



Hossein Talebi-Ghadikolaee

Assistant Professor

College: Faculty of Mechanical Engineering

Department: Mechanical Engineering - Manufacturing
and Production

Fields of Interest:

- Metal Forming processes
- Ductile Fracture
- Plasticity
- Sheet Metal forming (Mechanical and Formability testing, Micro forming, Material anisotropy, Non-linear deformation loading, High strain rate deformation, Hot forming, Finite element modeling)
- Ductility and Ductile Damage evolution
- Deformation Mechanics
- Fuel cell (Metallic Bipolar plates)
- Laser Forming
- Fracture and Mechanical Behaviour of Additively Manufactured Product

Education

Degree	Graduated in	Major	University
BSc	2013	Mechanical Engineering	Babol Noshirvani University of Technology
MSc	2015	Mechanical Engineering	Babol Noshirvani University of Technology
Doctoral	2020	Mechanical Engineering	Tarbiat Modares University

Papers in Conferences

حسین یوسفیان, حسن مسلمی نائینی, یعقوب دادگر اصل, حسین طالبی قادیکلائی, بررسی عددی و تحلیلی عیب پیچش ۱. در فرایند شکلدهی غلتکی سرد مقطع کانالی نامتقارن با سوراخهای نامتقارن, نوزدهمین همایش ملی و هشتادمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید, ۱ - مشهد, ۰۹ ۰۳ ۲۰۲۳.

- حسین یوسفیان، حسن مسلمی نائینی، یعقوب دادگر اصل، حسین طالبی قادیکلائی، بررسی عددی و تحلیلی عیب پیچش 2. در فرایند شکلدهی غلتکی سرد مقطع کانالی نامتقارن با سوراخهای نامتقارن، نوزدهمین همایش ملی و هشتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، ۱-۵۰۳۲۰۲۳، مشهد، ۹۰۹.
- ل. حسین طالبی قادیکلائی، بررسی تاثیر متغیرهای فرایند شکل دهنده با لایه لاستیکی در شکل دهنده میکروکanal های شکل، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱- تهران، ۰۳۲۰۲۲، ۰۲.
- ل. حسین طالبی قادیکلائی، بررسی تاثیر متغیرهای فرایند شکل دهنده با لایه لاستیکی در شکل دهنده میکروکanal های شکل، هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱- تهران، ۰۳۲۰۲۲، ۰۲.
- ل. حسین طالبی قادیکلائی، The effect of rubber hardness on the channel depth of the metallic bipolar plates fabricated by rubber pad forming ۵۹، پورتو - ۴TH INTERNATIONAL CONFERENCE ON MATERIALS DESIGN AND APPLICATIONS 2022، ۰۷ ۰۷ ۲۰۲۲.
۶. محمد مهدی بزرگی، شهاب الدین صدیقی، فرزاد احمدی خطیر، Investigation of lubricant effect on directional thickness distribution of U-shaped micro channels of bipolar plates، ۱- یازدهمین سمینار پیل سوختی ایران، ۱۱ ۰۵ ۲۰۲۲، فریدونکنار.

