی، ایمان علی نقیان، پایش آنلاین نیرو در فرز کاری توسط دینامومتر، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۰۸ .
۱۸. سعید امینی، محمد لطفی، محمد خاکی، حامد رضائی حسین آبادی، بررسی اثر پوشش ابزار بر روی پهنای سایش در تراشکاری سوپرآلیاژ مونل K۵۰۰، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۰۸ .
۱۹. محمد براهنی، سعید امینی، تاثیر پارامترهای ماشینکاری بر میزان لایه-لایه-شدگی در فرآیند سوراخکاری بر روی کامپوزیت GFRP، سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱ - بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۰۸ .
۲۰. سعید امینی، فرشاد نظری، محمد براهنی، امیرحسین قاسمی، محاسبه ثابت-های برش در فرآیند فرزکاری با ابزار انگشتی، بیست و چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۶ - یزد، ۲۰۱۶، ۰۴ ۲۶ .
۲۱. سعید امینی، محمد رضا سلیمان، اثر پارامتر-های فرز-کاری روی زبری سطح فولاد سخت-شده ۲۴۳۶، بیست و چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۶ - یزد، ۲۰۱۶، ۰۴ ۲۶ .
۲۲. سعید امینی، حسین نجات بخش، تدوین فنآوری ساخت نمونه یاتاقان فویل هوایی، بیست و چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۶ - یزد، ۲۰۱۶، ۰۴ ۲۶ .
۲۳. سعید امینی، محسن خلدی، علی زمانی نیا، مدل سازی آب بندهای هیدرولیکی، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، ۱ - مشهد، ۲۰۱۶، ۰۲ ۲۵ .
۲۴. محمدعلی معظم، سعید امینی، مقایسه تنش های پسماند در فرایندهای ماشینکاری ارتعاشی و سنتی، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، ۱ - مشهد، ۲۰۱۶، ۰۲ ۲۵ .
۲۵. ابراهیم مظفری، سعید امینی، بررسی توزیع سایش ابزار تنگستن کارباید با پوشش و بدون پوشش TiCN در ماشینکاری فولاد ابزار سخت کاری شده SPK، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، ۱ - مشهد، ۲۰۱۶، ۰۲ ۲۵ .
۲۶. علیرضا عباسی، سعید امینی، طراحی فرایند التراسونیک کوبشی جهت بهبود خواص مکانیکی فولاد گرافیتی GSH۴۸، کنفرانس بین المللی پژوهش در مهندسی، علوم و تکنولوژی، ۳۹ - استامبول، ۲۰۱۵، ۰۷ ۲۱ .
۲۷. سعید امینی، محسن آقایی، تست خستگی با اولتراسونیک، چهارمین کنفرانس بین المللی هوا فضا، ۱ - تهران، ۲۰۱۵، ۰۳ ۰۳ .
۲۸. مهران دادخواه، سعید امینی، مطالعه و بررسی ترانسدیوسر اولتراسونیک مولتی فرکانس به روش المان محدود، هشتمین همایش دانشجویی مهندسی مکانیک ایران، ۱، ISME۲۰۱۴ - گیلان، ۲۰۱۴، ۱۰ ۰۷ .
۲۹. سعید امینی، سید جواد اسماعیلی، محمد براهنی، تاثیر نوع روانکاری در فرآیند سنگزنی بر روی زبری سطح فولاد M۰۴۰، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران ISME۲۰۱۷، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲ .
۳۰. سعید امینی، مهران قلیچ خانی، حامد نجفی فر، بررسی تجربی تأثیر پارامترهای ماشینکاری و اندازه ذرات ساییده بر زبری سطح در فرآیند هونینگ چدن خاکستری GG۴۰، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران ISME۲۰۱۷، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲ .
۳۱. سعید امینی، مهران قلیچ خانی، حامد نجفی فر، بررسی تجربی تأثیر پارامترهای ماشینکاری و اندازه ذرات ساییده بر نرخ براده برداری در فرآیند هونینگ چدن خاکستری GG۴۰، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران ISME۲۰۱۷، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲ .
۳۲. سعید امینی، میثم دهبان، محمد لطفی، تولید سوراخ فرم دار با ترانس میکرونی به کمک روش ماشین کاری دقیق، بیست و پنجمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک ایران ISME۲۰۱۷، تهران، ۲۰۱۷، ۵ ۲ .
۳۳. سعید امینی، فرشاد نظری، محمد براهنی، امیرحسین قاسمی، محاسبه ثابت-های برش در فرآیند فرزکاری با ابزار انگشتی، بیست و چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME۲۰۱۶، یزد، ۲۰۱۶، ۴ ۲۶ .
۳۴. سعید امینی، محمد رضا سلیمان، اثر پارامتر-های فرز-کاری روی زبری سطح فولاد سخت-شده ۲۴۳۶، بیست و چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME۲۰۱۶، یزد، ۲۰۱۶، ۴ ۲۶ .
۳۵. سعید امینی، حسین نجات بخش، تدوین فنآوری ساخت نمونه یاتاقان فویل هوایی، بیست و چهارمین همایش سالانه بین-المللی مهندسی مکانیک ایران، ISME۲۰۱۶، یزد، ۲۰۱۶، ۴ ۲۶ .
۳۶. سعید امینی، محسن خلدی، علی زمانی نیا، مدل سازی آب بندهای هیدرولیکی، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، مشهد، ۲۰۱۶، ۲ ۲۵ .
۳۷. محمدعلی معظم، سعید امینی، مقایسه تنش های پسماند در فرایندهای ماشینکاری ارتعاشی و سنتی، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، مشهد، ۲۰۱۶، ۲ ۲۵ .

۳۸. ابراهیم مظفری، سعید امینی، بررسی توزیع سایش ابزار تنگستن کارباید با پوشش و بدون پوشش TiCN در ماشینکاری فولاد ابزار سخت کاری شده SPK، دومین کنفرانس بین المللی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی، مشهد، ۲۰۱۶، ۲۵۲.
۳۹. سعید امینی، محمد لطفی، محمد خاکی، حامد رضائی حسین آبادی، بررسی اثر پوشش ابزار بر روی پهنای سایش در تراشکاری سوپرآلیاژ مونل K500، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۹.
۴۰. سعید امینی، محمد لطفی، علیرضا باقری بمی، آرش گودرزی، بررسی اثر طول تماس براده و ابزار بر روی پهنای سایش در تراشکاری فولاد AISI 1.2225، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۹.
۴۱. سعید امینی، محمد لطفی، علیرضا باقری بمی، آرش گودرزی، بررسی اثر طول تماس براده و ابزار بر روی پهنای سایش در تراشکاری فولاد AISI 1.2225، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۸.
۴۲. سعید امینی، محمد لطفی، محمد خاکی، حامد رضائی حسین آبادی، بررسی اثر پوشش ابزار بر روی پهنای سایش در تراشکاری سوپرآلیاژ مونل K500، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۸.
۴۳. مهنوش علی نقیان، سعید امینی، ایمان علی نقیان، پایش آنلاین نیرو در فرز کاری توسط دینامومتر، سیزدهمین کنفرانس ساخت و تولید، بندر عباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۸.
۴۴. محمد براهنی، سعید امینی، تاثیر پارامترهای ماشینکاری بر میزان لایه-لایه-شدگی در فرآیند سوراخکاری بر روی کامپوزیت GFRP، سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، بندرعباس، ۲۰۱۶، ۱۱ ۸.
۴۵. علیرضا عباسی، سعید امینی، طراحی فرایند التراسونیک کوبشی جهت بهبود خواص مکانیکی فولاد گرافیتی GSH48، کنفرانس بین المللی پژوهش در مهندسی، علوم و تکنولوژی، استامبول، ۲۰۱۵، ۲۱ ۷.
۴۶. سعید امینی، محسن آقایی، تست خستگی با اولتراسونیک، چهارمین کنفرانس بین المللی هوا فضا، تهران، ۲۰۱۵، ۳ ۳.
۴۷. سعید امینی، علی شمس، بهینه سازی کیفیت سطح در میکروفرزکاری فولاد کربنی، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸ ۱۱.
۴۸. سعید امینی، علیرضا فراهانی، توانایی روش تجزیه و تحلیل سیستم اندازه گیری در کاهش ضایعات خطوط تولید، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸ ۱۱.
۴۹. سعید امینی، آرمین محمدی، مقایسه متمرکز کننده های فرا صوت با دو روش عددی و امان محدود، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸ ۱۱.