Papers in Journals

- حسین یوسفیان، حسن مسلمی نائینی، یعقوب دادگر اصل، حسین طالبی قادیکلائی، محمد مهدی حیدری، بررسی عددی و تجربی عیب پیچش در فرایند شکل دهنده غلتکی سرد مقطع کانالی متقارن با سوراخهای نامتقارن، مهندسی مکانیک، مدرس، date-error، ISC.
- وحید مدانلو، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، حسین طالبی قادیکلائی، علی زین العابدین بیگی، مطالعه شکلدهی ISC، فنجانهای فولادی با استفاده از فرآیند کشش عمیق هیدرودینامیکی، مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱۴۰۳/۱۲/۱۴.
- وحید مدانلو، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، حسین طالبی قادیکلائی، علی زین العابدین بیگی، مطالعه شکلدهی ISC، فنجانهای فولادی با استفاده از فرآیند کشش عمیق هیدرودینامیکی، مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱۴۰۳/۱۲/۱۴.
- حسین یوسفیان، حسن مسلمی نائینی، یعقوب دادگر اصل، حسین طالبی قادیکلائی، محمد مهدی حیدری، بررسی عددی و تجربی عیب پیچش در فرایند شکل دهنده غلتکی سرد مقطع کانالی متقارن با سوراخهای نامتقارن، مهندسی مکانیک، مدرس، مجلد ۲۳، شماره صفحات ۵۷/۱۳، ۱۴۰۲/۰۷/۱۳.
- وحید مدانلو، حسین طالبی قادیکلائی، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، فرزاد احمدی، علی زین العابدین بیگی، بررسی پارامترهای فرایند کشش عمیق هیدرودینامیکی با فشار شعاعی با استفاده از روش‌های تاگوچی و اجزا محدود، مهندسی ساخت و تولید، مجلد ۹، شماره صفحات ۲۵/۰۲/۱۱، ۱۴۰۲/۰۲/۱۱.
۶. سعید حاج احمدی، حسن مسلمی نائینی، حسین طالبی قادیکلائی، رسول صفردیران، علی زین العابدین بیگی A study on spring-back of pre-punched profiles in cold roll forming process، ISC، کارافن، ۱۴۰۲/۰۱/۲۵.
۷. سعید حاج احمدی، حسن مسلمی نائینی، حسین طالبی قادیکلائی، رسول صفردیران، علی زین العابدین بیگی A study on spring-back of pre-punched profiles in cold roll forming process، ISC، کارافن، ۱۴۰۲/۰۱/۲۵.
- مجید الیاسی، وحید مدانلو، بهنام آخوندی، حسین طالبی قادیکلائی، فرزاد احمدی خطیر، بررسی تاثیر عملیات حرارتی در مهندسی مکانیک مدرس، مجلد ۲۳، شماره صفحات AA، خمکاری کششی دورانی هیدرولیکی لوله های ۶۰۶۳، ۱۴۰۲/۰۱/۱۴، ISC.
- وحید مدانلو، بهنام آخوندی، احمد مشایخی، حسین طالبی قادیکلائی، علی زین العابدین بیگی، مطالعه شکلدهی ISC، فنجانهای فولادی با استفاده از فرآیند کشش عمیق هیدرودینامیکی، مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱۴۰۱/۱۲/۱۴.
- حسین طالبی قادیکلائی، مجید الیاسی، یعقوب دادگر اصل، علی زین العابدین بیگی، محمد مهدی داوودی، امکان سنجی ۱۰. ISC، شکل توسعه فرایند شکل دهنده با قالب انعطاف پذیر، کارافن، ۱۴۰۱/۰۲/۱۱، ۱۴۰۱/۰۲/۱۱.
- مازیار ظهراei، حسن مسلمی نائینی، سیامک مزدک، حسین طالبی قادیکلائی، انتخاب معیار شکست نرم مناسب جهت ۱۱. پیش‌بینی شکست در فرایند شکل دهنده مجدد مقاطع دارای تاخوردگی، مهندسی ساخت و تولید ایران، مجلد ۸، شماره ۲۴، ۱۴۰۰/۰۸/۰۱.
- حسین طالبی قادیکلائی، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرزاei، محمد علی میرزاei، حمید گرجی، سرگی ۱۲. الکساندروف، مطالعه تاثیر روش‌های کالیبراسیون بر دقیقت معیارهای شکست نرم پدیدار شناختی در فرایند شکلدهی ورقهای فلزی، مجله مکانیک سازه ها و شاره ها، مجلد ۱۰، شماره ۱۰، تولید ایران، مجلد ۸، شماره ۱۰، صفحات ۲۳/۰۱/۲۰۲۳.
- حسین طالبی قادیکلائی، وحید مدانلو، مجید الیاسی، فرزاد احمدی خطیر ۱۳. Multiple criteria decision support

analysis for manufacturing process parameters selection of metallic bipolar plates for polymer electrolyte membrane fuel cells, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part L: Journal of Materials: Design and Applications, 2023 09 27, SCOPUS, JCR.

14. وحید مدانلو، بهنام آخوندی، فرزاد احمدی خطیر، حسین طالبی قادریکلائی، احمد مشایخی, Investigation of the effect of process parameters in sheet hydroforming process, International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM), 2023 06 14, SCOPUS, ISI-Listed.