۵۰. سعید امینی، عماد حکیمی، ابراهیم حقانی مبارکه، مهران دادخواه، اثر جنس ابزار بر ناحیه چسبیده و لغزنده و زاویه برش در فرآیند تراشکاری T16 AL4V، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۱ ۱۸.
۵۱. سعید امینی، مهدی وحدتی، زمضانعلی مهدوی نژاد، مطالعه و بررسی تجربی تأثیر ارتعاش اولتراسونیک و روانکار بر رفتار نیروی شکلهی در فرآیند شکلهی تدریجی تکنقطه‌های، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸ ۱۱.
۵۲. سعید امینی، الهام حقیقت نایینی، سجاد عباس زاده، بررسی عمر ابزار در فرایند فرزکاری فولاد آلیاژی سردکار AISI 1070 در دو حالت خشک و MQL، سومین کنفرانس بین المللی مواد مهندسی و متالورژی، تهران، ۲۰۱۴، ۱۸ ۱۱.
۵۳. مهران دادخواه، سعید امینی، مطالعه و بررسی ترانسدیوسر اولتراسونیک مولتی فرکانس به روش امان محدود، هشتمین همایش دانشجویی مهندسی مکانیک ایران، ۲۰۱۴، ISMESTU، گیلان، ۲۰۱۴، ۷ ۱۰.

## مقالات در نشریات

۱. سعید امینی، سروش مسعودی، قاسم امیریان، بررسی تاثیر تنش-های پسماند ناشی از کوئچ و ماشینکاری بر اعوجاج قطعات جدارنازک، مجله مکانیک تربیت مدرس، ISC، date-error.
۲. علیرضا باقری بمی، سعید امینی، رضا تیموری، خواص مکانیکی و ریز ساختاری در بهبود فرایند غلطک کاری ساچمه ای به کمک فراصوت ورق های آلومینیوم AA6061T6، مکانیک مدرس، مجلد ۲۰، شماره صفحات ۴۸۵، ۱۳۹۸/۱۱/۱۲، ISC.
۳. علیرضا عباسی، سعید امینی، قنبر علی شیخ زاده، بررسی فناوری کوبش التراسونیک بر فولادگرافیتی GSH48، مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۱۶، شماره صفحات ۲۹/۱۳۹۵/۰۶/۲۱، ISC, SID.
۴. عماد حکیمی، سعید امینی، بررسی میزان ورقه ورقه شدن در فرآیند فرزکاری مارپیچ بر روی کامپوزیت پلیمری تقویت شده با الیاف کربن، علوم و فناوری کامپوزیت، مجلد ۲، شماره صفحات ۵۱/۱۳۹۴/۱۲/۲۱، ISC.
۵. سعید امینی، سید محسن عسگری، محمد حسین توجهی، بررسی پارامترهای ماشینکاری در تراشکاری سوپرآلیاژ مونل K500 در حالت خشک و روانکاری کمینه توسط نانوسیال، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۵۹، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰، ISC.

۶. سعید امینی، سجاد عباس زاده، تاثیر عملیات حرارتی بر روی کیفیت سطح و تلرانس-های ابعادی اسپول شیر هیدرولیک، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۵۴، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰. ISC.
۷. سعید امینی، محمد براهنی، فرشاد نظری، امیر حسین قاسمی، ثوابت برش در فرآیند تراشکاری با ابزار شعاع دار، مکانیک مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۵۱۶، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰. ISC.
۸. محمد رضا کریمی نژاد، سعید امینی، محسن آقائی، محمد حسین کریمی نژاد، اندازه‌گیری میزان سایش ابزار به کمک پردازش تصویر، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۱۸۲، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰. ISC.
۹. عماد حکیمی، سعید امینی، محسن آقائی، بررسی لبه انباشته در ماشینکاری چرخشی ارتعاشی آلومینیوم ۷۰۷۵، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۲۲۳، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰. ISC.
۱۰. سعید امینی، علیرضا صالحی، احمد حسین پورگللو، تحلیل و اندازه‌گیری انحراف تیغه فرز انگشتی در فرزکاری فولاد (۱/۱۷۴)، مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۵، شماره صفحات ۵۲۱، ۱۳۹۴/۰۸/۲۰. ISC.
۱۱. سعید امینی، محمدرضا امیری، سعید گلابی، بررسی موقعیت محور بین ابزار نسبت به محور شانه ابزار در فرآیند جوشکاری اغتشاشی اصطکاکی بر روی آلومینیوم ۵۰۸۳، فصلنامه مکانیک هوافضا، مجلد ۱۱، شماره صفحات ۳۱، ۱۳۹۴/۰۳/۲۱. ISC.
۱۲. حسین پاک طینت، سعید امینی، علیرضا بارانی، علیرضا فدایی تهرانی، ابزار سوراخ‌کاری ارتعاشی و بررسی نیروی محوری در فرآیند سوراخ‌کاری ارتعاشی آلومینیوم ۲۰۲۴-۲۶، مجله علوم کاربردی و محاسباتی در مکانیک، مجلد ۲۶، شماره صفحات ۱۲۹، ۱۳۹۳/۰۹/۲۰. ISC.
۱۳. مهدی وحدتی، رمضانعلی مهدوی نژاد، سعید امینی، امیر عبدالله، کامران ابری نیا، طراحی و ساخت شکل دهی مرتعش به منظور توسعه فرآیند شکل دهی تدریجی ورق فلزی به کمک ارتعاش اولتراسونیک، مجله مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۴، شماره صفحات ۶۸، ۱۳۹۳/۰۷/۱۹. ISC, SID.
۱۴. مهدی وحدتی، رمضانعلی مهدوی نژاد، سعید امینی، امیر عبدالله، کامران ابری نیا، طراحی و ساخت شکل دهی مرتعش به منظور توسعه فرآیند شکل دهی تدریجی ورق فلزی به کمک ارتعاش اولتراسونیک، مجله مکانیک تربیت مدرس، مجلد ۱۴، شماره صفحات ۶۸، ۱۳۹۳/۰۷/۱۹. ISC, SID.
15. محمد لطفی، سعید امینی، محمود اکبری، Surface integrity and microstructure changes in 3D elliptical ultrasonic assisted turning of Ti-6Al-4V: FEM and experimental examination, TRIBOL .INT, Vol. 151, pp. 106, 2020 07 04, JCR
16. محمد لطفی، سعید امینی، محمود اکبری، Surface integrity and microstructure changes in 3D elliptical ultrasonic assisted turning of Ti-6Al-4V: FEM and experimental examination, TRIBOL .INT, Vol. 151, pp. 106, 2020 07 04, JCR
17. محمد لطفی، سعید امینی، سارا آقاییار، سید علی سجادی، علی اخوان فرید، Effect of 3D Elliptical Ultrasonic Assisted Boring on Surface Integrity, MEASUREMENT, Vol. 156, pp. 108, 2020 05 26, JCR
18. سید محسن عسگری، محمد هنرپیشه، سعید امینی، هادی منصوری، Investigation of Residual Stress in the Ultrasonic Assisted Constraint Groove Pressing Process of Copper Sheets, Journal of Stress Analysis, Vol. 4, pp. 107, 2020 03 11, ISC
19. محمد براهنی، سعید امینی، Mathematical model to predict cutting force in rotary ultrasonic assisted grinding of Si3N4 considering both ductile and brittle deformation, MEASUREMENT, Vol. 156, pp. 1, 2020 02 06, JCR
20. سید علی سجادی، محمد لطفی، سعید امینی، حمیدرضا توتونچی، علیرضا باقری بمی، Improving the surface energy of titanium implants by the creation of hierarchical textures on the surface via three-dimensional elliptical vibration turning, P I MECH ENG H, Vol. 233, pp. 1226, 2019 12 16, JCR
21. محمد براهنی، سعید امینی، Investigation on rotary ultrasonic assisted end grinding of silicon nitride ceramics, Journal cover SN Applied Sciences, Vol. 1, pp. 1560, 2019 11 06, ISI-Listed
22. محمد لطفی، حسین اشرفی، سعید امینی، اخوان فرید، جهانبخش، Characterization of Various Coatings on Wear Suppression in Turning of Inconel 625: A 3D Numerical Simulation, P I MECH ENG J-J .ENG, Vol. 1, pp. 1, 2016 11 11, ISI, SCOPUS
23. محمد لطفی، حسین اشرفی، سعید امینی، اخوان فرید، جهانبخش، Characterization of Various Coatings on Wear Suppression in Turning of Inconel 625: A 3D Numerical Simulation, P I MECH ENG J-J .ENG, Vol. 1, pp. 1, 2016 11 11, ISI, SCOPUS