15. حسین طالبی قادریکلائی، شهاب الدین صدیقی، محمد مهدی بزرگری, Study of the forming process effects on the wrinkling and thinning percentage of the micro-channels with serpentine layout, Hydrogen, Fuel Cell & Energy Storage, Vol. 10, pp. 81, 2023 04 01, ISC.

16. شهاب الدین صدیقی، محمد مهدی بزرگری، حسین طالبی قادریکلائی, Numerical-experimental investigation of using rubber blank holder on wrinkling of metallic bipolar plates formed by stamping process, International Journal of Hydrogen Energy, 2023 03 31, SCOPUS, JCR.

17. حسین طالبی قادریکلائی، محمد مهدی بزرگری، شهاب الدین صدیقی, Investigation of deformation mechanics and forming limit of thin-walled metallic bipolar plates, International Journal of Hydrogen Energy, Vol. 48, pp. 4469, 2023 01 17, SCOPUS, JCR.

18. حسین طالبی قادریکلائی، حسن مسلمی نائینی، امیر حسین ربیعی، علی زین العابدین بیگی، سرگی الکساندروف, Experimental-numerical analysis of ductile damage modeling of aluminum alloy using a hybrid approach: ductile fracture criteria and adaptive neural-fuzzy system (ANFIS), International Journal of Modelling and Simulation, 2022 09 27, SCOPUS, ISI-Listed.

19. حسین طالبی قادریکلائی، حسن مسلمی نائینی، عباد طالبی قادریکلائی، محمد جواد میرنیا, Predictive modeling of damage evolution and ductile fracture in bending process, Materials Today Communications, 2022 04 26, SCOPUS, JCR.

20. محمد صادق زینالی، حسن مسلمی نائینی، حسین طالبی قادریکلائی، ولی الله پناهی زاده, Numerical and Experimental Investigation of Fracture in Roll Forming Process Using Lou-Huh Fracture Criterion, Arabian Journal for Science and Engineering, 2022 03 13, SCOPUS, ISC, JCR.

21. حسین طالبی قادریکلائی، محمد مهدی بزرگری، فرزاد احمدی خطیر، شهاب الدین صدیقی, Numerical-experimental study on the thickness distribution of metallic bipolar plates for PEM fuel cells, Iranian Journal of Hydrogen and Fuel Cell, Vol. 9, pp. 1, 2022 01 01, ISC.

22. فرزاد احمدی خطیر، محمد مهدی بزرگری، حسین طالبی قادریکلائی، شهاب الدین صدیقی, Integration of design of experiment and finite element method for the study of geometrical parameters in metallic bipolar plates for PEMFCs, INT J HYDROGEN ENERG, Vol. 46, pp. 39469, 2021 11 03, SCOPUS, JCR.

23. وحید مدانلو، حسین طالبی قادریکلائی، مجید الیاسی, Fracture prediction in the stamping of titanium bipolar plate for PEM fuel cells, INT J HYDROGEN ENERG, Vol. 46, pp. 5729, 2021 01 13, SCOPUS, JCR.

24. حسین طالبی قادریکلائی، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف, Ductile fracture prediction of AA6061-T6 in roll forming process, MECH MATER, Vol. 148, pp. 103498, 2020 06 22, SCOPUS, JCR.

25. حسین طالبی قادریکلائی، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف, Modeling of ductile damage evolution in roll forming of U-channel sections, J MATER PROCESS TECH, Vol. 283, pp. 116690, 2020 04 21, SCOPUS, JCR.

26. حسین طالبی قادریکلائی، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف, Fracture analysis on U-bending of AA6061 aluminum alloy sheet using phenomenological ductile fracture criteria, THIN WALL STRUCT, Vol. 148, pp. 106566, 2020 01 05, SCOPUS, JCR.

27. حسین طالبی قادریکلائی، حسن مسلمی نائینی، محمد جواد میرنیا، محمد علی میرزایی، حمید گرجی، سرگی الکساندروف, Experimental and numerical investigation of failure during bending of AA6061 aluminum alloy sheet using the modified Mohr-Coulomb fracture criterion, INT J ADV MANUF TECH, Vol. 105, pp. 5217, 2019 11 18, SCOPUS, JCR.