24. سعید امینی، رضا تیموری، Parametric study and multi-characteristic optimization of rotary turning process assisted by axial ultrasonic vibration, P I MECH ENG E-J PRO, Vol. 2, pp. 1, 2016 04 11, ISI
25. سید محمد ابراهیمی، سعید امینی، سید محمد مهدوی، The investigation of laser shock peening effects,

- on corrosion and hardness properties of ANSI 316L stainless steel,INT J ADV MANUF TECH,Vol. 2,pp. 1,2016 03 11,ISI
26. سید علی سجادی,حسین نوری نجف آبادی,سعید امینی,رضا نصوحی,Analytical and experimental Study of topography of surface texture in ultrasonic vibration assisted turning,materials and design,Vol. 93,pp. 311,2016 02 11,ISI
27. سعید امینی,محمد رضا خسروجردی,رضا نصوحی, Elliptical Ultrasonic Assisted Turning Tool with Longitudinal and Bending Vibration Modes,P I MECH ENG B-J ENG,Vol. 1,pp. 1,2015 10 11,ISI
28. عباس کریمی,سعید امینی, Steel 7225 surface ultra fine structure and improvement of its mechanical properties using surface nanocrystallization technology by ultrasonic impact,Advance Manufacturing Technology,Vol. 1,pp. 1,2015 07 11,ISI
29. مهدی وحدتی,رمضانعلی مهدوی نژاد,سعید امینی,مرادی, Statistical Analysis and Optimization of Factors Affecting the Surface Roughness in the UVaSPIF Process Using Response Surface Methodology,Journal of Advanced Materials and Processing,Vol. 3,pp. 15,2015 03 11,ISC ,SID
30. مهدی وحدتی,رمضانعلی مهدوی نژاد,سعید امینی, Statistical Analysis and Optimization of Factors Affecting the Spring-back Phenomenon in UVaSPIF Process Using Response Surface Methodology,Int J Advanced Design and Manufacturing Technology,Vol. 8,pp. 13,2015 03 11,ISC ,SID
31. علیرضا عباسی,سعید امینی,افشین امامی خواه, Design and implementation of the ultrasonic cold forging technology process for improving surface mechanical properties of 6XB2C cold-worked alloy steel tool,P I MECH ENG B-J ENG,Vol. 2,pp. 1,2015 02 11,ISI
32. مهدی وحدتی,رمضانعلی مهدوی نژاد,سعید امینی, Investigation of the ultrasonic vibration effect in incremental sheet metal forming process,P I MECH ENG B-J ENG,Vol. 1,pp. 1,2015 02 11,ISI
33. سعید امینی,محمد رضا امیری, Pin axis effects on forces in friction stir welding process,Advance Manufacturing Technology,Vol. 1,pp. 1,2015 01 11,ISI
34. سعید امینی,محمد رضا امیری, Pin axis effects on forces in friction stir welding process,Advance Manufacturing Technology,Vol. 1,pp. 1,2015 01 11,ISI
35. سروش مسعودی,سعید امینی,احسان سعیدی,حمدالله اسلامی چلاندر, Effect of machining-induced residual stress on the distortion of thin-walled parts,Advance Manufacturing Technology,Vol. 1,pp. 1,2014 09 11,ISI
36. سعید امینی , علیرضا باقری بمی , رضا تیموری,61 Ultrasonic-assisted ball burnishing of aluminum and AISI 1045 steel.MATER MANUF PROCESS,2017 9 01,ISI
37. امیر رضایی شهرضا و سعید امینی, Experimental comparison of the effects of superimposed axial and bending ultrasonic vibrations on friction stir welding process.P I MECH ENG B-J ENG,2017 9 01,ISI
38. حسین پاک طینت و سعید امینی, Numerical and experimental studies of longitudinal and longitudinal-torsional vibrations in drilling of AISI 1045,INT J ADV MANUF TECH,2017 8 01,ISI
39. علیرضا عباسی , سعید امینی , قنبر علی شیخ زاده, Effect of ultrasonic peening technology on the thermal fatigue of rolling mill rolls,INT J ADV MANUF TECH,2017 8 01,ISI
40. محمد براهنی و سعید امینی, Feasibility study of delamination in rotary ultrasonic-assisted drilling of glass fiber reinforced plastics,J REINF PLAST COMP,2017 8 01,ISI
41. سعید امینی , محمد براهنی , علی رضا مردیها, Parametric investigation of rotary ultrasonic drilling of carbon fiber reinforced plastics.P I MECH ENG E-J PRO,2017 8 01,ISI
42. محمد لطفی , سعید امینی , محسن آقائی, Tool Wear Prediction and Surface Improvement in Vibration Cutting,TRIBOL T,2017 7 01,ISI
43. محمد لطفی و سعید امینی, FE simulation of linear and elliptical ultrasonic vibrations in turning of Inconel 718.P I MECH ENG E-J PRO,2017 7 01,ISI
44. رضا تیموری و سعید امینی, Forward and reverse mapping of multiresponses turning process using adaptive network-based fuzzy inference system and simulated annealing algorithm.P I MECH ENG C-J MEC,2017 7 01,ISI
45. حسین پاک طینت و سعید امینی, Ultrasonic assistance in drilling: FEM analysis and experimental,

- approaches, INT J ADV MANUF TECH, ۲۰۱۷ ۷ ۰۱, ISI
۴۶. Characterization of various coatings on wear suppression in turning of Inconel ۶۲۵: A three-dimensional numerical simulation. P I MECH ENG J-J ENG, ۲۰۱۷ ۶ ۰۱, ISI
۴۷. محمد براهنی و سعید امینی، مطالعه تاثیر پارامترهای ماشینکاری بر میزان لایه-لایه-شدگی در فرآیند ماشینکاری مافوق-صوت دوار با ابزار الماسه هسته-دار بر روی کامپوزیت ISC، ۲۰۱۷ ۶ ۰۱, GFRP.
۴۸. سعید امینی، محمد لطفی، حسین پاک طینت، محسن کاظمیون نجف آبادی، Characterization of vibratory turning in cutting zone using a pneumatic quick-stop device, ۲۰۱۷ ۴ ۰۱, ISI
۴۹. محمد لطفی، سعید امینی، رضا تیموری، مهنوش علی نقیان، Built-up edge reduction in drilling of AISI ۱۰۴۵ steel, MATER MANUF PROCESS, ۲۰۱۷ ۴ ۰۱, ISI
۵۰. سعید امینی، میثم سلیمانی درچه، حسین پاک طینت، محمد لطفی، Effect of longitudinal-torsional vibration in ultrasonic-assisted drilling, MATER MANUF PROCESS, ۲۰۱۷ ۴ ۰۱, ISI
۵۱. سعید امینی، محسن آقائی، محمد لطفی، عماد حکیمی، Analysis of linear vibration in rotary turning of AISI ۴۱۴۰ steel, INT J ADV MANUF TECH, ۲۰۱۷ ۴ ۰۱, ISI
۵۲. رضا تیموری، سعید امینی، نصیرالدین محققیان، Experimental study and empirical analysis on effect of ultrasonic vibration during rotary turning of aluminum ۷۰۷۵ aerospace alloy, ۲۰۱۷ ۴ ۰۱, ISI
۵۳. محمد لطفی و سعید امینی، Experimental and numerical study of ultrasonically-assisted drilling, ULTRASONICS, ۲۰۱۷ ۳ ۰۱, ISI
۵۴. سعید امینی، سجاد عباس زاده، محمد لطفی، Measuring wear-resistance of AISI ۱.۷۲۲۵ steel under various heat treatments: Hydraulic spool valve, MEASUREMENT, ۲۰۱۷ ۲ ۰۱, ISI
۵۵. سعید امینی و رضا تیموری، Parametric study and multicharacteristic optimization of rotary turning process assisted by longitudinal ultrasonic vibration, P I MECH ENG E-J PRO, ۲۰۱۷ ۱۰ ۰۱, ISI
۵۶. سعید امینی، احمد حسین پورگللو، حسین پاک طینت، An Investigation of Conventional and Ultrasonic Assisted Incremental Forming of Annealed AA۱۰۵۰ Sheet, ۲۰۱۶ ۹ ۰۱, ISI
۵۷. علیرضا عباسی، سعید امینی، قنبر علی شیخ زاده، بررسی فنآوری کوبش التراسونیک برفلادگرافیتی، SID, ISC, ۲۰۱۶ ۹ ۰۱, GSH۴۸.
۵۸. محمد لطفی و سعید امینی، Effect of Ultrasonic Vibration on Frictional Behavior of Tool-Chip Interface: FEA and Experimental study, P I MECH ENG B-J ENG, ۲۰۱۶ ۸ ۰۱, ISI
۵۹. سعید امینی و رضا تیموری، Parametric study and multi-characteristic optimization of rotary turning process assisted by axial ultrasonic vibration, P I MECH ENG E-J PRO, ۲۰۱۶ ۴ ۰۱, ISI
۶۰. سیدمحمد ابراهیمی، سعید امینی، سید محمد مهدوی، The investigation of laser shock peening effects on corrosion and hardness properties of ANSI ۳۱۶L stainless steel, INT J ADV MANUF TECH, ۲۰۱۶ ۳ ۰۱, ISI
۶۱. عماد حکیمی و سعید امینی، بررسی میزان ورقه ورقه شدن در فرآیند فرزکاری مارپیچ بر روی کامپوزیت پلیمری تقویت شده با الیاف کربن، ISC, ۲۰۱۶ ۳ ۰۱, ISI
۶۲. سید علی سجادی، حسین نوری نجف آبادی، سعید امینی، رضا نصوحی، Analytical and experimental Study of topography of surface texture in ultrasonic vibration assisted turning, ۲۰۱۶ ۲ ۰۱, ISI
۶۳. سعید امینی، سیدعلی کریمان، رضا تیموری، The effects of ultrasonic peening on chemical corrosion behavior of aluminum ۷۰۷۵, INT J ADV MANUF TECH, ۲۰۱۶ ۱۲ ۰۱, ISI
۶۴. سعید امینی، حسین نوری، سید علی سجادی، Experimental study on effect of micro textured surfaces generated by ultrasonic vibration assisted face turning on friction and wear performance, APPL SURF SCI, ۲۰۱۶ ۱۲ ۰۱, ISI
۶۵. سعید امینی، حسین نوری، سیدعلی سجادی، Experimental study on effect of micro textured surfaces generated by ultrasonic vibration assisted face turning on friction and wear performance, APPL SURF SCI, ۲۰۱۶ ۱۲ ۰۱, ISI
۶۶. Characterization of Various Coatings on Wear Suppression in Turning of Inconel ۶۲۵: A 3D Numerical Simulation, P I MECH ENG J-J ENG, ۲۰۱۶ ۱۱ ۰۱, ISI, SCOPUS
۶۷. عباس کریمی و سعید امینی، Steel ۷۲۲۵ surface ultra fine structure and improvement of its mechanical properties using surface nanocrystallization technology by ultrasonic impact, ۲۰۱۵ ۷ ۰۱, ISI
۶۸. سعید امینی، محمدرضا امیری، سعید گلابی، بررسی موقعیت محور پین ابزار نسبت به محور شانه ابزار در

- فرایند جوشکاری اغتشاشی اصطکاکی بر روی آلومینیوم ۲۰۱۵، ۵۰۸۳، ۰۱ ۶ ISC.
۶۹. مهدی وحدتی، رمضانعلی مهدوی نژاد، سعید امینی، Statistical Analysis and Optimization of Factors Affecting the Spring-back Phenomenon in UVaSPIF Process Using Response Surface Methodology، ۲۰۱۵ ۳ ۰۱، ISC، SID
۷۰. مهدی وحدتی، رمضانعلی مهدوی نژاد، سعید امینی، مرادی، Statistical Analysis and Optimization of Factors Affecting the Surface Roughness in the UVaSPIF Process Using Response Surface Methodology، ۲۰۱۵ ۳ ۰۱، ISC، SID
۷۱. علیرضا عباسی، سعید امینی، افشین امامی خواه، Design and implementation of the ultrasonic cold-chamber forging technology process for improving surface mechanical properties of ۶XB۲C cold-worked alloy steel tool، P I MECH ENG B-J ENG، ۲۰۱۵ ۲ ۰۱، ISI
۷۲. سعید امینی، حسین خاکباز، علیرضا بارانی، Improvement of Near Dry Machining and Its Effect on Tool Wear in Turning of AISI ۴۱۴۲، ۲۰۱۵ ۲ ۰۱، ISI
۷۳. مهدی وحدتی، رمضانعلی مهدوی نژاد، سعید امینی، Investigation of the ultrasonic vibration effect in incremental sheet metal forming process، P I MECH ENG B-J ENG، ۲۰۱۵ ۲ ۰۱، ISI
۷۴. سعید امینی و سجاد عباس زاده، تاثیر عملیات حرارتی بر روی کیفیت سطح و تیرانس-های ابعادی اسپول شیر هیدرولیک، ۲۰۱۵ ۱۱ ۰۱، ISC.
۷۵. سعید امینی، محمد براهنی، فرشاد نظری، امیر حسین قاسمی، ثوابت برش در فرآیند تراشکاری با ابزار شعاع دار، ۲۰۱۵ ۱۱ ۰۱، ISC.
۷۶. سعید امینی، سید محسن عسگری، محمد حسین توجهی، بررسی پارامترهای ماشینکاری در تراشکاری سوپرآلیاژ مونل K۵۰۰ در حالت خشک و روانکاری کمینه توسط نانوسیال، ۲۰۱۵ ۱۱ ۰۱، ISC.
۷۷. محمد رضا کریمی نژاد، سعید امینی، محسن آقائی، محمد حسین کریمی نژاد، اندازه‌گیری میزان سایش ابزار به کمک پردازش تصویر، ۲۰۱۵ ۱۱ ۰۱، ISC.
۷۸. عماد حکیمی، سعید امینی، محسن آقائی، بررسی لبه انباشته در ماشینکاری چرخشی ارتعاشی آلومینیوم، ۲۰۱۵ ۱۱ ۷۰۷۵، ISC.
۷۹. سعید امینی، علیرضا صالحی، احمد حسین پورگللو، تحلیل و اندازه‌گیری انحراف تیغه فرز انگشتی در فرزکاری فولاد (۱/۱۷۴۰)، ۲۰۱۵ ۱۱ ۰۱، ISC.
۸۰. سعید امینی، محمدرضا خسروجردی، رضا نصوحی، Elliptical Ultrasonic Assisted Turning Tool with Longitudinal and Bending Vibration Modes، P I MECH ENG B-J ENG، ۲۰۱۵ ۱۰ ۰۱، ISI
۸۱. سعید امینی و محمدرضا امیری، ۲۰۱۵ ۱، Pin axis effects on forces in friction stir welding process، ISI، ۰۱.
۸۲. سعید امینی، محمدرضا خسروجردی، مهدی محمدی مهر، ابزار ارتعاشی التراسونیک یک‌بعدی و دوبعدی، ۲۰۱۵ ۱۱ ۰۱، ISC، SID.
۸۳. سروش مسعودی، سعید امینی، احسان سعیدی، حمدالله اسلامی چلاندر، Effect of machining-induced residual stress on the distortion of thin-walled parts، ۲۰۱۴ ۹ ۰۱، ISI
۸۴. سعید امینی، محمدرضا امیری، علیرضا بارانی، Investigation of the effect of tool geometry on friction stir welding of ۵۰۸۳-O aluminum alloy، ۲۰۱۴ ۸ ۰۱، ISI
۸۵. حسین پاک طینت، سعید امینی، علیرضا بارانی، علیرضا فدایی تهرانی، ابزار سوراخ‌کاری ارتعاشی و بررسی نیروی محوری در فرآیند سوراخ‌کاری ارتعاشی آلومینیوم ۲۰۲۴-ISC، ۲۰۱۴ ۱۲ ۰۱، T۶.
۸۶. طراحی و ساخت شکل دهی مرتعش به منظور توسعه فرایند شکل دهی تدریجی ورق فلزی به کمک ارتعاش اولتراسونیک، ۲۰۱۴ ۱۰ ۰۱، ISC، SID.
۸۷. سعید امینی، سروش مسعودی، قاسم امیریان، بررسی تاثیر تنش-های پسماند ناشی از کوئنچ و ماشینکاری بر اعوجاج قطعات جدارنازک، ۲۰۱۵ ۰۱، ISC.